


# REMS

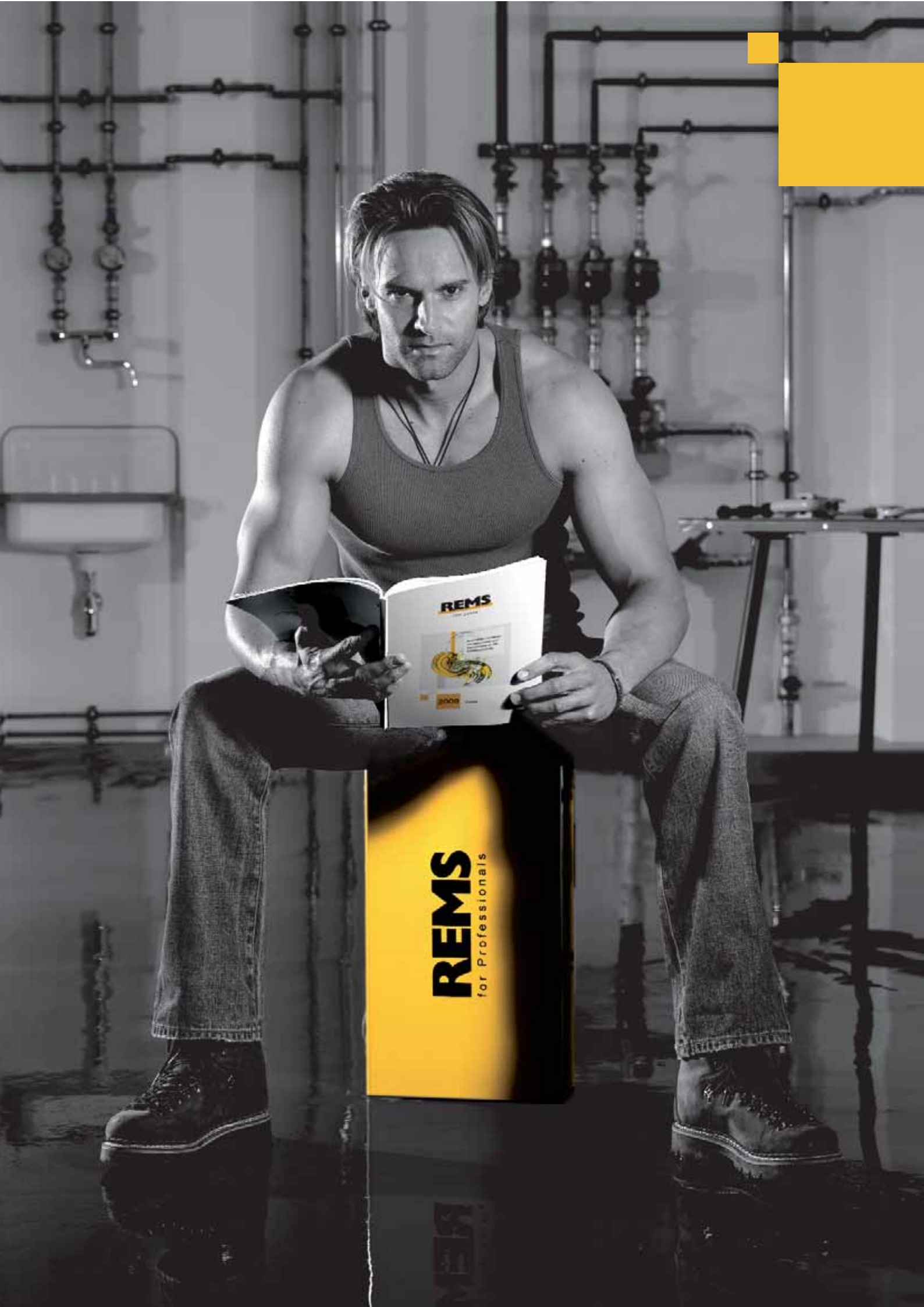
100 Lat



Innowacyjny  
producent maszyn  
i narzędzi do  
obróbki rur

2009

Katalog



**REMS**  
for Professionals

**REMS**



2008

# Zawartość

Towar dostarczany jest wyłącznie na podstawie naszych warunków wysyłki i sprzedaży.

Ceny w poniższym katalogu dotyczą każdorazowo jednej sztuki, jednego zestawu (np. noże gwintujące) lub jednej paczki (np. brzeszczoty). Wszystkie ceny są niezobowiązującą ofertą cenową. Podatek VAT obowiązujący w dniu wysyłki będzie doliczony przy fakturowaniu towaru. Równocześnie z wydaniem tego katalogu wszystkie dotychczasowe ceny są nieważne.


Rysunki, zdjęcia, wymiary, wagi, normy i inne dane podane w tym katalogu są niezobowiązujące. Każda podana moc jest mocą pobieraną. Zastrzegamy sobie prawo do zmian.

Ten katalog jest chroniony prawem autorskim. Wynikające z niego prawa, w szczególności tłumaczenia, powielania, posługiwanie się zdjęciami, przesyłanie drogą radiową, kopiowanie drogą fotomechaniczną lub inną i archiwizowanie w urządzeniach do obróbki komputerowej, zostają zastrzeżone, także przy jedynie częściowym wykorzystaniu.

© Copyright 2009  
REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH, Waiblingen.

**Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.**

	<b>Gwintowanie</b>	<b>22</b>
	<b>Wyoblanie</b>	<b>50</b>
	<b>Cięcie</b>	<b>54</b>
	<b>Obcinanie, fazowanie, ogratowanie, montaż</b>	<b>68</b>
	<b>Gięcie</b>	<b>86</b>
	<b>Zaciskanie promieniowe</b>	<b>96</b>
	<b>Zaciskanie osiowe</b>	<b>122</b>
	<b>Kielichowanie, odgałęzianie</b>	<b>130</b>
	<b>Łutowanie</b>	<b>140</b>
	<b>Zamrażanie</b>	<b>146</b>
	<b>Kontrola rur i kanalizacji, czyszczenie rur i kanalizacji</b>	<b>150</b>
	<b>Zgrzewanie rur z tworzyw</b>	<b>160</b>
	<b>Diamantowe wiercenie rdzeniowe</b>	<b>172</b>



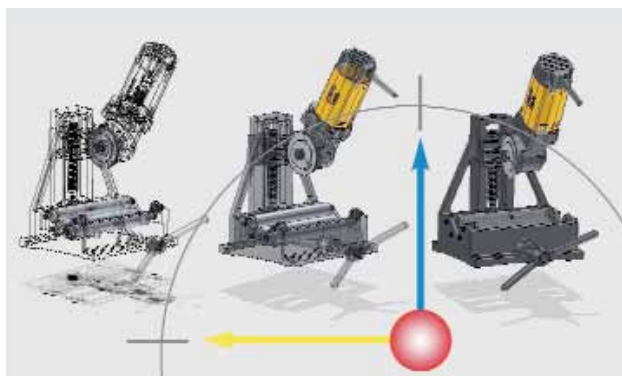
Są kreatywni i mają praktykę, ciągle znajdują nowe możliwości ułatwienia pracy instalatora: inżynierowie- konstruktorzy firmy REMS są innowacyjni, stając się ważnym ogniwem sukcesu firmy.

# REMS – na szczycie postępu technicznego. Rozwój nie ma końca.

Od założenia w roku 1909 firma REMS konstruuje urządzenia do obróbki rur, szczególnie dla wykonawców instalacji sanitarnych i grzewczych. Najpierw były to narzędzia ręczne, następnie maszyny i elektronarzędzia. Dewiza założyciela firmy Christiana Fölla „REMS musi być lepszy“ była zawsze wykładnikiem wszelkich działań. Dzisiaj REMS jest czołowym producentem maszyn i narzędzi do obróbki rur.

Konstruktorzy firmy REMS znajdują przekonujące, perspektywiczne rozwiązania, ułatwiające pracę zawodowym instalatorom. Mają na uwadze wszystkie istotne wymagania i równocześnie wykorzystują rozległe doświadczenia praktyczne. Eksperti ze wszystkich działów przedsiębiorstwa dbają o to, by każda możliwość ulepszenia została zawarta w nowym wyrobie. W ten sposób powstają doskonałe narzędzia, używane w trudnych warunkach na placach budów. Produkty firmy REMS są używane na całym świecie i wysoko cenione ze względu na swoją innowacyjną technikę i wysoki standard jakościowy. Zyskuje na tym zarówno handel jak i użytkownicy.

Poprzez swoje innowacyjne produkty firma REMS pozostaje cały czas w czołówce postępu technicznego. Fakt ten udowadnia uzyskiwanie przez nią wielu krajowych i zagranicznych patentów.



Zastosowanie nowoczesnej techniki w konstrukcji i rozwoju stawia jakość produktów firmy REMS od samego początku na pierwszym planie: niezawodne stosowanie, solidne wykonanie, prosta obsługa, długi czas użytkowania.



Nowe idee, postęp techniczny i REMS są nierozdzielne: np. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC – produkty, które zrewolucjonizowały technikę zastosowań.



Całkowicie zautomatyzowane urządzenia do pomiarów przestrzennych są częścią obszernego systemu kontroli jakości w REMS. Dokładność pomiarów sięgająca 0,001 mm jest gwarantem najwyższej precyzji.

# Supernowoczesna produkcja – gwarant produktów wysokiej jakości REMS.

Made in Germany. Macierzyste zakłady produkcyjne znajdują się w Waiblingen niedaleko Stuttgartu, w samym centrum niemieckiego zagłębia przemysłu zaawansowanych technologii. Tutaj są do dyspozycji supernowoczesne urządzenia i instalacje dla badań naukowych i rozwoju, dla produkcji i zabezpieczenia jakości.

Do tego dodać należy sztab wysoko wykwalifikowanych pracowników, będących w części już czwartym pokoleniem zatrudnionym w REMS, a posiadających specjalistyczną wiedzę i bogactwo doświadczeń, nieodzowne dla wykonywania produktów najwyższej jakości. Jakość to dla REMS o wiele więcej niż tylko precyzja pomiarów i prawidłowe działanie. Bazuje ona na rozległym systemie zabezpieczenia jakości, począwszy od rozpoznania potrzeb rynku, poprzez obecność w procesie konstrukcji i wykonywania produktu, a na analizie jakościowej wyrobów na rynku kończąc. Poza tym jakość wyrobów jest na bieżąco kontrolowana i potwierdzana przez instytucje kontrolne, nadające wyrobom niemieckie certyfikaty GS (Geprüfte Sicherheit).

Wszystkie produkty REMS spełniają wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy oraz wypełniają odpowiednie normy europejskie w zakresie warunków technicznych wyrobów w Unii Europejskiej. Dodatkowo wszystkie produkty REMS – za wyjątkiem kilku narzędzi ręcznych, których działanie jest nieistotne z punktu widzenia bezpieczeństwa – zostały sprawdzone przez niezależne instytuty kontrolne i dopuszczone do użytkowania. W ten sposób wszystkie produkty REMS wypełniają szczególnie wysokie standardy bezpieczeństwa pracy, funkcjonalności i niezawodności eksploatacji.



Nieustanne inwestowanie w wysokowydajne sterowane cyfrowo linie produkcyjne gwarantuje wyrobom REMS zaliczanie ich do najlepszych na świecie.

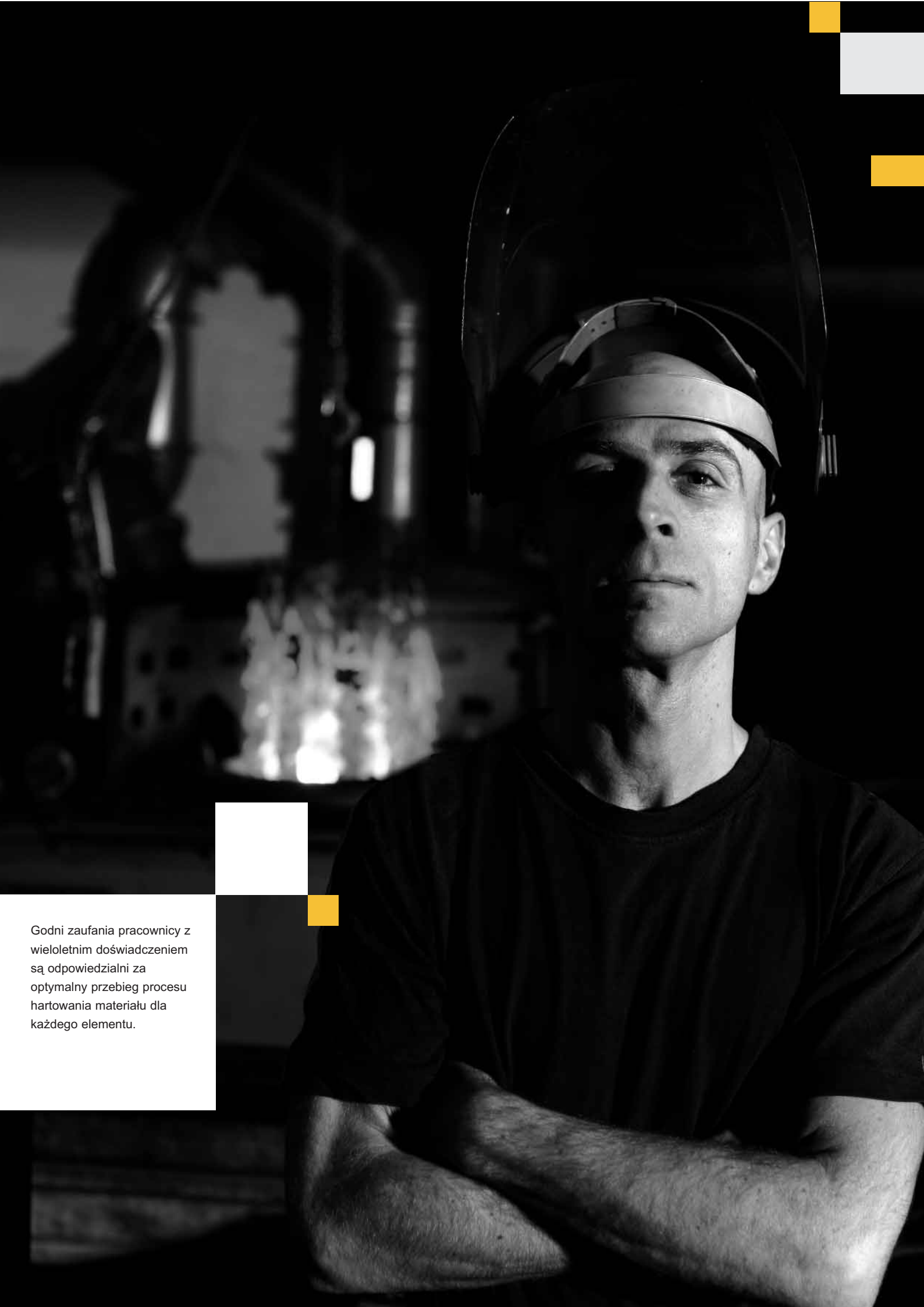


Elastyczne linie montażowe umożliwiają w każdej chwili przystosowanie do zapotrzebowań klientów.

REMS jest oficjalnie zakładem o najwyższym w regionie wskaźniku dokształcania personelu. Pozwala to na utrzymanie własnego know-how na wysokim poziomie.



Gęsto rozmieszczone stanowiska kontrolne podczas całego procesu produkcyjnego i daleko idące badania funkcjonalności i bezpieczeństwa działania po zakończeniu montażu gwarantują całkowity brak wad w wyrobach opuszczających fabrykę.



Godni zaufania pracownicy z wieloletnim doświadczeniem są odpowiedzialni za optymalny przebieg procesu hartowania materiału dla każdego elementu.



# Nikt nie hartuje metali lepiej niż my. Dlatego wykonujemy ten proces sami.

Długi okres użytkowania, bezpieczeństwo stosowania i ekstremalne obciążenie – takie warunki spełnia tylko narzędzie, którego elementy są doskonale hartowane.

Własna hartownia to podstawa doskonałej jakości narzędzi REMS. Nabywane przez dziesiątki lat doświadczenia stanowią ważny know-how, w nich tkwi tajemnica jakości narzędzi REMS. Specjalna obróbka cieplna prowadzi do idealnego połączenia parametrów wytrzymałości i ciągliwości dając niezwykle długi okres użytkowania, np. noży gwintujących, kółek tnących lub cęgów zaciskowych. Proces obróbki cieplnej jest sterowany i monitorowany przez wydajny system komputerowy. Umożliwia to stałe otrzymywanie produktów niezmiennie wysokiej jakości.



Własna hartownia – ważny element know-how i tajemnica jakości narzędzi REMS.



Niezawodne, niezniszczalne i wysokiej jakości noże gwintujące REMS wykonane ze specjalnej ciągliwo-twardej, hartowanej stali.



Kółka tnące REMS dopasowane są do specjalnych wymagań różnych materiałów. Szczególnie ważną rolę w uzyskaniu dużej trwałości kółek tnących REMS pełni specjalny proces ich hartowania.



Sztuka hartowania: pozwala otrzymywać elementy o ekstremalnej wytrzymałości.

**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals



Dwaj z 45 pracowników z działu logistyki, którzy wiedzą, że czas to pieniąż. Szybkość i absolutna niezawodność są najważniejszymi czynnikami dostaw i serwisu.

# REMS – dla profesjonalistów.

## Doskonały serwis. Wszędzie na miejscu.

REMS produkuje maszyny i narzędzia dla profesjonalistów – stawiane warunki są wysokie. REMS wypełnia swoje zadania kompetentnie, odpowiedzialnie i pierwszorzędnie. W tym zawierają się również szybkie dostawy oraz obsługa techniczna i usługi naprawcze. Duża elastyczność i absolutna niezawodność tworzą podstawy doskonałego serwisu.

Cała logistyka jest ukierunkowana na potrzeby naszych klientów. Aby czas dostaw ograniczyć do minimum, REMS utrzymuje centralny magazyn mający na stanie ponad 10.000 artykułów. Cały czas dostępne są wszystkie elementy zużywalne i części zamienne. To serwis, który do minimum ogranicza czasy przestoju.

W przypadku konieczności napraw, użytkownik ma do dyspozycji rozległą sieć autoryzowanych warsztatów obsługi serwisowej. Wysoko wykwalifikowani i dobrze wyszkoleni pracownicy naprawiają oraz konserwują maszyny i urządzenia naszych klientów. Po zakończonej naprawie lub wykonanym przeglądzie wyroby wracają najkrótszą drogą do klientów.



Szybkość to zagadnienie logistyki. Na 14.000 m<sup>2</sup> powierzchni REMS magazynuje w rezerwie elementy zużywalne i części zamienne.



Obciążenie urządzeń na budowach jest ekstremalne – elementy zużywają się, występują potrzeby napraw. Serwis REMS jest zawsze do dyspozycji. W ponad 25 krajach istnieje dobrze rozbudowana organizacja serwisu.



REMS stosuje serwis przez duże „S”: wszystkie samochody ponad 200 doradców-specjalistów REMS wyposażone są w stanowiska kontrolne, umożliwiające na miejscu wykonanie testów poprawności działania i pomiarów siły zaciskania promieniowych pras REMS.



Szkolenie na temat produktów w centrum szkoleniowym REMS: poznać, porównać, ocenić.



## REMS – Partner handlowy. Doskonałe doradztwo ku zadowoleniu klientów.

Tylko kompetentne doradztwo przy zakupie umożliwia uzyskanie indywidualnie optymalnego i najbardziej ekonomicznego rozwiązania postawionych zadań. Dlatego REMS przywiązuje tak wielką uwagę do szkoleń na temat produktów zarówno swoich własnych konsultantów handlowych jak również zewnętrznych pracowników specjalistycznego handlu.

W centrum szkoleniowym REMS znajdują się nowoczesne i kompletnie wyposażone pomieszczenia do prezentacji wyrobów oraz sale szkoleniowe i konferencyjne o łącznej powierzchni 1.600 m<sup>2</sup>. Ukierunkowane na praktykę szkolenia przekazują pracownikom specjalistycznego handlu w zrozumiałej formie szeroką bazę wiedzy w zakresie doradztwa i skutecznej sprzedaży. Wyczerpujące materiały pomocnicze zawierają wszystkie niezbędne dane o produktach umożliwiające szybkie dokonanie prawidłowego wyboru i będące podstawą prostego i oszczędzającego czas przygotowania oferty.

Takie partnerstwo ze specjalistycznym handlem gwarantuje również klientowi kompetentne i obszerne doradztwo oraz doskonały serwis.



REMS Centrum szkolenia w Waiblingen koło Stuttgartu



Nowoczesne i kompletnie wyposażone pomieszczenia do prezentacji wyrobów: REMS daje pracownikom specjalistycznego handlu wiele możliwości poznania wyrobów.

Volker Patzelt, jeden z ponad 200 wykwalifikowanych doradców specjalistycznych REMS jest gotów – w razie potrzeby – szybko przeprowadzić odpowiednie szkolenia lub prezentacje wyrobów na miejscu.

**REMS**

Werkzeugfabrik  
D-71332 Waiblingen  
Fax (0 71 51) 17 07-130  
[www.rems.de](http://www.rems.de)

**REMS**  
for Professionals

# REMS – silna pozycja na rynku dzięki konsekwentnej polityce zbytu wyrobów.

Podstawami silnej pozycji REMS na rynku są zarówno zaawansowane technicznie, wysokiej jakości produkty, jak też prężny, skoncentrowany na nośnikach obrotu program wyrobów i duża konkurencyjność cenowa, uzyskana racjonalną, rentowną produkcją własną.

Naczelną zasadą polityki zbytu REMS była zawsze sprzedaż wyrobów poprzez handel specjalistyczny. Handel ten wspierany jest przez REMS na różne sposoby. Specjalnie wyposażone samochody doradców REMS służą do prowadzenia szkoleń na temat produktów i ich prezentacji na miejscu w różnych okolicznościach. Doradcy pomagają przy wyborze narzędzi i zawsze znajdują najlepsze, najsolidniejsze i najbardziej ekonomiczne rozwiązanie konkretnego problemu.



Konsekwentna polityka zbytu jest ukierunkowana na długoterminowe rezultaty, zaufanie i obliczalność.



Tak poznają instalatorzy paletę wyrobów w praktyce: fachowi doradcy REMS, jeżdżący samochodami wyposażonymi w maszyny i narzędzia prezentują ich konkretne zastosowania bezpośrednio na placu budowy.

# REMS

System prezentacji wyrobów  
REMS - idealna możliwość  
dla specjalistycznego handlu,  
by optymalnie prezentować  
wyroby REMS: dotknąć –  
porównać – wybrać.





# Dotknąć. Porównać. Wybrać.

## Wsparcie wspólnej sprzedaży.

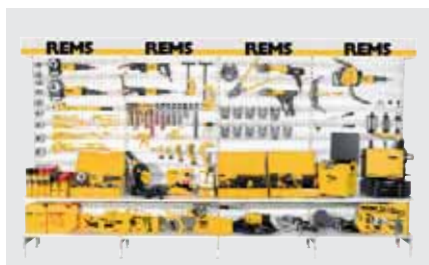
Udział w wielu krajowych i zagranicznych branżowych imprezach targowych, reklamy w czasopiśmie specjalistycznych oraz kolportaż bezpośredni do użytkowników to formy cenione przez specjalistyczny handel jako czynniki wspierające sprzedaż.

Atrakcyjny system prezentacji wyrobów REMS umożliwia specjalistycznym handlowcom optymalną prezentację wyrobów: dotknąć, porównać, wybrać. Indywidualne wyposażenie w wyroby REMS następuje w ścisłej współpracy między doradcami REMS a specjalistycznym handlem.

Działający w trybie online system informatyczny [www.rems.de](http://www.rems.de) oferuje obszerne możliwości uzyskiwania informacji o firmie REMS, o jej wyrobach, o możliwych zastosowaniach tych wyrobów i ich obsłudze. Poza tym użytkownik znajdzie w nim kompletny katalog online z wyczerpującą dokumentacją techniczną, informacje dotyczące aktualnych terminów imprez targowych, adresy autoryzowanych przez REMS warsztatów serwisowych, możliwość pobrania (download) materiałów pomocniczych, instrukcji obsługi, skorowidza części zamiennych, zdjęć i filmów prezentujących wyroby, dokumentacji dotyczącej zamawiania drogą pocztową (w różnych językach), adresy e-mailowe przedstawicieli firmy REMS i wiele innych danych.



Wyroby REMS przedstawiane są na wielu krajowych i międzynarodowych specjalistycznych imprezach targowych.



System prezentacji wyrobów REMS: praktyczny dla handlu, przejrzysty dla klientów.



Internetowa strona firmy:  
[www.rems.de](http://www.rems.de)





Stocznia MEYER:

“Kto oferuje rozwiązania całościowe dla techniki instalatorskiej musi brać pod uwagę jakość. Dlatego narzędzia REMS należą od zawsze do naszego asortymentu narzędzi.”

**REMS**  
to: Profesjonalizm

# Jeden z 500.000 zadowolonych klientów. Wyroby REMS wplatają się w historię firmy.

Stocznia Meyer została utworzona w 1795r. Już od sześciu pokoleń ta rodzinna firma należy do rodziny Meyer. Bernard Meyer od 1982r. jest prezesem firmy.

“Ugruntowana wiedza, wymiana doświadczeń oraz praca zespołowa gwarantują od 200 lat wysokiej jakości produkty jak i ciągłe podnoszenie wydajności.

Innowacyjne rozwiązania techniczne planuje i realizuje u nas około 2500 współpracowników. Życzenia klientów stoją przy tym zawsze na pierwszym planie. Indywidualne wymagania w obszarze ogrzewania, wentylacji/klimatyzacji, sanitarnym i przeciwpożarowym są zawsze wyjątkowym wyzwaniem.

Przy wyborze komponentów do instalacji, ale także przy fachowym wykonywaniu instalacji profesjonalnymi narzędziami, jakość stoi u nas na pierwszym miejscu.

Te wymaganie jakości łączy nas z Firmą REMS.“

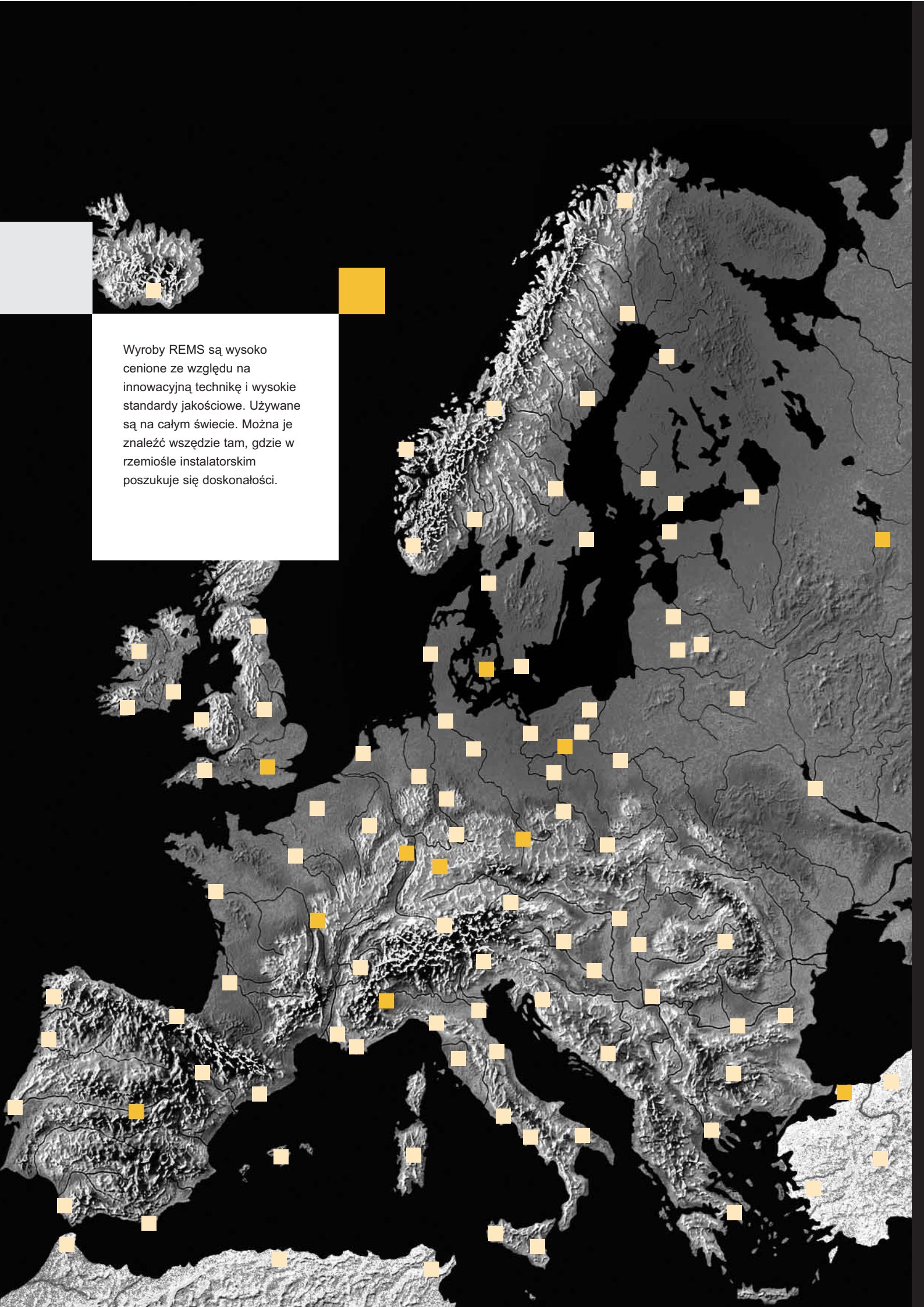
Stocznia Meyer buduje luksusowe liniowce dla klientów z całego świata. Tutaj powstaje AIDAuna dla AIDA Cruises.

Prace instalacyjne są wykonywane narzędziami REMS.



Stocznia Meyer w Papenburg to jedna z najnowocześniejszych stocznii świata.

Tu powstają statki pasażerskie i transatlantyki najwyższej klasy.



Wyroby REMS są wysoko cenione ze względu na innowacyjną technikę i wysokie standardy jakościowe. Używane są na całym świecie. Można je znaleźć wszędzie tam, gdzie w rzemiośle instalatorskim poszukuje się doskonałości.

## Ponad 20.000 partnerów handlowych w Europie: Wyroby REMS otrzymacie wszędzie na miejscu.

Innowacyjne produkty i wysoki standard jakościowy otwierają przed firmą REMS nowe rynki. Ostatnie lata przyniosły kontynuację rozwoju i poszerzania obszarów zbytu. Wiarygodni partnerzy handlowi w całej Europie i poza nią gwarantują, że coraz więcej klientów może przekonać się o jakości firmy REMS.



REMS wyznacza w całej Europie standardy jakości – sprzedaż następuje za pomocą gęstej sieci wiarygodnych partnerów handlowych w całej Europie, wspieranych przez ponad 200 świetnie wyszkolonych konsultantów REMS.



Oddziały firmy w wielu krajach tworzą optymalne warunki dla użytkowników i specjalistycznego handlu.



# Gwintowanie

	<b>Gwintownica ręczna</b>	<b>24</b>
	<b>Szybkowymienne głowice S</b>	<b>25</b>
	<b>Elektryczne gwintownice ręczne</b>	<b>26</b>
	<b>Maszyny do gwintowania</b>	<b>32</b>
	<b>Urządzenie do gwintowania</b>	<b>41</b>
	<b>Maszyny do gwintowania półautomatyczne</b>	<b>42</b>
	<b>Napinane wewnętrzne uchwyty</b>	<b>48</b>
	<b>Środki do gwintowania</b>	<b>49</b>

Niezawodna wysokiej jakości gwintownica ze znakomitymi własnościami nacinania gwintu.

Gwinty rurowe  $1/8-2''$ , 16–50 mm  
Gwinty sworzniowe 6–30 mm,  $1/4-1''$

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

**REMS eva – gwintownica dla fachowców. Wyjątkowo lekkie wejście w materiał i gwintowanie. Dźwignia z zapadką ze stali, grubo powleczona tworzywem. Tylko jeden rodzaj szybkowymiennych głowic gwintujących. Niezniszczalne wysokiej jakości noże gwintujące.**

### Zalety systemu

Duży zakres gwintowania do  $1 1/4''$  i do  $2''$  przy pomocy tej samej dźwigni z Zapadką, jednego rodzaju małych zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i jednego rodzaju noży gwintujących. Te same szybkowymiennne głowice gwintujące pasują również do wszystkich gwintownic Firmy REMS oraz niektórych innych producentów. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

### Dźwignia z zapadką

Wyjątkowo stabilna. Dźwignia ze stali, powleczona grubo tworzywem sztucznym, sprawia pracę przyjemną. Szorstki, odporny na uderzenia uchwyt z tworzywa sztucznego, wygodny do trzymania. Proste przestawianie kierunku pracy. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych zapewniające szybkie wkładanie i wyjmowanie głowic.

### Głowice szybkowymiennne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów a przez to gwarantują czysty gwint. Szybkowymiennne głowice typu S do nacinania gwintów w trudno dostępnych miejscach (strona 30).

### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

### Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner  $3/8-2''$  (strona 48).



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

**REMS eva Set.** Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami. Do gwintów rurowych  $1/8-2''$ , 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm,  $1/4-1''$ . Do gwintów prawych i lewych. Jedna dźwignia z zapadką na cały zakres gwintowania. Szybkowymiennne głowice z nożami gwintującymi do gwintów stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z DIN EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej lub w kartonie.

Wyszczególnienie/rozmiary	Nr art.
<b>REMS eva Set w skrzynce z blachy</b>	
R $1/2-3/4-1$	520014
R $1/2-3/4-1-1 1/4''$	520015
R $3/8-1/2-3/4-1-1 1/4''$	520013
R $1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2''$	520017
R $3/8-1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2''$	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
<b>REMS eva Set w kartonie</b>	
R $1/2-3/4$	520008
R $1/2-3/4-1$	520004
R $3/8-1/2-3/4-1-1 1/4$	520003

REMS eva zestawy do prawych i lewych gwintów, oraz NPT w ofercie.

### Osprzet

Wyszczególnienie	Nr art.
Dźwignia z zapadką dla całego zakresu pracy	522000
Szybkowymiennne głowice S, patrz strona 25.	
Głowice szybkowymiennne, noże gwintujące, Głowice do narzynek, patrz strona 30–31.	
Skrzynka z blachy do REMS eva $1/4-1 1/4''$	526001
Skrzynka z blachy do REMS eva $1/4-2''$	526012
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców $3/8-2''$ patrz strona 48.	





Do gwintowania rur w trudno dostępnych miejscach np. zagłębienia w murze, rury zamocowane, szyby. Idealna do napraw i remontów.

Gwinty rurowe  $3/8-1\frac{1}{4}$ "

## REMS szybkowymienne głowice gwintujące S – to rozwiązanie problemu w trudno dostępnych miejscach.

Szybkowymienne głowice S ze specjalnie zamontowanymi nożami.

Dodatkowe, precyzyjne prowadzenie rury od strony pokrywy (Patent EP 0 875 327) w celu jej centrycznego ustawienia i łatwego nacinania.

Przedłużenie do dźwigni REMS eva do gwintowania głęboko umiejscowionych końcówek rur.

Szybkowymienne głowice gwintujące S i przedłużenie pasują do dźwigni z zapadką REMS eva i do innych gwintownic.



Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**Głowice S Set.** Szybkowymienne głowice S do wyboru dla gwintów rurowych stożkowych prawych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) względnie Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, przedłużenie 300 mm. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $3/8-1\frac{1}{2}-3/4$	520025
Set R $1/2-3/4-1$	520026
Set NPT $1/2-3/4-1$	520056



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
<b>Szybkowymienne głowice S</b> Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $3/8$	521026
	R $1/2$	521036
	R $3/4$	521046
	R 1	521056
	R $1\frac{1}{4}$	521066
<b>Przedłużenie 300 mm</b>		522051



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe  $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

## REMS Amigo E – Najszybsza, najsilniejsza i najlżejsza do 1".

### Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

### Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

### Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonale pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

### Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 950 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–27  $\frac{1}{4}$  min. Bezpieczny włącznik impulsowy.

### Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

### Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner  $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{4}$ " (2") (strona 48).



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Amigo E Set.** Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi - głowicami do gwintów rurowych  $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm, prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 950 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybko-wymiennie głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z DIN EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	530013
Set M 20-25-32	530014

REMS Amigo E Set do NPT w ofercie. Dla innych napięć – na zapytanie.



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.</b>	
REMS Amigo E napęd	530003
Uchwyt prowadzący	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", gratownik, patrz strona 81.	731700
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC	543100
Dźwignia z zapadką patrz strona 24.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców $\frac{3}{8}$ –2" patrz strona 48.	



# REMS Amigo

Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe  $1/8-1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm  
Gwinty sworzniowe 6–30 mm,  $1/4-1"$

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

**REMS Amigo – najmniejsza, najlżejsza, najmocniejsza i najszybsza do  $1\frac{1}{4}$ ".**

## Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

## Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

## Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonale pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

## Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–27  $1/\text{min}$ . Bezpieczny wyłącznik impulsowy.

## Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

## Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

## Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

## Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner  $3/8-1\frac{1}{4}$ " (2") (strona 48).

## Zakres dostawy

**REMS Amigo Set.** Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych  $1/8-1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm,  $1/4-1"$ , prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, wyłącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Prawe i lewe obroty, zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennie głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z DIN EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $1/2-3/4-1-1\frac{1}{4}$ "	530020
Set M 16-20-25-32 (M x 1,5)	530022
Set M 20-25-32-40 (M x 1,5)	530023

REMS Amigo Set do NPT w ofercie. Dla innych napięć – na zapytanie.

## Osprzet

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.</b>	
<b>REMS Amigo napęd</b>	530000
<b>Uchwyt prowadzący</b>	533000
<b>REMS REG St <math>1/4-2"</math>, gratownik, patrz strona 81.</b>	731700
<b>Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC</b>	543100
<b>Dźwignia z zapadką patrz strona 24.</b>	522000
<b>Środki do gwintowania patrz strona 49.</b>	
<b>Uchwyt do króćców <math>3/8-2"</math> patrz strona 48.</b>	



Niemiecka jakość



# REMS Amigo 2

Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	1/8–2", 16–50 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, 1/4–1"
Gwinty rurowe z REMS 4" głowicą automatyczną	2 1/2–4"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

## REMS Amigo 2 – silna jak niedźwiedź do 2".

### Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

### Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

### Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 6,5 kg. Doskonale, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

### Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1700 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Szybkie nacinanie gwintów 30–18 1/min. Bezpieczny włącznik impulsowy.

### Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla utrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

### Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner 3/8–2" (strona 48).



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Amigo 2 Set.** Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych 1/8–2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, 1/4–1". Do prawych i lewych gwintów. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów, prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennie głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z DIN EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2"	540020
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022

REMS Amigo 2 Set do NPT w ofercie. Dla innych napięć również 48 V na zapytanie.



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.</b>	
<b>REMS Amigo 2 napęd</b>	540000
<b>Uchwyt prowadzący Amigo 2</b>	543000
<b>REMS REG St 1/4–2", gratownik, patrz strona 81.</b>	731700
<b>Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC</b>	543100
<b>Dźwignia z zapadką patrz strona 24.</b>	522000
<b>Środki do gwintowania patrz strona 49.</b>	
<b>Uchwyt do króćców 3/8–2" patrz strona 48.</b>	
<b>REMS 4" głowica automatyczna, 2 1/2–4", patrz strona 41.</b>	



# REMS Amigo 2 Compact

Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm  
Gwinty sworzniowe 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1"

Rodzaje gwintów patrz strona 30, 31.

## REMS Amigo 2 Compact – najmniejsza i najlżejsza do 2".

### Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

### Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia uneruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

### Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 4,9 kg. Doskonale, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

### Napęd

Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–18  $\frac{1}{\text{min}}$ . Bezpieczny włącznik impulsowy.

### Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

### Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner  $\frac{3}{8}$ –2" (strona 48).

## Zakres dostawy

**REMS Amigo 2 Compact Set.** Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1", prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią, odpornym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Zwiększenie mocy poprzez automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Obroty prawe i lewe. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennie głowice REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów rur elektroinstalacyjnych zgodnych z DIN EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$	540023
Set R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$ -1 $\frac{1}{2}$ -2"	540024
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025

REMS Amigo 2 Compact Set do gwintów NPT w ofercie.

Dla innych napięć – na zapytanie.

### Osprzet

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 30–31.</b>	
<b>REMS Amigo 2 Compact napęd</b>	540001
<b>Uchwyt prowadzący Amigo 2 Compact</b>	543010
<b>REMS REG St <math>\frac{1}{4}</math>–2"</b> , gratownik, patrz strona 81.	731700
<b>Środki do gwintowania</b> patrz strona 49.	
<b>Uchwyt do króćców <math>\frac{3}{8}</math>–2"</b> patrz strona 48.	



Niemiecka jakość



## REMS Głowice szybkowymienne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000
	R 1/4	521010
	R 3/8	521020
	R 1/2	521030
	R 3/4	521040
	R 1	521050
	R 1 1/4	521060
	R 1 1/2	521070
R 2	521080	
Gwinty rurowe stożkowe lewe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100
	R 1/4 LH	521110
	R 3/8 LH	521120
	R 1/2 LH	521130
	R 3/4 LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1 1/4 LH	521160
	R 1 1/2 LH	521170
R 2 LH	521180	
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200
	NPT 1/4	521210
	NPT 3/8	521220
	NPT 1/2	521230
	NPT 3/4	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1 1/4	521260
	NPT 1 1/2	521270
NPT 2	521280	
Gwinty do rur elektroinstalacyjnych DIN EN 60423	M 16 x 1,5	521300
	M 20 x 1,5	521310
	M 25 x 1,5	521320
	M 32 x 1,5	521330
	M 40 x 1,5	521340
	M 50 x 1,5	521350



prawe



lewe



Niemiecka jakość

# REMS Noże gwintujące

Osprzęt dla gwintownic REMS

## REMS Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002
	R 1/4	521012
	R 3/8	521022
	R 1/2	521032
	R 3/4	521042
	R 1	521052
	R 1 1/4	521062
	R 1 1/2	521072
R 2	521082	
Gwinty rurowe stożkowe lewe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102
	R 1/4 LH	521112
	R 3/8 LH	521122
	R 1/2 LH	521132
	R 3/4 LH	521142
	R 1 LH	521152
	R 1 1/4 LH	521162
	R 1 1/2 LH	521172
R 2 LH	521182	
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202
	NPT 1/4	521212
	NPT 3/8	521222
	NPT 1/2	521232
	NPT 3/4	521242
	NPT 1	521252
	NPT 1 1/4	521262
	NPT 1 1/2	521272
NPT 2	521282	
Gwinty do rur elektroinstalacyjnych DIN EN 60423	M 16 x 1,5	521302
	M 20 x 1,5	521312
	M 25 x 1,5	521322
	M 32 x 1,5	521332
	M 40 x 1,5	521342
	M 50 x 1,5	521352



Niemiecka jakość



### Głowice do narzynek

Głowice do narzynek do mocowania popularnych normowanych okrągłych narzynek do wszystkich rodzajów gwintów. Mocowanie narzynki w głowicy poprzez śrubę dwustronną.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Głowica do narzynek	Ø 65 mm	731200	
Głowica do narzynek	G 1 1/4"	731250	
Głowica do narzynek	Ø 105 mm	541401	

### Pierścienie pośrednie

Pierścienie pośrednie do różnych narzynek.

Wyszczególnienie	Rozmiar	di mm	Nr art.	
Pierścienie pośr. do głowicy 731200	M 6-9	20/25	731205	
	M 10-11	30	731210	
	M 12-14 (Pg 7-9)	38	731220	
	M 16-20 (Pg 11-13,5)	45	731230	
	M 22-24 (Pg 16)	55	731240	
bez pierścienia	M 27-30 (Pg 21-29)	65		
Pierścienie pośr. do głowicy 541401	Ø 65/105 (Pg 21-29)	65	541404	
	Ø 75/105	75	541406	
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410	
bez pierścienia	Pg 42-48	105		

### Tuleje prowadzące

Tuleje prowadzące do lekkiego i centrycznego nacinania.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Tuleje prowadzące do głowicy 731200	Ø 6	731301	
	Ø 8	731302	
	Ø 10	731303	
	Ø 12	731304	
	Ø 14	731305	
	Ø 16	731306	
	Ø 18	731307	
	Ø 20	731308	
	Ø 22	731309	
	Ø 24	731310	
	Ø 27	731311	
	Ø 30	731312	
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320	
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321	
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322	
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323	
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324	
Tuleje prowadzące do głowicy 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413	
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414	
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415	
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416	



Niemiecka jakość

Niezawodna, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe (1/16) 1/8–2", 16–63 mm  
Gwinty sworzniowe (6) 10–60 mm, 1/4–2"

Gwinty rurowe z 4" głowicą automatyczną REMS 2 1/2–4"

Rodzaje gwintów patrz strona 40.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–200 (300) 1–8" (12")

### REMS Tornado – klasa sama dla siebie.

**Automatyczne: uchwyt zaciskowy, uniwersalna głowica gwintująca, smarowanie i chłodzenie.**

#### Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

#### Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa, np.: REMS Tornado 2000 komplet tylko 50 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Regulowana podpora materiału.

#### Dwa wykonania:

- wykonanie przenośne na 3 nogach, z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry.
- wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry, do ustawienia na stole. Podstawa stała lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

#### Napęd

Niezwykle silny i szybki np.: gwint 2" tylko 15s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

#### Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 1/min.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 1/min., również pod pełnym obciążeniem.

#### Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 1/min., również pod pełnym obciążeniem.

#### Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążony całym ciężarem ciała.

#### Automatyczny uchwyt zaciskowy

Dwa automatyczne uchwyty zaciskowe z samocentrującymi się szczękami mocującymi. Szybko i z łatwością mocują i luzują materiał. Uchwyty samozaciskowe zapewniają maksymalną siłę mocowania.

#### Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

#### Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

#### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

#### Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeczona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

#### Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.



Niemiecka jakość



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.





## Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco-chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyny.

## REMS 4" głowica automatyczna

Do gwintów rurowych 2 1/2"-4" (strona 41).

## Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym REMS Nippelfix 1/2"-2" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym REMS Nippelspanner 3/8"-2" (strona 48).

## Podpory

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules oraz REMS Herkules Y (strona 84).

## REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy ąček DN 25-200 (300), 1-8" (12") (strona 52).



Wózek jezdny (Osprzęt)

## Zakres dostawy

**REMS Tornado.** Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16) 1/8-2", 16-63 mm, gwinty sworzniowe (6) 10-60 mm, 1/4-2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, dwa automatyczne uchwyty zaciskowe, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędziowym w skład którego wchodzi jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2-3/4" i R 1-2" prawe, obcinak do rur, urządzenie do gratowania wewnętrznego, dźwignia dociskowa, regulowana podpora do materiału. 3 silniki do wyboru. Wykonanie przenośne na 3 nogach z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry, do ustawienia na stole, podstawa stała lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału.

Typ	Wykonanie	Nr art.
2000	Silnik uniwersalny 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 53 1/min. Przenośna, 3 nogi.	340200
2010	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340201
2020	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340202
2000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 53 1/min. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340206
2010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340207
2020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340208

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa (zdjęcie na stronie 35)	344105
Wózek jezdny z miejscem na materiał	344100
Noże gwintujące patrz strona 40.	
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16-2" jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000
REMS 4" głowica automatyczna do gwintów rurowych 2 1/2"-4", patrz strona 41.	
REMS Kołko tnące St 1/8-4", s 8	341614
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców patrz strona 48.	
Podpory REMS Herkules patrz strona 84.	
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 52.	347000



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe (1/16) 1/8–2", 16–63 mm

Gwinty sworzniowe (6) 8–60 mm, 1/4–2"

Gwinty rurowe z 4" głowicą automatyczną REMS 2 1/2–4"

Rodzaje gwintów patrz strona 40.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–200 (300) 1–8" (12")

### REMS Magnum – zwarta do 2".

#### Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

#### Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 2000 L-T tylko 57 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

#### Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
- wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry, na stół warsztatowy.

Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

#### Napęd

Niezwykle silny i szybki, np.: gwint R 2" tylko w 15 s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

#### Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 1/min.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 1/min., również pod pełnym obciążeniem.

#### Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 1/min., również pod pełnym obciążeniem.

#### Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

#### Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji.

#### Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

#### Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

#### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

#### Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

#### Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

#### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyny.

#### REMS 4" głowica automatyczna

Do gwintów rurowych 2 1/2–4" (strona 41).



Niemiecka jakość



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



### Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym REMS Nippelfix 1/2–2" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym REMS Nippelspanner 3/8–2" (strona 48).

### Podpory

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules oraz REMS Herkules Y (strona 84).

### REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy ążek DN 25–200 (300), 1–8" (12") (strona 52).



Podstawa (Osprzęt)



Wózek jezdny (Osprzęt)

### Zakres dostawy

**REMS Magnum.** Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16)1/8–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe (6)8–60 mm, 1/4–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, niezawodne - szybkozaciśkowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi w którego skład wchodzi: jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4" i R 1–2" prawe, obcinak do rur, urządzenie do gratowania wnętrza, dźwignia dociskowa. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Na stół, podstawę lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału.

Typ	Wykonanie	Nr art.
2000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min.	340226
2010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340227
2020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340228
2000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min.	340220
2010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340221
2020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340222

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105
Wózek jezdny z miejscem na materiał	344100
Noże gwintujące patrz strona 40.	
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiennej noży gwintujących	341000
REMS 4" głowica automatyczna do gwintów rurowych 2 1/2–4", patrz strona 41.	
REMS Kółko tnące St 1/8–4", s 8	341614
Środki do gwintowania patrz strona 49.	
Uchwyt do króćców patrz strona 48.	
Podpory REMS Herkules patrz strona 84.	
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 52.	347000



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	( <sup>1</sup> / <sub>16</sub> ) 1/2–3", 16–63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 20–60 mm, 1/2–2"

Rodzaje gwintów patrz strona 40.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25–200 (300) 1–8" (12")
-----------------------------------------------	-------------------------------

### REMS Magnum – zwarta do 3".

**Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 3" dzięki 5 nożom gwintującym.**

#### Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

#### Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 3000 L-T tylko 79 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

#### Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
- wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry, na stół warsztatowy.

Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

#### Napęd

Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

#### Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 1/min.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 1/min., również pod pełnym obciążeniem.

#### Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 1/min., również pod pełnym obciążeniem.

#### Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

#### Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającego się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji.

#### Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

#### Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla 1/16–2" i dla 2 1/2–3" do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyczną długością gwintu do gwintów stożkowych. 5 noży gwintujących 2 1/2–3" powoduje właściwe roozienie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

#### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

#### Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

#### Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrabione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

#### Narzędzia

Dla 2 1/2–3" i dla 1/4–2" - po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.



Niemiecka jakość



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyny.

### Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym REMS Nippelfix 1/2-3" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym REMS Nippelspanner 3/8-2" (strona 48).

### Podpory

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules oraz REMS Herkules Y (strona 84).

### REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy ążek DN 25-200 (300), 1-8" (12") (strona 52).

### Zakres dostawy

**REMS Magnum.** Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16) 1/2-3", 16-63 mm, gwintów sworzniowych (6) 20-60 mm, 1/2-2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, niezawodne- szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16-2" lub/ oraz 2 1/2-3", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Na stół, podstawę lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału.

Typ	Wykonanie	Nr art.
3000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	<b>Wykonanie R 2 1/2-3"</b> <b>Wykonanie R 1 1/2-3"</b>	380303 380309
3010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	<b>Wykonanie R 2 1/2-3"</b> <b>Wykonanie R 1 1/2-3"</b>	380304 380310
3020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	<b>Wykonanie R 2 1/2-3"</b> <b>Wykonanie R 1 1/2-3"</b>	380305 380311
3000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	<b>Wykonanie R 2 1/2-3"</b> <b>Wykonanie R 1 1/2-3"</b>	380306 380312
3010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	<b>Wykonanie R 2 1/2-3"</b> <b>Wykonanie R 1 1/2-3"</b>	380307 380313
3020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	<b>Wykonanie R 2 1/2-4"</b> <b>Wykonanie R 1 1/2-4"</b>	380308 380314

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Podstawa</b>	344105
<b>Wózek jezdny z miejscem na materiał</b>	344100
<b>Noże gwintujące</b> patrz strona 40.	
<b>Narzędzie 1/16-2" Set:</b> uniwersalna głowica automatyczna, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2-3/4" i R 1-2" prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100
<b>Automatyczna głowica uniwersalna 1/16-2" i inne</b>	341000
<b>Automatyczna głowica uniwersalna 2 1/2-3"</b>	381050
<b>Automatyczna głowica uniwersalna 2 1/2-4"</b>	381000
<b>REMS Kółko tnące St 1/8-4", s 8</b>	341614
<b>REMS Kółko tnące St 1-4", s 12</b>	381622
<b>Środki do gwintowania</b> patrz strona 49.	
<b>Uchwyt do króćców</b> patrz strona 48.	
<b>Podpory REMS Herkules</b> patrz strona 84.	
<b>REMS Rollnut-przyrząd</b> do wyoblania rur, patrz strona 52.	347000



Podstawa (Osprzęt)



Wózek jezdny (Osprzęt)



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	( $1/16$ ) $1\frac{1}{2}$ –4", 16–63 mm
Gwinty sworzniowe	(6)20–60 mm, $1\frac{1}{2}$ –2"

Rodzaje gwintów patrz strona 40.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25–200 (300) 1–8" (12")
-----------------------------------------------	-------------------------------

### REMS Magnum – zwarta do 4".

**Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 4" dzięki 6 nożom gwintującym.**

#### Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

#### Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 4000 L-T tylko 81 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

#### Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
- wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry, na stół warsztatowy.

Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

#### Napęd

Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

#### Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23  $1/$ min.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10  $1/$ min., również pod pełnym obciążeniem.

#### Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10  $1/$ min., również pod pełnym obciążeniem.

#### Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

#### Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającego się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji.

#### Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

#### Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla  $1/16$ –2" i dla  $2\frac{1}{2}$ –4" do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyczną długości gwintu do gwintów stożkowych. 6 noży gwintujących  $2\frac{1}{2}$ –4" powoduje właściwe roozienie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

#### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

#### Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kabłąk z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

#### Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

#### Narzędzia

Dla  $2\frac{1}{2}$ –4" i dla  $1\frac{1}{4}$ –2" - po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.



Niemiecka jakość



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

### Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym REMS Nippelfix 1/2-4" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym REMS Nippelspanner 3/8-2" (strona 48).

### Podpory

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules oraz REMS Herkules Y (strona 84).

### REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy ącek DN 25-200 (300), 1-8" (12") (strona 52).



Podstawa (Osprzęt)



Wózek jezdny (Osprzęt)

### Zakres dostawy

**REMS Magnum.** Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16)1/2-4", 16-63 mm, gwintów sworzniowych (6)20-60 mm, 1/2-2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyl. awaryjnym, niezawodne- szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16-2" lub/ oraz 2 1/2-4", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Na stół, podstawę lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału.

Typ	Wykonanie	Nr art.
4000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	<b>Wykonanie R 1/2-2"</b>	380447
	<b>Wykonanie R 2 1/2-4"</b>	380441
	<b>Wykonanie R 1/2-4"</b>	380444
4010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	<b>Wykonanie R 1/2-2"</b>	380448
	<b>Wykonanie R 2 1/2-4"</b>	380442
	<b>Wykonanie R 1/2-4"</b>	380445
4020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	<b>Wykonanie R 2 1/2-4"</b> <b>Wykonanie R 1/2-4"</b>	380443 380446
4000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	<b>Wykonanie R 2 1/2-4"</b> <b>Wykonanie R 1/2-4"</b>	380426 380429
4010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	<b>Wykonanie R 2 1/2-4"</b> <b>Wykonanie R 1/2-4"</b>	380427 380430
4020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	<b>Wykonanie R 2 1/2-4"</b> <b>Wykonanie R 1/2-4"</b>	380428 380431

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Podstawa</b>	344105
<b>Wózek jezdny z miejscem na materiał</b>	344100
<b>Noże gwintujące</b> patrz strona 40.	
<b>Narzędzie 1/16-2" Set:</b> uniwersalna głowica automatyczna, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2-3/4" i R 1-2" prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100
<b>Automatyczna głowica uniwersalna 1/16-2"</b> i inne	341000
<b>Automatyczna głowica uniwersalna 2 1/2-4"</b>	381000
<b>REMS Kółko tnące St 1/8-4", s 8</b>	341614
<b>REMS Kółko tnące St 1-4", s 12</b>	381622
<b>Środki do gwintowania</b> patrz strona 49.	
<b>Uchwyt do króćców</b> patrz strona 48.	
<b>Podpory REMS Herkules</b> patrz strona 84.	
<b>REMS Rollnut-przyrząd</b> do wyoblania rur, patrz strona 52.	347000



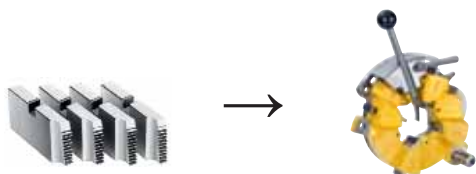
# REMS Noże gwintujące

Do REMS Tornado, REMS Magnum

## REMS Noże gwintujące

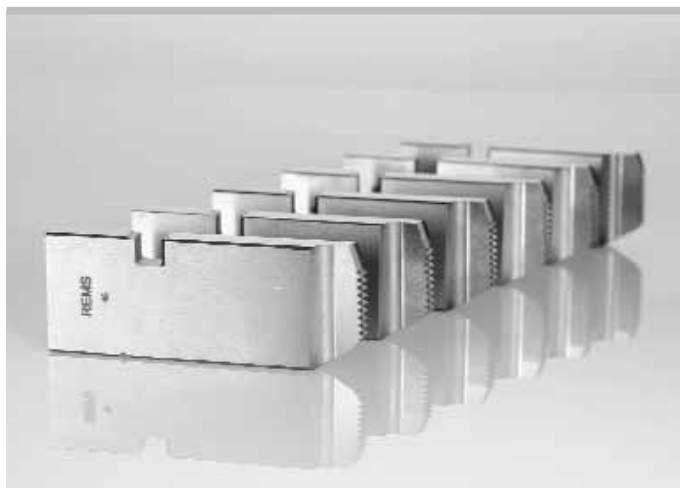
Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe nacinanie, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Noże gwintujące do innych gwintów (np.: BSW) na zapytanie. Noże gwintujące HSS do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości 50% wyższa cena. Niektóre noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS.

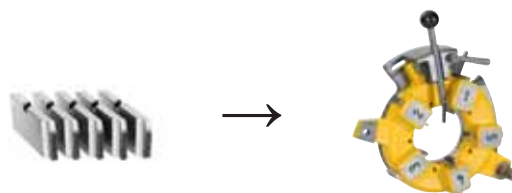


### Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 1/16–2"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS	341401	
	R 1/4–3/8	341402	
	R 1/2–3/4	341403	
	R 1–2	341404	
Gwinty rurowe cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406	
	G 1/4–3/8	341407	
	G 1/2–3/4	341408	
	G 1–2	341409	
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS	341411	
	NPT 1/4–3/8	341412	
	NPT 1/2–3/4	341413	
	NPT 1–2	341414	
Gwinty rurowe cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416	
	NPSM 1/4–3/8	341417	
	NPSM 1/2–3/4	341418	
	NPSM 1–2 HSS	341419	
Gwinty do rur ze stali pancernej Pg DIN 40430	Pg 7	341466	
	Pg 9	341467	
	Pg 11	341468	
	Pg 13,5	341469	
	Pg 16	341470	
	Pg 21	341471	
	Pg 29	341472	
	Pg 36	341473	
	Pg 42	341474	
	Pg 48	341475	
Gwinty do rur elektroinstalacyjnych DIN EN 60423	M 16 x 1,5	341493	
	M 20 x 1,5	341494	
	M 25 x 1,5	341495	
	M 32 x 1,5	341496	
	M 40 x 1,5	341497	
	M 50 x 1,5	341498	
	M 63 x 1,5	341499	
Gwinty sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426	
	M 8	341427	
	M 10	341428	
	M 12	341429	
	M 14	341430	
	M 16	341431	
	M 18	341432	
	M 20	341433	
	M 22	341434	
	M 24	341435	
	M 27	341436	
	M 30	341437	
	M 33	341438	
	M 36	341439	
	M 39	341440	
	M 42	341441	
	M 45	341442	
	M 48	341443	
M 52	341444		
M 56 HSS	341445		
M 60 HSS	341446		
Gwinty sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	341476	
	UNC 5/16-18	341477	
	UNC 3/8-16 HSS	341478	
	UNC 7/16-14	341479	
	UNC 1/2-13 HSS	341480	
	UNC 9/16-12	341481	
	UNC 5/8-11 HSS	341482	
	UNC 3/4-10 HSS	341483	
	UNC 7/8-9 HSS	341484	
	UNC 1-8 HSS	341485	
	UNC 1 1/8-7	341486	
	UNC 1 1/4-7 HSS	341487	
	UNC 1 3/8-6	341488	
	UNC 1 1/2-6 HSS	341489	
	UNC 1 3/4-5	341490	
UNC 2-4,5	341491		



Niemiecka jakość



### Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2 1/2–3"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430	
Gwinty rurowe cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS	381431	
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS	381432	
Gwinty rurowe cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS	381433	



### Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2 1/2–4"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401	
Gwinty rurowe cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS	381405	
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS	381410	
Gwinty rurowe cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS	381415	



Silne, zwarte, urządzenie gwintujące do ekonomicznego nacinania gwintów stożkowych na rurach, oraz na króćcach.

Gwinty rurowe 2 1/2–4"

**REMS 4" Automatyczna głowica gwintująca – super gwinty 4" dzięki 5 nożom gwintującym i bezstopniowemu automatycznemu otwieraniu głowicy. Bez straty czasu na ruch powrotny.**

### Zasada działania

Nieruchomy materiał – obracająca się głowica gwintująca.

### Konstrukcja

Zwarta jednostka składająca się z głowicy gwintującej, uchwytów zaciskowych i przekładni. Bezobsługowa. Łatwa do transportowania.

### Technika i zasada pracy

- Pewnie chwytające, samozaciskające się uchwyty, wykluczają poślizg rur.
- Łatwe wejście w materiał dzięki dźwigni dociskającej i przekładni zębatej.
- 5 noży dla każdego rodzaju gwintu zapewnia odpowiednie rozeźnienie siły nacinania na rurze a tym samym okrągłe i czyste gwinty.
- Stożkowo otwierająca się głowica w trakcie przebiegu gwintowania (urządzenie kopiujące) zapewnia dużą szybkość gwintowania przy niskim poborze mocy gwarantuje doskonale gwinty i oszczędza noże oraz maszynę.
- Automatyczne otwieranie się głowicy gwintującej po osiągnięciu zgodnej z normą długości gwintu.
- Po wykonaniu gwintu natychmiast znowu gotowa do użycia, bez gwintu prowadzącego, bez straty czasu na ruch powrotny.
- Przyłącze do automatycznego smarowania i chłodzenia.

### Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

### Napęd

Przy pomocy REMS Magnum, REMS Tornado, REMS Amigo 2 oraz maszyn gwintujących innych producentów. Szybki, prosty montaż. Stabilny wał napędowy gwarantuje pewne mocowanie i optymalne przenoszenie sił.

### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

### Gwintowanie króćców

Racjonalne gwintowanie króćców 2 1/2–4" z automatycznym samonapinającym się REMS Nippelfix (strona 48).



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

**REMS 4" Automatyczna głowica gwintująca.** Urządzenie do nacinania gwintów rurowych 2 1/2–4". Głowica gwintująca z urządzeniem kopiującym, automatycznie otwierająca się po osiągnięciu zgodnej z normą długości gwintu, bez straty czasu na ruch powrotny. Samowzmacniający się uchwyt zaciskowy. Bezobsługowa przekładnia spowalniająca z wałem napędowym. Przyłącze do automatycznego smarowania i chłodzenia. Miska na wióry. Noże gwintujące do wyboru, do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2 1/2", 3", 4", lub NPT 2 1/2", 3", 4", prawe.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
<b>REMS 4" Głowica automatyczna</b> pasująca do REMS Magnum, REMS Tornado, i innych	R 2 1/2", 3", 4"	370010
<b>REMS 4" Głowica automatyczna</b> pasująca do REMS Magnum, REMS Tornado, i innych	NPT 2 1/2", 3", 4"	370011
<b>REMS 4" Głowica automatyczna</b> pasująca do REMS Amigo 2	R 2 1/2", 3", 4"	370012



### Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
<b>Noże gwintujące</b>		
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2"	371109
	R 3"	371113
	R 4"	371117
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2 1/2" HSS	371134
	NPT 3 HSS	371138
	NPT 4 HSS	371142

**Noże gwintujące z HSS** do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości 50% wyższa cena.

**Środki do gwintowania** patrz strona 49.

**Nippelfix 2 1/2–4"** patrz strona 48.



Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów sworzniowych i rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.

Gwinty sworzniowe	6–72 mm 1/4–2 3/4"
Gwinty rurowe	1/16–2 1/2", 16–63 mm
Klasa tolerancji według DIN 13	„średnia” (6 g)
Długość gwintu	≤ Ø 30 mm nieograniczona ≤ Ø 72 mm ≤ 200 mm
Fazowanie	Zakres 7–78 mm Średnica Ø ≥ 7 mm Największa faza 7 mm Kąt fazowania 45°
Łuszczenie	Zakres 7–78 mm Średnica Ø ≥ 7 mm Średnica Ø ≤ 63 mm
Rodzaje gwintów patrz strona 44.	



Niemiecka jakość

## REMS Unimat 75 – Wysoka opłacalność.

**System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej. Niski godzinowy koszt użytkowania maszyny. Prosta obsługa. Zastępuje drogie obrabiarki i siłę fachową.**

### Zasada działania

Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

### Konstrukcja

Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwintarska z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

### Napęd

Niezniszczalna przekładnia planetarna z dużym kołem osiowym do długich gwintów. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy z pustym wałem, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów prawych i lewych gwintów. Duża prędkość pracy, dwie prędkości obrotu głowicy 70 i 35 1/min.

### Urządzenie mocujące

Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie uźębionymi i hartowanymi szczękami. Do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne uruchamianie za pomocą włącznika nożnego (ciśnienie pracy 6 bar).

### Specjalne szczęki mocujące

Dla materiału ciągnionego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur, jako osprzęt.

### Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

### Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

### Noże gwintujące

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów do 500 N/mm<sup>2</sup>. HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ponad 500 N/mm<sup>2</sup>. Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco-chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyny.



przykłady obróbki



## Gwintowanie króćców

Ekonomiczne ze specjalnymi szczękami zaciskowymi  $1/16-1 1/4"$  lub z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym REMS Nippelfix  $1/2-2 1/2"$  lub z ręcznie napinanym wewnętrznym REMS Nippelspanner  $3/8-2"$  (strona 48).



## Zakres dostawy

**REMS Unimat 75.** Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów sworzniowych 6–72 mm,  $1/4-2 3/4"$ , gwintów rurowych  $1/16-2 1/2"$ , 16–63 mm. Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy z pustym wałem, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 70 i 35  $1/min$ . Samocentrujące imadło uniwersalne dla całego zakresu pracy, do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne uruchamianie. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
<b>REMS Unimat 75</b>	manualne imadło	750003
<b>REMS Unimat 75</b>	hydrauliczno/pneumatyczne imadło	750004

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Noże grzebieniowe i mocowania (zest. gwintujący), Grzebieniowe noże gwintujące, patrz strona 44.</b>	
<b>Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej</b>	751000
<b>Dźwignia zamykająca</b> do zamykania i otwierania noży gwintujących	
<b>R</b> do stożkowych gwintów rurowych prawych	751040
<b>R-L</b> do stożkowych gwintów rurowych lewych	751050
<b>G</b> do cylindrycznych gwintów rurowych prawych	751060
<b>G-L</b> do cylindrycznych gwintów rurowych lewych	751070
<b>M</b> do wszystkich gwintów sworzniowych prawych	751080
<b>M-L</b> do wszystkich gwintów sworzniowych lewych	751090
<b>Specjalne szczęki mocujące</b> do materiału ciągnionego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur. Długość części obrabianej przed imadłem, bez gwintu minimum 15 mm, Ø 6–42 mm	753240

**Środki do gwintowania** patrz strona 49.

**Uchwyt do króćców** patrz strona 48.

**Noże fazujące i łuszczące** na zapytanie.





Niemiecka jakość



Niemiecka jakość

## Grzebieniowe noże i mocowania (zest. gwint.)

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów do 500 N/mm<sup>2</sup>. HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ponad 500 N/mm<sup>2</sup>. Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczane dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	759250
	R 1/4-3/8	759251
	R 1/2-3/4	759252
	R 1-2	759253
	R 2 1/2	759254
Rurowe cylindryczne prawe EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	759255
	G 1/4-3/8	759256
	G 1/2-3/4 HSS	759257
	G 1-2 HSS	759258
	G 2 1/2	759259
Rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	759360
	NPT 1/4-3/8	759361
	NPT 1/2-3/4 HSS	759362
	NPT 1-2 HSS	759363
	NPT 2 1/2 HSS	759364
Rurowe cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	759365
	NPSM 1/4-3/8	759366
	NPSM 1/2-3/4 HSS	759367
	NPSM 1-2	759368
	NPSM 2 1/2	759369
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7	759260
	Pg 9-16	759261
	Pg 21-48	759262
Gwinty do rur elektroinstalacyjnych DIN EN 60423	M 16-20 x 1,5	759263
	M 25-32 x 1,5	759264
	M 40-50 x 1,5	759265
	M 63 x 1,5	759330
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270
	M 8	759271
	M 10	759272
	M 12	759273
	M 14-16	759274
	M 18-22	759275
	M 24-27	759276
	M 30-33	759277
	M 36-39	759278
	M 42-45	759279
	M 48-52	759280
	M 56-60	759281
	M 64-72	759282
	Sworzniowe UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20
UNC 5/16-18		759371
UNC 3/8-16		759372
UNC 7/16-14		759373
UNC 1/2-13		759374
UNC 9/16-12		759375
UNC 5/8-11		759376
UNC 3/4-10		759377
UNC 7/8-9 HSS		759378
UNC 1-8 HSS		759379
UNC 1 1/8-1 1/4-7		759380
UNC 1 3/8-1 1/2-6		759381
UNC 1 3/4-5		759382
UNC 2-2 1/4-4,5		759383
UNC 2 1/2-2 3/4-4		759384

Zestawy do innych gwintów (np.: gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) na zapytanie. Zestawy z grzebieniowymi nożami z HSS do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości 50% dodatek do ceny noży. Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy do gwintów lewych 50% dodatek do ceny zestawu.

## Grzebieniowe noże gwintujące

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów do 500 N/mm<sup>2</sup>. HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ponad 500 N/mm<sup>2</sup>.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	751501
	R 1/4-3/8	751502
	R 1/2-3/4	751503
	R 1-2 1/2	751504
Rurowe cylindryczne prawe EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	751505
	G 1/4-3/8	751506
	G 1/2-3/4 HSS	751507
	G 1-2 1/2 HSS	751508
Rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	751544
	NPT 1/4-3/8	751545
	NPT 1/2-3/4 HSS	751546
	NPT 1-2 HSS	751547
	NPT 2 1/2 HSS	751548
Rurowe cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	751549
	NPSM 1/4-3/8	751550
	NPSM 1/2-3/4 HSS	751551
	NPSM 1-2	751552
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7	751509
	Pg 9-16	751510
	Pg 21-48	751511
Gwinty do rur elektroinstalacyjnych DIN EN 60423	M 16-63x1,5 (M 10)	751518
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516
	M 8	751517
	M 10 (M 16-63x1,5)	751518
	M 12	751519
	M 14-16	751520
	M 18-22	751521
	M 24-27	751522
	M 30-33	751523
	M 36-39	751524
	M 42-45	751525
	M 48-52	751526
	M 56-60	751527
	M 64-72	751528
	Sworzniowe UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20
UNC 5/16-18		751558
UNC 3/8-16		751559
UNC 7/16-14		751560
UNC 1/2-13		751561
UNC 9/16-12		751562
UNC 5/8-11		751563
UNC 3/4-10		751564
UNC 7/8-9 HSS		751565
UNC 1-8 HSS		751566
UNC 1 1/8-1 1/4-7		751567
UNC 1 3/8-1 1/2-6		751568
UNC 1 3/4-5		751569
UNC 2-2 1/4-4,5		751570
UNC 2 1/2-2 3/4-4		751571

Grzebieniowe noże gwintujące do innych gwintów (np.: gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) na zapytanie. Grzebieniowe noże gwintujące z HSS do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości 50% dodatek do ceny. Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Grzebieniowe noże gwintujące do gwintów lewych 50% dodatek do ceny.

# Tabele gwintów

## Stożkowe gwinty rurowe

Gwinty rurowe Whitworth ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) zewnątrznie stożkowe 1:16 kąta boku zarysu gwintu 55°		
rozmiar gwintu <b>R</b> BSPT	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 zewnątrznie stożkowe 1:16 kąta boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu <b>NPT</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

## Cylindryczne gwinty rurowe

Whitworth Gwinty rurowe ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) zewnątrznie cylindryczne kąta boku zarysu gwintu 55°		
rozmiar gwintu <b>G</b> BSPP	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 zewnątrznie cylindryczne kąta boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu <b>NPSM</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

## Metryczne gwinty sworz.

Metryczne gwinty ISO ISO 261 (DIN 13) Gwinty zewnętrzne kąta boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu <b>M</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	skok mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

## Amerykańskie i angielskie gwinty sworzniowe

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Gwinty zewnętrzne kąta boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu <b>UNC</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (starego typu): Gwinty zewnętrzne kąta boku zarysu gwintu 55°		
rozmiar gwintu <b>BSW</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

## Gwinty do rur elektroinstalacyjnych

Gwinty - stal pancerna DIN 40 430 Gwinty zewnętrzne cylindryczne kąta boku zarysu gwintu 80°		
rozmiar gwintu <b>Pg</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	krotność na 1 cal
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Gwinty do rur elektroinstalacyjnych DIN EN 60423 Gwinty zewnętrzne cylindryczne kąta boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu <b>M</b>	gwint zewnątrz-Ø mm	skok mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Zewnętrzna średnica gwintu - zawsze wymiar największy, przy gwintach stożkowych mierzony na płaszczyźnie odniesienia.

Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.

Gwinty rurowe		1/4–4"
Długość gwintu		≤ 120 mm
Fazowanie	Zakres	7–115 mm
	Średnica Ø	≥ 7 mm
	Największa faza	7 mm
	Kąt fazowania	45°

**REMS Unimat 77 – Gwinty rurowe do 4".**  
**System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej.**

### Zasada działania

Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

### Konstrukcja

Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwinciariska z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

### Napęd

Silna przekładnia ślimakowa i 2-stopniowa czołowa przekładnia zębata. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawnny silnik trójfazowy, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów dla prawych i lewych gwintów. 4 prędkości obrotu głowicy 50, 25, 16, 8 1/min.

### Urządzenie mocujące

Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie użebionymi i hartowanymi szczękami (2 zestawy). Do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne uruchamianie za pomocą włącznika nożnego (ciśnienie pracy 6 bar).

### Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

### Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

### Noże gwintujące

Niezawodne umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów do 500 N/mm<sup>2</sup>. HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ponad 500 N/mm<sup>2</sup>. Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

### Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyny.

### Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym REMS Nippelfix 1/2–4" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym REMS Nippelspanner 3/8–2" (strona 48).



Niemiecka jakość



przykłady obróbki





## Zakres dostawy

**REMS Unimat 77.** Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów rurowych 1/4–4". Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy z pustym wałem, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 50, 25, 16, 8 1/min. Samocentrujące imadło uniwersalne ze szczękami mocującymi 1–4", do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne uruchamianie. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
<b>REMS Unimat 77</b>	manualne imadło	770003
<b>REMS Unimat 77</b>	hydrauliczno/pneumatyczne imadło	770004

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

### Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania (zestawy gwintujące)

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110
	R 1/2–3/4	771120
	R 1–2	771130
	R 2 1/2–4	771140
Gwinty rurowe cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160
	G 1/2–3/4 HSS	771170
	G 1–2 HSS	771180
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210
	NPT 1/2–3/4	771220
	NPT 1–2	771230
Gwinty rurowe cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260
	NPSM 1/2–3/4	771270
	NPSM 1–2	771280
	NPSM 2 1/2–4	771290

### Grzebieniowe noże gwintujące

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–4	771136
Gwinty rurowe cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS	751507
	G 1–4 HSS	771186
Gwinty rurowe stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS	751546
	NPT 1–2 HSS	751547
	NPT 2 1/2–4 HSS	771246
Gwinty rurowe cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2–4	771296

Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące do innych gwintów na zapytanie. Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące z HSS do obróbki materiałów o dużej wytrzymałości 50% dodatek do ceny grzebieniowych noży gwintujących. Niektóre zestawy i noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy i grzebieniowe noże do gwintów lewych 50% dodatek do ceny. Noże fazujące na zapytanie.

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Automatyczna głowica uniwersalna,</b> bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	771000
<b>Dźwignia zamykająca</b> do zamykania i otwierania noży gwintujących	
<b>R</b> do stożkowych gwintów rurowych prawych	751040
<b>R-L</b> do stożkowych gwintów rurowych lewych	751050
<b>G</b> do cylindrycznych gwintów rurowych prawych	751060
<b>G-L</b> do cylindrycznych gwintów rurowych lewych	751070
<b>Szczęki mocujące 1/4–3/4"</b> (zestaw)	773060

**Środki do gwintowania** patrz strona 49.

**Uchwyt do króćców** patrz strona 48.



# REMS Nippelspanner

Osprzęt do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych

Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do króćców.  
Uniwersalny w zastosowaniu.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższej  $\frac{3}{8}-2''$

**REMS Nippelspanner – Króćce własnego wykonania. Dowolna długość. W każdym miejscu.**

Uniwersalny w zastosowaniu do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych. Do głowic otwierających się i nie otwierających się. Cenny osprzęt do REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Eva i innych produktów.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Napinanie i centrowanie odcinków rur przez rozpieranie specjalnie hartowanych elementów ze stali sprężynowej.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Nippelspanner.** Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
REMS Nippelspanner	$\frac{3}{8}''$	110000
	$\frac{1}{2}''$	110100
	$\frac{3}{4}''$	110200
	1''	110300
	$1\frac{1}{4}''$	110400
	$1\frac{1}{2}''$	110500
	2''	110600



# REMS Nippelfix

Osprzęt do maszyn z otwierającą się głowicą

Automatyczny samonapinający się wewnętrzny uchwyt do króćców.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższej  $\frac{1}{2}-4''$

**REMS Nippelfix – Króćce własnego wykonania do 4". Dowolna długość. Wszędzie. Automatyczne napinanie od wewnątrz. Szybko i łatwo.**

Do maszyn z otwierającą się głowicą: tokarki do rur, maszyny z obracającą się głowicą, urządzenia gwintujące.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Automatyczne, szybkie mocowanie i centrowanie resztek rur. Bez narzędzi. Automatyczne luzowanie po wykonaniu króćców. Możliwa produkcja króćców. Bez wyjmowania Nippelfixa z uchwytu mocującego.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.

Specjalnie hartowane i szlifowane elementy zaciskowe zapewniają szybkie i pewne mocowanie.



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Nippelfix.** Automatyczny wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
REMS Nippelfix	$\frac{1}{2}''$	111000
	$\frac{3}{4}''$	111100
	1''	111200
	$1\frac{1}{4}''$	111300
	$1\frac{1}{2}''$	111400
	2''	111500
	$2\frac{1}{2}''$	111700
	3''	111800
4''	111900	





# REMS Spezial

Środek do gwintowania

Wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych. Do wszystkich materiałów: stal, stal nierdzewna, metale kolorowe, tworzywa sztuczne.

Do instalacji wody pitnej przestrzegać przepisów krajowych! W AUT, CHE, DEU, DNK do instalacji wody pitnej niedozwolony.

**REMS Spezial – wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych, wymywalny przez wodę. Szczególnie dobre własności chłodzące i smarujące.**

Wyprodukowany specjalnie do nacinania gwintów. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Przyjemny w pracy. Wymywalny przez wodę, wypróbowany przez ekspertów. Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Spezial Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Spezial butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.

## Zakres dostawy

**REMS Spezial.** Wysoko uszlachetniony środek do gwintowania na bazie olejów mineralnych.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.	
REMS Spezial	5-l-Kanister	140100	
	10-l-Kanister	140101	
	50-l-Beczka	140103	
	600 ml Spray	140105	
	500 ml Butelka	140106	



Niemiecka jakość

# REMS Sanitol

Środek do gwintowania

Syntetyczny nie zawierający oleju mineralnego środek. Specjalny do instalacji wody pitnej. Uniwersalny. Do wszystkich materiałów.

**REMS Sanitol – bezolejowy. Rozpuszczalny w wodzie. Wyjątkowe własności chłodzące i smarujące.**

Całkowicie rozpuszczalny w wodzie. Odpowiada przepisom DVGW, ÖVGW, SVGW.

Lepkość przy  $-10^{\circ}\text{C}$ : 190 mPa s (cP). Pompowalny do  $-28^{\circ}\text{C}$ .

Bezproblemowe użycie. W celu sprawdzenia wypłukania barwiony na czerwono. Doskonale antykorozyjny. Odwodniony.

Wyprodukowany specjalnie do nacinania gwintów. Nie tylko do instalacji wody pitnej, ale uniwersalny - odpowiedni bez zarzutu do gwintowania. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Sanitol Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Sanitol butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Sanitol.** Syntetyczny, bez oleju mineralnego, uniwersalnego zastosowania środek do gwintowania, specjalny do instalacji wody pitnej.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.	
REMS Sanitol	5-l-Kanister	140110	
	50-l-Beczka	140113	
	600 ml Spray	140115	
	500 ml Butelka	140116	



W 1.303



7808-649



DW-0201AS2032



# Wyoblanie



Urządzenia do wyoblania rur

52



Maszyny do wyoblania

53

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym dociskiem, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe DN 25–200 (300)  
1–8" (12")  
s ≤ 7 mm

Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC

## REMS Urządzenie do wyoblania – zwarte – uniwersalne.

### Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

### Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwołki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo - twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. Trzy zestawy rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) dla całego zakresu pracy DN 25–200 (300), 1–8" (12"), łatwo wymienne. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwołka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa, przeciwołka) do rur ze stali nierdzewnej 2–6". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

### Napęd

Jeden rodzaj urządzenia do wyoblania dla REMS Magnum i REMS Tornado. Szybki, łatwy montaż. Trójścienny czop napędowy urządzenia wyoblającego gwarantuje pewne dociśnięcie i optymalne przeniesienie sił. Urządzenia do wyoblania dla maszyn gwintujących innych producentów dopasowane do rozstawu podpór, średnicy podpór i osi wrzeczona każdej z maszyn na zapytanie.

### Podpory do materiału

Podpory z regulowaną wysokością REMS Herkules i REMS Herkules Y (strona 84).



Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**REMS Urządzenie do wyoblania.** Urządzenie do wyoblania rur do systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 zestaw rolek wyoblających (dociskowa, przeciwołka) 2–6", sześciokątny klucz kółkowy. Do REMS Tornado, REMS Gigant, REMS Magnum, lub do maszyn gwintujących innych producentów.

Wyszczególnienie	pasuje do	Nr art.
<b>REMS Urządzenie do wyoblania</b>	REMS Magnum REMS Tornado	347000
<b>Urządzenie do wyoblania R 300</b>	Ridgid 300	347001
<b>Urządzenie do wyoblania R 535</b>	Ridgid 535	347002
<b>Urządzenie do wyoblania N80A</b>	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003
<b>Urządzenie do wyoblania Delta 4</b>	Rex Delta 4"	347004

Urządzenia do wyoblania dla innych produktów na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Rolki wyoblające 1–1½"</b> (zestaw)	347030
<b>Rolki wyoblające 2–6"</b> (zestaw)	347035
<b>Rolki wyoblające INOX 2–6"</b> (zestaw)	347046
<b>Rolki wyoblające 8–12"</b> (zestaw)	347040
<b>Rolki wyoblające Cu 54–159</b> (zestaw) do rur miedzianych	347034
<b>REMS Herkules</b> Herkules podpora materiału do 4" na 3-nogach z osłonami końcówek, patrz str. 84.	120100
<b>REMS Herkules Y</b> podpora materiału do 4" z mocowaniem do stołu, patrz strona 84.	120130



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna z urządzeniem do wyoblania, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe DN 25–200 (300)  
1–8" (12")  
s ≤ 7 mm

Rury ze stali nierdzewnej, miedziane, aluminiowe, PVC

Gwinty rurowe 1/16–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe 6–60 mm, 1/4–2", po przezbrojeniu.

## REMS Magnum RG – zwarta do 12".

### Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa np.: REMS Magnum 2000 RG-T tylko 68 kg. Miejsce na odłożenie narzędzi. Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, optymalna wysokość pracy, stabilna, jako osprzęt.

### Napęd

Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej. 3 wysokowydajne silniki do wyboru (patrz REMS Magnum strona 34). Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

### Rollnut-przyrząd

Zwarty, ustawny. Mocna, bardzo wytrzymała obudowa metalowa. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

### Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwołki o szorstkich, radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo - twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. Trzy zestawy rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) dla całego zakresu pracy DN 25–200 (300), 1–8" (12"), łatwo wymienne. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwołka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa, przeciwołka) do rur ze stali nierdzewnej 2–6". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

### Przezbrojenie na maszynę gwintującą

Kompletny zestaw narzędzi 1/4–2", z automatyczną głowicą uniwersalną, nożami gwintującymi do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4" i R 1–2" prawych, obcinak do rur, urządzenie do gratowania, dźwignia dociskowa. Pompa do automatycznego smarowania i chłodzenia, wanna olejowa, miska na wióry. Jako osprzęt.

### Podpory do materiału

Podpory z regulowaną wysokością REMS Herkules i REMS Herkules Y (strona 84).

### Zakres dostawy

**REMS Magnum RG.** Maszyna do wyoblania dla systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Z bezobsługową przekładnią, nożnym wyłącznikiem bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, niezawodnym samowzmacniającym się szybkozaciśkowym uchwytem uderzeniowym, tylnym uchwytem centrującym, miejscem na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Urządzenie do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 zestaw rolek (dociskowa i przeciwołka) 2–6", klucz kołkowy. Na stół, podstawę lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału.

Typ	Wykonanie	Nr art.
2000 RG-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min.	340230
2010 RG-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340231
2020 RG-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340232

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa (zdjęcie patrz strona 35)	344105
Wózek jezdny z miejscem na materiał	344100
Rolki i pozostały osprzęt, patrz strona 52.	
Przezbrojenie Magnum RG-T na L-T do gwintowania	340110



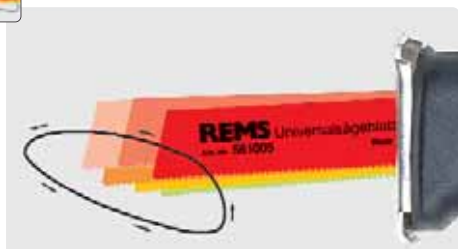
Niemiecka jakość





# Cięcie

	<b>Elektryczne uniwersalne pilarki szablaste</b>	<b>58</b>
	<b>Elektryczne pilarki szablaste do rur</b>	<b>60</b>
	<b>Pneumatyczna szablasta pilarka do rur</b>	<b>62</b>
	<b>Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta</b>	<b>63</b>
	<b>Brzeszczoty</b>	<b>64</b>
	<b>Piła tarczowa do rur</b>	<b>66</b>
	<b>Uniwersalna piła tarczowa</b>	<b>67</b>



**Agresywny posuw mimośrodowy** dzięki orbitalnemu ruchowi w płaszczyźnie pionowej zapewnia energiczny posuw, niezawodne odprowadzanie wiórów i dużą trwałość brzeszczotów. **Ułożyskowany igielkowo**, ustawiony na stałe posuw mimośrodowy gwarantuje trwałe energiczne cięcie także przy ekstremalnym obciążeniu, np. przy cięciu rur stalowych. Mechanizmy dołączane z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania zwielokrotniającego siłę uchwytu prowadzącego.

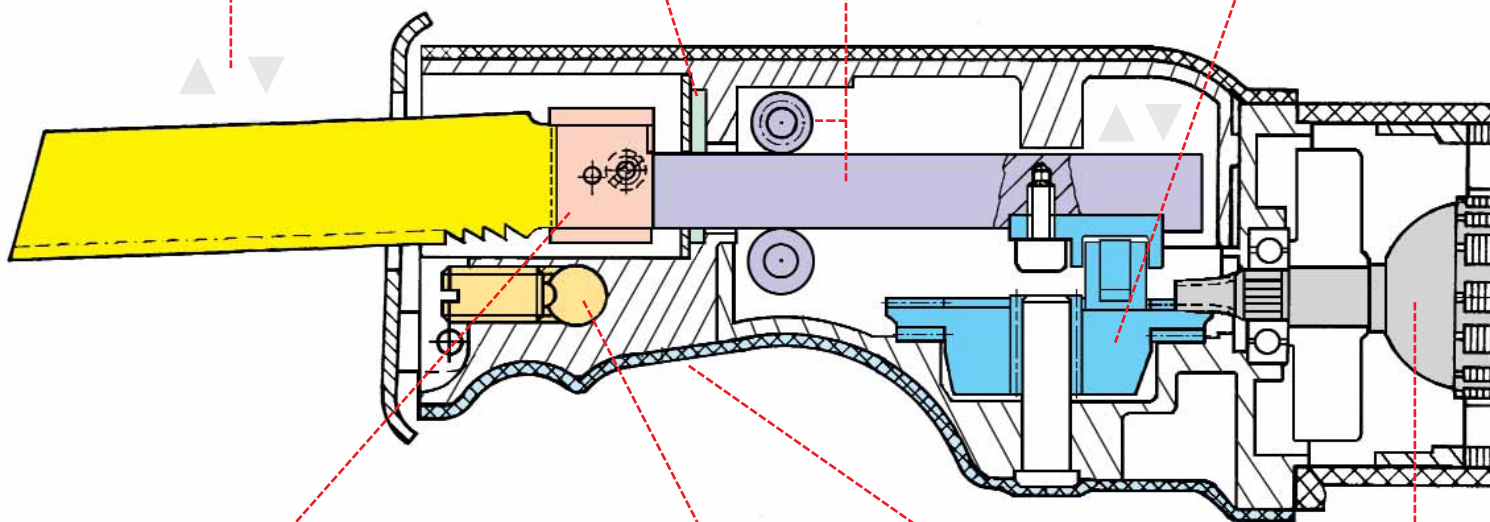


Stabilny, czworokątny drążek przenoszący z pełnej stali specjalnej, precyzyjnie ułożyskowany igielkowo w kierunku obciążenia, prowadzony stabilnie na całej długości posuwu, zapewnia proste cięcie bez skręcania nawet przy dużym obciążeniu z wielokrotnie zwiększonym dociskiem piły, np. przy zastosowaniu uchwytu prowadzącego (duże przełożenie sił). Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

Specjalna uszczelka silikonowa o wysokiej zdolności poślizgowej chroni przekładnię przed wodą i kurzem.



Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz bezobsługowy napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytworzenia ruchu posuwistego i mimośrodowego - drążka przenoszącego i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igielkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się i ścieranie. Zapewnia długą żywotność nawet przy ekstremalnych obciążeniach podczas cięcia.



Uniwersalne mocowanie brzeszczotów – mocowanie wszystkich brzeszczotów: z jedno- lub dwustronną końcówką, bez zmiany tzn. bez przekładania elementu dociskowego.



Jedyny w swoim rodzaju uchwyt prowadzący do 400% więcej siły cięcia. Oszczędność siły również przy demontażu.

V/bar  
Silniki napędzające 230 V, 110 V, 48 V, 18 V, 6 bar

Ergonomicznie ukształtowany przedni chwyt na korpusie, powleczone przeciwślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki.



VE

### Varioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów pozwala na nacinanie materiału z wycuciem, oraz na odpowiednie dla materiału ustawienie obrotów podczas jego cięcia. Obroty są regulowane w sposób ciągły, w zakresie od 0 do 2200 1/min (REMS Akku-Cat 0 do 1700 1/min), siłą nacisku na włącznik przyciskowy.

n ideal

### Idealna ilość obrotów

Specjalnie ustawiona na stałe. Wymuszona, optymalna prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów.

Poprzez szeroki zakres prób cięcia rur stalowych została dobrana idealna ilość obrotów 2.200 1/min, która wraz z agresywnym ustawionym na stałe posuwem mimośrodowym, imadłem prowadzącym i brzeszczotami specjalnymi REMS zapewnia optymalne efekty.



### Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

Do montażu i demontażu. Wyborny uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, superszybkie, prostopadłe cięcie wszędzie, bez imadła. Idealna obsługa łatwa i szybka, tylko jeden uchwyt do mocowania i cięcia. Bez luźno zwisającego łańcucha i niewygodnej obsługi jak np. przy imadle łańcuchowym. Bez niebezpieczeństwa zgniecia ręki przez ograniczenie kąta obrotu uchwytu. 400 % więcej siły cięcia – lekkie, superszybkie cięcie przy montażu i demontażu, np. cięcie 2" rury stalowej tylko 8 s. Do optymalnego cięcia z uchwytem prowadzącym korzystna jest prosta rękojeść piły.

SR

### Regulacja obrotów

Bezstopniowa elektroniczna regulacja umożliwia dobór odpowiedniej dla materiału ilości obrotów. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żeliwnych, oraz do rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 1/min. Wbudowana tachoelektroniczna regulacja obrotów utrzymuje zadane obroty na stałym poziomie także pod obciążeniem i składa się z tachogeneratora, elektroniki regulującej, ograniczenia prądu rozruchowego dla uzyskania łagodnego rozruchu, kontroli temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika poprzez termistor PTC (Positive Temperature Coefficient) i ochrony zablokowania przekładni i silnika.

kg

### Waga

Dużą siłą cięcia przy niewielkiej wadze uzyskano dzięki innowacyjnej, nowoczesnej technice oraz perfekcyjnemu dopasowaniu wszystkich części składowych. Do łatwego, niemęczącego cięcia i jak najłatwiejszej obsługi.

W

### Moc

Każda podana moc jest mocą pobieraną. Silniki napędzające piły szablaste REMS posiadają dzięki doskonałej technice i jakości bardzo wysoki współczynnik sprawności ok. 65 %. Użytkownik otrzymuje do dyspozycji dużą moc oddaną, która jest szczególnie istotna przy cięciu trudno skrawalnych materiałów, np. rur stalowych. Duże moce oddane są jednakże szczególnie przydatne tylko wtedy, kiedy mogą być przełożone na siłę cięcia np. przy pomocy uchwytu prowadzącego REMS.

V/bar

### Silniki napędowe

Zależnie od modelu zastosowane są silniki uniwersalne dla napięć 230 V, 110 V, 48 V, silniki akumulatorowe 18 V lub silniki pneumatyczne na ciśnienie robocze 6 bar. Wszystkie silniki napędowe są ekstremalnie wysoko sprawne, odpowiadają najwyższym wymaganiom jakości i są bardzo trwałe dzięki dużej rezerwie mocy.



Wysokowydajne, bardzo poręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 2,4 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Rury stalowe i inne  $\varnothing \leq 6''$ , 160 mm

Inne profile metalowe, drewno z gwoździami, palety  $\leq 250$  mm

Rozcinanie rur z tworzyw sztucznych  $\varnothing \leq 1600$  mm

Brzeszczoty REMS do innych produktów, patrz strona 65.

**REMS Panther ANC VE – najmniejsza, najlżejsza, bardzo poręczna. Tylko 2,4 kg, tylko 32 cm.**

### Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna, szczególnie do metali. Np. do cięcia rur stalowych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp., do wycinania okien, użyteczna w ratownictwie i w zwalczaniu klęsk żywiołowych.

### Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Bardzo mała, poręczna forma. O długości tylko 32 cm. Bardzo lekka, tylko 2,4 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczone izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergonomiczny uchwyt pistoletowy. Ruchoma płytka oporowa gwarantuje pewne prowadzenie piły. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawnny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 500 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

### Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

### Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz napęd oscylacyjny do uzyskania równocześnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

### Warioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i odpowiedniej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–2200 1/min stopniem nacisku na wyłącznik.

### Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

### Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

### Brzeszczot uniwersalny REMS

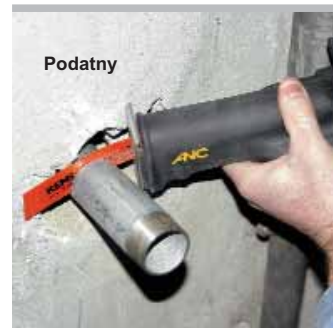
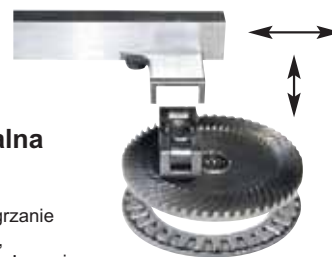
Tylko 1 brzeszczot uniwersalny zamiast różnych brzeszczotów. Wyjątkowo giętki, również do cięcia przy ścianie. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Zmienny podział uzębienia (Combo) gwarantuje szybkie i spokojne cięcie. Duża trwałość (strona 65).



## ANC

### Niekonwencjonalna przekładnia

- Małe tarcie i zużycie
- Znacznie zredukowane grzanie
- Bardzo długa żywotność, także przy intensywnym użytkowaniu



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

**REMS Panther ANC VE.** Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta z regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki do 6", 250 mm. Napęd z uchwytem pistoletowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kółkowy. 1 brzeszczot uniwersalny REMS 150 mm. W kartonie.

	Nr art.	
	560025	

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS brzeszczoty patrz strona 65.		
Torba przenośna	574436	



2,4 kg	500 W	230 V	VE
ANC			



# REMS Cat ANC VE

Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta

Wysokowydajne, ręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Rury stalowe i inne  $\varnothing \leq 6''$ , 160 mm

Inne profile metalowe, drewno z gwoździami, palety  $\leq 250$  mm

Rozcinanie rur z tworzyw sztucznych  $\varnothing \leq 1600$  mm

Brzeszczyty REMS do innych produktów, patrz strona 65.

## REMS Cat ANC VE – tnie wszystko i wszędzie. Wyjątkowo wszechstronna i wysokowydajna.

### Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna, szczególnie do metali. Np. do cięcia rur stalowych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp., do wycinania okien, użyteczna w ratownictwie i w zwalczaniu klęsk żywiołowych.

### Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergonomiczny uchwyt obejmowy. Ruchoma płytka oporowa gwarantuje pewne prowadzenie piły. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym z dużym zapasem mocy, 1050 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

### Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

### Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz napęd oscylacyjny do uzyskania równocześnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

### Warioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i odpowiedniej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–2200 1/min stopniem nacisku na wyłączniku.

### Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

### Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

### Brzeszczot uniwersalny REMS

Tylko 1 brzeszczot uniwersalny zamiast różnych brzeszczotów. Wyjątkowo giętki, również do cięcia przy ścianie. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Zmienny podział uzębienia (Combo) gwarantuje szybkie i spokojne cięcie. Duża trwałość (strona 65).

## Zakres dostawy

**REMS Cat ANC VE.** Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta z regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki do 6", 250 mm. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 brzeszczot uniwersalny REMS 150 mm. W kartonie.

	Nr art.	
	560030	

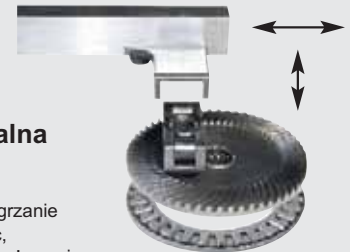
Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS brzeszczyty</b> patrz strona 65.		
<b>Skrzynka z blachy</b>	566005	



# ANC



### Niekonwencjonalna przekładnia

- Małe tarcie i zużycie
- Znacznie zredukowane grzanie
- Bardzo długa żywotność, także przy intensywnym użytkowaniu



Niemiecka jakość



3,0 kg	1050 W	230 V	VE
ANC			



Wysokowydajne poręczne elektronarzędzie z uchwytem prowadzącym gwarantującym duże przełożenie siły do łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia do 4" bez imadła, wszędzie do zastosowania. Również do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Waga tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Rury stalowe i inne  $\varnothing \leq 6"$ , 160 mm

Inne profile metalowe, drewno z gwoździami, palety  $\leq 250$  mm

Rozcinanie rur z tworzyw sztucznych  $\varnothing \leq 1600$  mm

Do cięcia trudno skrawalnych materiałów, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych zaleca się stosowanie REMS Tiger ANC SR z elektroniczną regulacją obrotów.

Brzeszczoty REMS do innych produktów, patrz strona 64–65.

## REMS Tiger – piła dla instalatora.

**Tnie łatwo, błyskawicznie, prostopadle.**

### Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

Do montażu i demontażu. Unikalny uchwyt pilarki z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, superszybkie i prostopadłe cięcie bez użycia imadła. Idealna, łatwa i błyskawiczna obsługa (bez uciążliwego imadła łańcuchowego). Wrzuciono mocujące uchwyty jest jednocześnie dźwignią do posuwu cięcia. Ograniczenie kąta obrotu uchwytu zapobiega zgnieceniu ręki. 400% więcej siły aby ciąć lekko i szybko podczas montażu lub demontażu, np. rura stalowa 2" w 8 s. Pewne, prostopadłe do rury prowadzenie urządzenia.

### Prostopadłe cięcie

Uchwyt pilarki oraz specjalny brzeszczot REMS gwarantują prostopadłe cięcie, będące warunkiem koniecznym dalszej prawidłowej obróbki instalacji.

### Brzeszczot specjalny REMS

Niezbędnie potrzebny do prostopadłego cięcia z uchwytem prowadzącym oraz szybkiego demontażu rur stalowych. Bardzo gruby, odporny na gięcie i skręcanie. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Normalne brzeszczoty z jednostronną końcówką nie nadają się do użycia z uchwytem prowadzącym, gdyż pękają w miejscu zamocowania. Grube, falowane uzębienie zapewnia szybkie cięcie. Duża trwałość (strona 64).

### Brzeszczot uniwersalny REMS

Do cięcia z wolnej ręki lub z uchwytem prowadzącym. Tylko 1 brzeszczot uniwersalny zamiast różnych brzeszczotów. Wyjątkowo giętki, również do cięcia przy ścianie. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Normalne brzeszczoty z jednostronną końcówką nie nadają się do użycia z uchwytem prowadzącym, gdyż pękają w miejscu zamocowania. Zmienny podział uzębienia (Combo) gwarantuje szybkie i spokojne cięcie. Duża trwałość (strona 65).

### Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Uniwersalna. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki. Do wyboru: uchwyt obejmowy, praktyczny przy cięciu z wolnej ręki lub prosty uchwyt maszynowy, do cięcia z uchwytem prowadzącym. Ruchoma płytka oporowa gwarantuje pewne prowadzenie piły. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W lub 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Napęd do wyboru: ze stałą, idealną szybkością cięcia, elektronicznie sterowaną szybkością cięcia (warioelektronika) lub elektroniczną regulacją szybkości cięcia (Speed). Zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe (REMS Tiger ANC) chroni silnik, przekładnię i brzeszczot. Zastosowany tachometryczny regulator obrotów (REMS Tiger ANC SR) utrzymuje wybraną szybkość cięcia na stałym poziomie, niezależnie od obciążenia. System zawiera generator tachometryczny, regulator elektroniczny, ogranicznik prądu rozruchowego (miękki start), kontrolę termiczną uwolnienia silnika za pomocą termistora PTC oraz zabezpieczenie przed zablokowaniem przekładni i silnika.

### Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igielkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji, np. przy użyciu zwielokrotniającego siłę cięcia uchwytu prowadzącego. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

### Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz, bezobsługowy napęd oscylacyjny do uzyskania równocześnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igielkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.



Niemiecka jakość



# REMS Tiger ANC/VE/SR

Elektryczna pilarka szablata do rur

## Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy wymusza również ruch brzeszczotu w pionie i zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej. Mechanizmy dołączane, z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania zwielokrotniającego siłę uchwytu prowadzącego.

## Idealna szybkość cięcia (REMS Tiger ANC)

Specjalnie ustawiona, stała idealna ilość obrotów wymusza optymalną prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów. Na podstawie wielu prób cięcia rur stalowych uzyskano optymalną ilość obrotów 2200 1/min., która połączona z agresywnym, stałym posuwem mimośrodowym, uchwytem prowadzącym i specjalnym brzeszczotem REMS umożliwia optymalny efekt cięcia.

## Warielektronika (REMS Tiger ANC VE)

Bezstopniowa regulacja obrotów napędu do delikatnego nacinania i wyboru szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–2200 1/min stopniem nacisku na wyłącznik.

## Regulacja prędkości (REMS Tiger ANC SR)

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów napędu w celu wyboru optymalnej szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żeliwnych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 1/min.

## Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.



Wszędzie i bez imadła!



Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**REMS Tiger ANC Set.** Elektryczna pilarka szablata do prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki do 6", 250 mm. Napęd z prostym uchwytem maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Stała szybkość cięcia. Wyłącznik przeciążeniowy. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący do 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS do 2". W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560020	

Inne napięcia, również 48 V, na zapytanie.

## Zakres dostawy

**REMS Tiger ANC VE Set.** Elektryczna pilarka szablata z elektroniczną regulacją (VE) do prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki do 6", 250 mm. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący do 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS do 2". W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560027	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Zakres dostawy

**REMS Tiger ANC SR Set.** Elektryczna pilarka szablata z regulacją prędkości (SR) do łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki do 6", 250 mm. Napęd z uchwytem prostym maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia z miękkim rozruchem przy nacinaniu, generatorem tachometrycznym, kontrolą temperatury uzwojenia silnika i ochroną przed zablokowaniem. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący do 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS do 2". W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560026	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS brzeszczoty</b> patrz strona 64–65.		
<b>Uchwyt prowadzący do 4"</b>	563100	
<b>Uchwyt podwójny</b> do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger ANC i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
<b>Ochrona</b> do uchwytu prowadzącego REMS 2" i 4" do mocowania materiałów cienkościennych	563008	



# REMS Tiger ANC pneumatic

Pneumatyczna szablsta pilarka do rur

Wysokowydajne, poręczne narzędzie pneumatyczne z opatentowanym uchwytem prowadzącym do łatwego, szybkiego, prostokątnego cięcia, wszędzie, bez imadła. Również do cięcia z wolnej ręki. Idealne do prac w niebezpiecznych warunkach, np. w wilgotnym środowisku. Do montażu, demontażu, naprawy.

Rury stalowe i inne  $\varnothing \leq 6''$ , 160 mm

Inne profile metalowe, drewno z gwoździami, palety  $\leq 250$  mm

Rozcinanie rur z tworzyw sztucznych  $\varnothing \leq 1600$  mm

Brzeszczoty REMS do innych produktów, patrz strona 64–65.

**REMS Tiger pneumatic – do cięcia w niebezpiecznych warunkach. Tnie łatwo, błyskawicznie, prostokątnie. Specjalny uchwyt prowadzący zwiększa o 400% siłę cięcia. Stabilny, czworokątny drążek przenoszący. Napęd oscylacyjny z ANC. Agresywny posuw mimośrodowy gwarantuje szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotu. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów.**

## Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,8 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z ręki. Ruchoma płytki oporowa gwarantuje pewne prowadzenie piły. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawnny silnik pneumatyczny z dużym zapasem mocy, 1000 W, ciśnienie robocze 6 bar, zużycie powietrza 1,6 m<sup>3</sup>/min. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

Pozostały opis patrz REMS Tiger ANC, s. 60–61.



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Tiger ANC pneumatic Set.** Pneumatyczna pilarka szablsta do rur dla łatwego, szybkiego, prostokątnego cięcia z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki do 6", 250 mm. Napęd z uchwytem maszynowym prostym, bezobrotową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igielkowo mechanizmem korbowym (ANC). Stały posuw mimośrodowy, wysokowydajny silnik pneumatyczny 1000 W, ciśnienie robocze 6 bar, bezpieczny wyłącznik przyciskowy, stała szybkość cięcia, wąż zasilający i odlotowy, uniwersalne mocowanie brzeszczotów, sześciokątny klucz kołkowy, uchwyt prowadzący do 2", 2 brzeszczoty specjalne REMS do 2". W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
	560022	



3,8 kg	1000 W	6 bar	n ideal	
ANC				

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS brzeszczoty</b> patrz strona 64–65.		
<b>Uchwyt prowadzący do 4"</b>	563100	
<b>Uchwyt podwójny</b> do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger ANC i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
<b>Osłona</b> do uchwyty prowadzącego REMS 2" i 4" do mocowania materiałów cienkościennych	563008	



# REMS Akku-Cat ANC VE

Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablata

Wysoko wydajne ręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Bez przewodu. Tylko 3,5 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Rury stalowe i inne  $\varnothing \leq 6''$ , 160 mm

Inne profile metalowe, drewno z gwoździami, palety  $\leq 250$  mm

Rozcinanie rur z tworzyw sztucznych  $\varnothing \leq 1600$  mm

Brzeszczoły REMS do innych produktów, patrz strona 65.

**REMS Akku-Cat ANC VE – tnie wszystko i wszędzie. Bez przewodu. Wyjątkowo wszechstronna i wysokowydajna.**

## Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna, szczególnie do metali. Np. do cięcia rur stalowych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp., do wycinania okien, użyteczna w ratownictwie i w zwalczaniu klęsk żywiołowych.

## Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka, napęd z akumulatorem tylko 3,5 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergonomiczny uchwyt obejmowy. Ruchoma płytka oporowa gwarantuje pewne prowadzenie piły. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 18 V z dużym zapasem mocy, moc oddawana 500 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

## Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

## Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz, bezobsługowy napęd oscylacyjny do uzyskania równocześnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drążka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

## Warielektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i optymalnej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–1700 1/min stopniem nacisku na wyłącznik.

## Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

## Wysokowydajny akumulator

Wysokowydajny akumulator o napięciu 18 V i pojemności 2,0 Ah zapewnia ekstremalnie długą pracę, wydajne cięcie i duży zapas mocy. Szybka ładowarka (1 h). Specjalna impulsowa technika ładowania redukuje efekt pamięciowy, zapewniając niezmiennie maksymalną moc akumulatora.

## Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

## Brzeszczot uniwersalny REMS

Tylko 1 brzeszczot uniwersalny zamiast wielu różnych brzeszczotów (strona 65).

## Zakres dostawy

**REMS Akku-Cat ANC VE.** Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablata z bezstopniową regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki do 6'', 250 mm. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem 18 V, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia. Wysokowydajny akumulator Ni-Cd 18 V, 2,0 Ah. Szybka ładowarka Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 brzeszczot uniwersalny REMS 150 mm. W stabilnej walizce.

	Nr art.
	560050

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

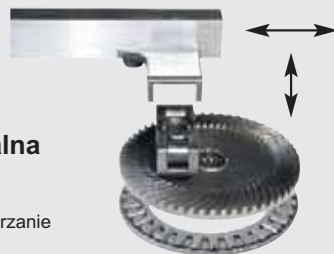
Wyszczególnienie	Nr art.
<b>REMS brzeszczoły</b> patrz strona 65.	
<b>Wysokowydajny akumulator Ni-Cd 18 V, 2,0 Ah</b>	565210
<b>Szybka ładowarka Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W</b>	565220



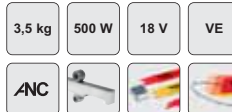
# ANC

## Niekonwencjonalna przekładnia

- Małe tarcie i zużycie
- Znacznie zredukowane grzanie
- Bardzo długa żywotność, także przy intensywnym używaniu



Niemiecka jakość



# REMS Brzeczoty specjalne

Do REMS Tiger ANC/VE/SR,  
REMS Tiger ANC pneumatic i innych produktów

Brzeczoty specjalne do prostokątnego cięcia ze zwielokrotniającym siłą nacisku uchwytem prowadzącym i szybkiego demontażu rur stalowych.

Rury stalowe  $\varnothing \leq 4''$

**Brzeczoty specjalne REMS – do prostokątnego cięcia ze zwielokrotniającym siłą nacisku uchwytem prowadzącym i szybkiego demontażu.**

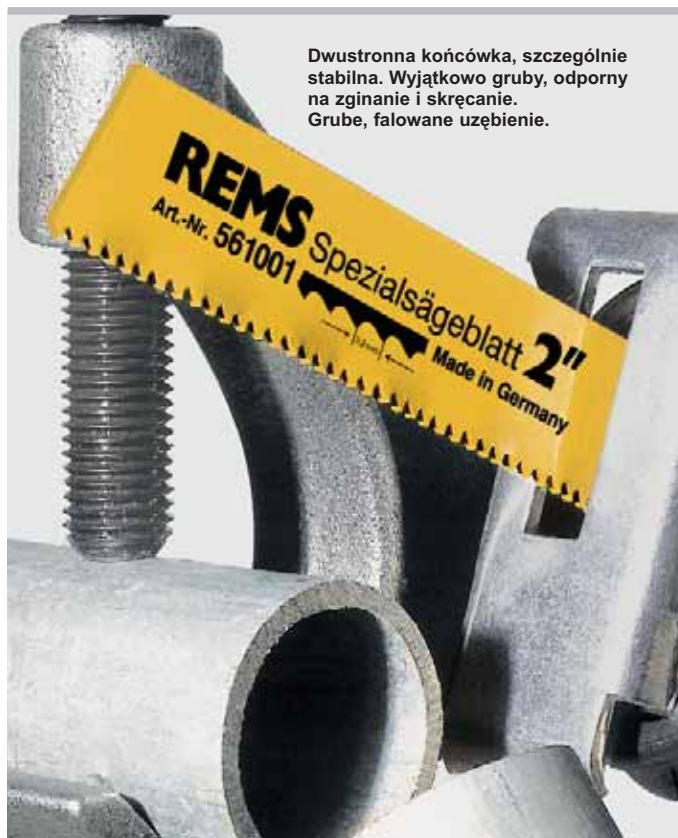
Wyprodukowany specjalnie dla REMS Tiger ANC do cięcia rur stalowych.

Niezbędnie potrzebny do szybkiego cięcia pod kątem prostym z uchwytem prowadzącym. Możliwe jest pięciokrotne zwiększenie siły nacisku przez wykorzystanie działania dźwigni. Normalne brzeczoty z jednostronną końcówką są do tego nieodpowiednie, gdyż pękają w miejscu zamocowania.

Tylko bardzo gruby brzeczot specjalny REMS, odporny na zginanie i skręcanie.

Dwustronna końcówka ze szczególnie szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie.

Grube falowane uzębienie zapewnia szybkie cięcie. Wielokrotnie wyższa trwałość.



Dwustronna końcówka, szczególnie stabilna. Wyjątkowo gruby, odporny na zginanie i skręcanie. Grube, falowane uzębienie.

Niemiecka jakość



Wyszczególnienie	długość mm	podział zębów mm	materiał	kolor	Nr art. 5 szt. paczka
<b>REMS Brzeczot specjalny 2''</b> do rury stalowej do 2''	140	2,5	HSS-Bi	żółty	561007
<b>REMS Brzeczot specjalny 2''</b> do rury stalowej do 2''	140	3,2	HSS-Bi	żółty	561001
<b>REMS Brzeczot specjalny 4''</b> do rury stalowej do 4''	200	3,2	HSS-Bi	żółty	561002

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać zamiast brzeczotów specjalnych REMS, drobniej uzębionych brzeczotów uniwersalnych REMS w połączeniu z REMS Tiger ANC SR z elektronicznym regulatorem obrotów (strona 61).





# REMS Brzeszczoły uniwersalne

Do REMS Panther ANC VE, Cat ANC VE, Tiger ANC/VE/SR, Akku-Cat ANC VE i innych produktów

Brzeszczoły uniwersalne do cięcia z wolnej ręki lub z pomocą uchwytu prowadzącego. Zamiast wielu różnych brzeszczotów.

Rury stalowe, rury ze stali nierdzewnej i inne  $\varnothing \leq 6''$ , 160 mm

Inne profile metalowe, Drewno z gwoździami, palety  $\leq 250$  mm

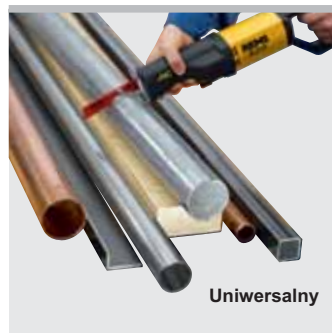
Rozcinanie rur z tworzyw sztucznych  $\varnothing \leq 1600$  mm

## Brzeszczot uniwersalny REMS – do wszystkich prac.

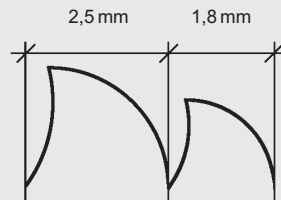
Zamiast wielu różnych brzeszczotów tylko 1 brzeszczot uniwersalny do wszystkich prac.

Ciągliwo elastyczny materiał, wyjątkowo giętki, również do cięcia przy ścianiu. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Przydatny również do cięcia z uchwytem mocującym.

Zmienny podział uzębienia (uzębienie Combo), w obszarze uzębienia wyjątkowo mocno hartowany. Gwarantuje to doskonałą wydajność piły i wyjątkowo długą trwałość.



Dwustronna końcówka, szczególnie stabilna. Wyjątkowo giętki. Zmienne uzębienie typu Combo.



Wyszczególnienie	długość mm	podział zębów mm	materiał	kolor	Nr art. 5 szt. paczka
REMS Brzeszczot uniwersalny 100	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	czerwony	561006
REMS Brzeszczot uniwersalny 150	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	czerwony	561005
REMS Brzeszczot uniwersalny 200	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	czerwony	561003
REMS Brzeszczot uniwersalny 300	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	czerwony	561004

Również do drewna z gwoździami, palet. Do trudno obrabialnych materiałów, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, konieczna jest redukcja szybkości cięcia. W takim wypadku należy użyć np. REMS Tiger ANC SR z elektroniczną regulacją obrotów (strona 61).

## REMS Brzeszczoły

### do cięcia z wolnej ręki, do różnych celów

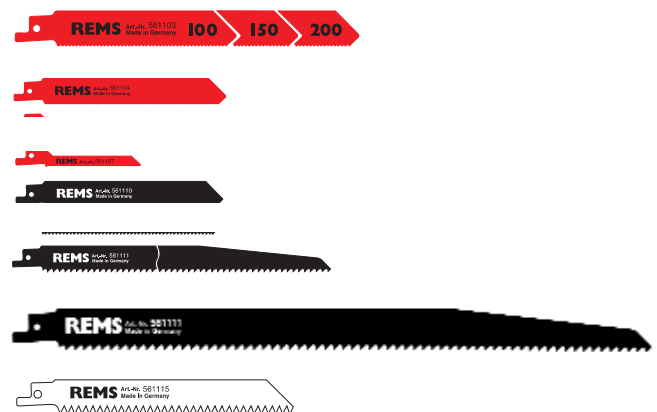
Wyszczególnienie	długość mm	podział zębów mm	materiał	kolor	Nr art. 5 szt. paczka
REMS Brzeszczot Metale 3 mm i grubsze	100	1,8	HSS-Bi	czerwony	561101
	150	1,8	HSS-Bi	czerwony	561103
	200	1,8	HSS-Bi	czerwony	561102
REMS Brzeszczot Metale 1–3 mm	150	1,4	HSS-Bi	czerwony	561104
REMS Brzeszczot Metale 1–3 mm (wykrawanie)	90	1,4	HSS-Bi	czerwony	561107
REMS Brzeszczot Metale 4 mm i grubsze, drewna z gwoździami, palet	150	2,5	HSS-Bi	czarny	561110
REMS Brzeszczot wszystkie rodz. drewna	300	4	WS	czarny	561111
REMS Brzeszczot płyty gipsowe, gazobeton etc.	150	5	WS	biały	561115

Niemiecka jakość



Do REMS Panther ANC VE, Cat ANC VE, Tiger ANC/VE/SR, Akku-Cat ANC VE i innych produktów

Niemiecka jakość



# REMS Turbo Cu-INOX

Piła tarczowa do rur

Zwarta, przenośna piła tarczowa do rur, do bezgratowego, prostopadłego i szybkiego cięcia. Idealna do rur ze stali nierdzewnej i miedzianych do systemów połączeń zaciskowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury ze stali nierdzewnej, rury miedziane i inne materiały	$\varnothing \leq 76 \text{ mm}$
REMS tarcza tnąca	$\varnothing 225 \text{ mm}$

**REMS Turbo Cu-INOX – bez gratu, prostopadle, szybko. Bezgratowe cięcie dzięki imadłu podwójnemu. Wysokosprawna, np.:  $\varnothing 22 \text{ mm}$  tylko w 4 s. Łatwa do transportu.**

## Idealna do systemów połączeń zaciskowych

Odpowiada wymaganiom:

**Sucho cięcie**, żadnego uszkodzenia O-ringa przez środek smarujący.

**Bez gratu**, dzięki podwójnemu imadłu.

**Optymalna szybkość cięcia** wyklucza uszkodzenie struktury materiału rury przez przegrzanie.

## Konstrukcja

Zwarta, silna sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 17 kg. Lekkie cięcie dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcie. Oznaczenie biegu tarczy na osłonie.

## Uniwersalne imadło podwójne

Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło podwójne do cięcia bezgratowego. Oba końce rury są podczas cięcia mocno unieruchomione. Łatwe, pewne mocowanie również rur cienkościennych przez pochylenie w dół tylnej szczęki imadła. Obejście imadła dosuwane jednym stabilnym wrzecionem dociskającym z dużych rozmiarów dźwignią dociskową, co gwarantuje równomierne, bez wysiłku pewne mocowanie materiału.

## Napęd

Silna, precyzyjna, kulkowo i igiełkowo łożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 500 W. Wysokosprawny np. rura ze stali nierdzewnej  $\varnothing 22 \text{ mm}$  tylko w 4 s. Idealna ilość obrotów 60 1/min zapewnia optymalną szybkość i spokojne cięcie.

## REMS tarcze tnące

Najwyższa niemiecka jakość. Tarcza tnąca REMS HSS 225x2x32, 220 zębów jest dopasowana do parametrów cięcia rur ze stali nierdzewnej przez REMS Turbo Cu-INOX. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Lekkie i dokładne cięcie. Duża trwałość. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225x2x32, 220 zębów. Bardzo drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

## Podpory REMS Herkules

Podpory z prowadzeniem kulowym i regulowaną wysokością dla obracających się lub nieruchomych rur i pełnego materiału. Lekkie poruszanie się materiału we wszystkich kierunkach - obracanie, ciągnięcie i przesuwanie dzięki oparciu na dwóch kulach nierdzewnych łożyskowanych w zabezpieczonej przed korozją obudowie. Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i magazynowania. Do wyboru, na pewnie stojącym trójnogu z osłonami nóg, lub z mocowaniem do stołu REMS Jumbo, patrz strona 83-84.

## Zakres dostawy

**REMS Turbo Cu-INOX.** Piła tarczowa do rur z uniwersalnym imadłem podwójnym do bezgratowego, prostopadłego, szybkiego cięcia. Idealna do rur ze stali nierdzewnej i miedzianych dla systemów połączeń zaciskowych. Do tarczy tnącej REMS  $\varnothing 225 \text{ mm}$ . Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50-60 Hz, 500 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy tnącej. Obroty 60 1/min. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kółkowy. Bez tarczy.

	Nr art.	
	849006	

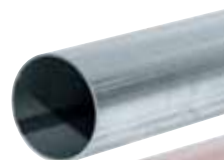
Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS tarcza tnąca HSS</b> spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, 225x2x32, 220 zębów.	849703	
<b>REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy)</b> , spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, 225x2x32, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706	
<b>Podstawa</b>	849315	
<b>REMS Jumbo</b> , stół składany z rozporą błyskawiczną	120200	
<b>REMS Herkules</b> , podpora z prowadzeniem kulowym na trójnogu z osłonami nóg	120100	
<b>REMS Herkules Y</b> , podpora z prowadzeniem kulowym z systemem mocującym do stołu roboczego	120130	



Niemiecka jakość



Zwarta, przenośna, uniwersalna w zastosowaniu piła do instalacji, zakładów rzemieślniczych i przemysłu. Na plac budowy i do warsztatu.

↗	○	□	▭	└	●	■	■
90°	78	55	70x50	50x50	40	40	50x30
45°	60	55	60x40	50x50	40	40	50x30

REMS tarcza tnąca Ø 225 mm

**REMS Turbo K – Najmocniejsza w swojej klasie.**  
**Wysokosprawna, np. 2" rura stalowa tylko w 5 s.**  
**Łatwa do transportu.**

### Konstrukcja

Zwarta, silna, sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, komplet tylko 22 kg. Automatyczne urządzenie chłodząco-smarujące. Lekkie cięcia dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcia.

### Imadło uniwersalne

Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło ze stabilnym wrzecionem dociskającym i dużych rozmiarów dźwignią dociskową gwarantuje pewne mocowanie materiału bez wysiłku. Seryjnie z wkładką mocującą dla rur cienkościennych. Szybkie ustawianie kątów cięcia dzięki dobrze czytelnej skali i dźwigni mocującej. Prosty, stabilny ogranicznik długości.

### Napęd

Silna, precyzyjna, kulkowo i igielkowo łożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 1200 W. Niezwykle silny, szybkie przejście, np. 2" rura stalowa tylko w 5 s. Idealna ilość obrotów 115 1/min zapewnia szybkie i spokojne cięcie.

### REMS tarcze tnące

Najwyższa niemiecka jakość. Uniwersalna tarcza tnąca REMS HSS 225x2x32, 120 zębów jest dopasowana do parametrów wydajności REMS Turbo K. Specjalnie uzębiona, hartowana i szlifowana. Łatwe i dokładne cięcia. Do cięcia rur ze stali nierdzewnej dopasowana jest tarcza tnąca REMS HSS 225x2x32, 220 zębów. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225x2x32, 220 zębów. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

### Środki smarująco-chłodzące

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 49). Szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystego cięcia, dużej wytrzymałości i długiej żywotności maszyny.

### Podpory REMS Herkules

Podpory z prowadzeniem kulowym i regulowaną wysokością dla obracających się lub nieruchomych rur i pełnego materiału. Lekkie poruszanie się materiału we wszystkich kierunkach - obracanie, ciągnięcie i przesuwanie dzięki oparciu na dwóch kulach nierdzewnych łożyskowanych w zabezpieczonej przed korozją obudowie. Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i magazynowania. Do wyboru, na pewnie stojącym trójnogu z osłonami nóg, lub z mocowaniem do stołu REMS Jumbo, patrz strona 83-84.

### Zakres dostawy

**REMS Turbo K.** Uniwersalna piła tarczowa z automatycznym urządzeniem smarująco-chłodzącym. Do prostokątnego cięcia i cięcia pod kątem do 45°. Do tarczy REMS Ø 225 mm. Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50-60 Hz, 1200 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy, ogranicznikiem długości. Wkładka mocująca do rur cienkościennych. Obroty 115 1/min. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 napełnienie środka chłodząco-smarującego REMS Spezial. Bez tarczy.

	Nr art.
	849007

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>REMS Uniwersalna tarcza tnąca HSS</b> 225x2x32, 120 zębów	849700
<b>REMS tarcza tnąca HSS</b> drobno uzębiona, 225x2x32, 220 zębów	849703
<b>REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy),</b> drobno uzębiona, 225x2x32, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706
<b>Elektroniczny regulator obrotów</b> do cięcia trudno skrawalnych materiałów, np.: rury ze stali nierdzewnej, z twardego żeliwa, stała - optymalna ilość obrotów.	565051
<b>Środki smarująco-chłodzące</b> patrz strona 49.	
<b>Podstawa</b>	849315
<b>REMS Jumbo</b> , stół składany z rozporą błyskawiczną	120200
<b>REMS Herkules</b> , podpora z prowadzeniem kulowym na trójnogu z osłonami nóg	120100
<b>REMS Herkules Y</b> , podpora z prowadzeniem kulowym z systemem mocującym do stołu roboczego	120130



Niemiecka jakość





Made in Germany

REM5

# Obcinanie Fazowanie Ogratowanie Montaż

	Obcinaki do rur	70
	Kółka tnące	74
	Elektryczny obcinak do rur/ Maszyna do cięcia rur	76
	Nożyce	78
	Urządzenia do cięcia i fazowania	79
	Gratowniki do rur	81
	Cęgi do rur	83
	Stół składany	84
	Podpory	84
	Ręczna pompa kontrolna	84
	Elektryczna pompa kontrolna	85

# REMS RAS St

Obcinak do rur

Silne wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur. Wysokie wymagania i duża trwałość.

Rury stalowe  $\varnothing 1/8-4"$ ,  $\varnothing 10-115$  mm

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz strona 74.

## REMS RAS St – wysokiej jakości obcinak do rur.

Stabilny kabłąk z kutej stali.

Stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Ergonomicznie wykonany, szeroki uchwyt umożliwia mocny docisk wrzeciona.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej, zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko 1 kółko tnące do rur  $\varnothing 1/8-4"$  (10–115 mm), grubość ścianki  $s \leq 8$  mm, pasujące do obu obcinaków do rur. Kółko tnące do rur  $s \leq 12,5$  mm jako osprzęt.



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

REMS RAS St. Obcinak do rur stalowych z kółkiem tnącym. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing$ cal/mm	ścianka $s \leq$ mm	Nr art.
St $1/8-2"$	$1/8-2"$ 10–60	8	113000
St $1 1/4-4"$	$1 1/4-4"$ 30–115	8	113100

## Osprzęt

Wyszczególnienie	$s \leq$ mm	Nr art.
REMS kółko tnące St $1/8-4"$ , $s 8$ do REMS RAS St $1/8-2"$ i St $1 1/4-4"$	8	341614
REMS kółko tnące St $1-4"$ , $s 12$ do REMS RAS St $1 1/4-4"$	12,5	381622



# REMS RAS Cu-INOX

Obcinak do rur

Narzędzie wysokiej jakości do dużych wymagań, do cięcia rur. Szczególnie przeznaczone do rur ze stali nierdzewnej.

Rury miedziane, cienkościennie rury ze stali nierdzewnej, cienkościennie rury stalowe, aluminiowe, mosiężne  $\varnothing 3-120$  mm  
 $\varnothing 1/8-4"$

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz strona 74.

REMS RAS Cu-INOX do rur  $\varnothing 3-16$  mm,  $1/8-5/8"$

REMS RAS Cu-INOX Mini do rur  $\varnothing 3-28$  mm,  $1/8-1 1/8"$

Mały, poręczny, specjalny do trudno dostępnych miejsc.

Stabilna konstrukcja i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Duże pokrętko z metalu umożliwia lekkie przestawianie i cięcie.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.



## Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur stalowych, aluminiowych, mosiężnych. Z kółkiem tnącym. W torebce zamykanej.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing$ mm/cal	ścianka $s \leq$ mm	Nr art.
Cu-INOX 3-16	3–16 $1/8-5/8"$	4	113200
Cu-INOX 3-28 Mini	3–28 $1/8-1 1/8"$	4	113240



# REMS RAS Cu-INOX

Obcinak do rur

**REMS RAS Cu-INOX do rur  $\varnothing$  3–35 mm,  $\frac{1}{8}$ – $1\frac{3}{8}$ "**  
**REMS RAS Cu-INOX do rur  $\varnothing$  3–42 mm,  $\frac{1}{8}$ – $1\frac{3}{4}$ "**

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach.

Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Wbudowany gratownik, ułożyskowany obrotowo, automatycznie pozycjonuje się na elemencie obrabianym.

Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze gratownika jest wymienne.



## Zakres dostawy

**REMS RAS Cu-INOX.** Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, stali, aluminium i mosiądzu. Z kółkiem tnącym. W torebce zamykanej.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing$ mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>Cu-INOX 3–35</b>	3–35 $\frac{1}{8}$ – $1\frac{3}{8}$ "	4	113350
<b>Cu-INOX 3–42</b>	3–42 $\frac{1}{8}$ – $1\frac{3}{4}$ "	4	113330

**REMS RAS Cu-INOX do rur  $\varnothing$  3–28 mm,  $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{8}$ "**  
**REMS RAS Cu-INOX do rur  $\varnothing$  6–42 mm,  $\frac{1}{4}$ – $1\frac{5}{8}$ "**  
**REMS RAS Cu-INOX do rur  $\varnothing$  6–64 mm,  $\frac{1}{4}$ – $2\frac{1}{2}$ "**  
**REMS RAS Cu-INOX do rur  $\varnothing$  64–120 mm,  $2\frac{1}{2}$ – $4$ "**

Silna, stabilna konstrukcja do ciężkiej pracy.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy  $\varnothing$  3–120 mm.

## Zakres dostawy

**REMS RAS Cu-INOX.** Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur ze stali, aluminium i mosiądzu. Z kółkiem tnącym. W torebce zamykanej/kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing$ mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>Cu-INOX 3–28</b>	3–28 $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{8}$ "	4	113300
<b>Cu-INOX 6–42</b>	6–42 $\frac{1}{4}$ – $1\frac{5}{8}$ "	4	113380
<b>Cu-INOX 6–64</b>	6–64 $\frac{1}{4}$ – $2\frac{1}{2}$ "	4	113400
<b>Cu-INOX 64–120</b>	64–120 $2\frac{1}{2}$ – $4$ "	4	113500

## Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>REMS Kółko tnące Cu-INOX 3–120, s 4</b>	4	113210



International  
Design Award



Niemiecka jakość

Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur.

Rury miedziane  $\varnothing$  3–64 mm  
 $\varnothing$  1/8–2 1/2"

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz strona 74.

**REMS RAS Cu do rur  $\varnothing$  3–35 mm, 1/8–1 3/8"**

**REMS RAS Cu do rur  $\varnothing$  3–42 mm, 1/8–1 5/8"**

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach.

Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i 4 specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie. Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Wbudowany gratownik, ułożyskowany obrotowo, automatycznie pozycjonuje się na elemencie obrabianym.

Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze gratownika jest wymienne.



### Zakres dostawy

**REMS RAS Cu.** Obcinak do rur miedzianych. Z kółkiem tnącym. W zamykanej torebce/kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing$ mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>Cu 3–35</b>	3–35 1/8–1 3/8"	3	113340
<b>Cu 3–42</b>	3–42 1/8–1 5/8"	3	113320



**REMS RAS Cu do rur  $\varnothing$  8–42 mm, 3/8–1 5/8"**

**REMS RAS Cu do rur  $\varnothing$  8–64 mm, 3/8–2 1/2"**

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy  $\varnothing$  3–120 mm.



### Zakres dostawy

**REMS RAS Cu.** Obcinak do rur miedzianych. Z kółkiem tnącym. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing$ mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>Cu 8–42</b> szybkie przestawianie	8–42 3/8–1 5/8"	3	113370
<b>Cu 8–64</b> szybkie przestawianie	8–64 3/8–2 1/2"	3	113410

International  
Design Award



### Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>Kółko tnące REMS Cu 3–120, s 3</b>	3	113225





# REMS RAS P

Obcinak do rur

Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur. Z szybkim przestawianiem.

Rury z tworzywa i stabilizowane  $\varnothing$  10–315 mm  
 $\varnothing$  1/2–12"

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz strona 74.

## REMS RAS P do rur $\varnothing$ 10–160 mm, 1/2–6"

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

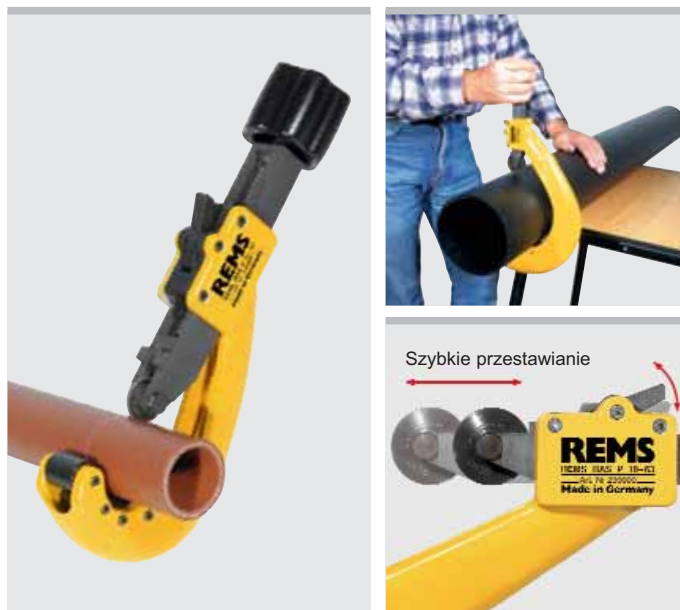
Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).



Niemiecka jakość

International Design Award



## Zakres dostawy

REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Z kółkiem tnącym. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing$ mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>P 10–40</b> szybkie przestawianie	10–40 1/2–1 5/8"	7	290050
<b>P 10–63</b> szybkie przestawianie	10–63 1/2–2"	7	290000
<b>P 50–110</b> szybkie przestawianie	50–110 2–4"	11	290100
<b>P 110–160</b> szybkie przestawianie	110–160 4–6"	16	290200

## REMS RAS P do rur $\varnothing$ 180–315 mm, 7–12"

Szybkie, tanie cięcie dużych rur. Szybkie przestawianie. Osobne centrowanie na rurze zapewnia prostopadłe cięcie.

Stabilna konstrukcja, kabłąk w formie podwójnego T.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).

## Zakres dostawy

REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Kółko tnące i zapasowe. W stabilnej skrzynce.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing$ mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
<b>P 180–315</b> szybkie przestawianie	180–315 7–12"	16	290300

## Osprzęt

Wyszczególnienie	s ≤ mm	Nr art.
<b>REMS Kółko tnące P 10–63, s 7</b> do REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016
<b>REMS Kółko tnące P 50–315, s 11</b> do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116
<b>REMS Kółko tnące P 50–315, s 16</b> do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216
<b>REMS Kółko tnące P 50–315, s 19</b> do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316



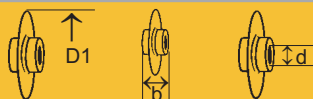
# REMS Kółka tnące

Niemiecka jakość  
Dla obcinaków do rur REMS i innych produktów\*

Rury stalowe		
<b>REMS kółko tnące St 1/8-4", s 8</b>		
ścianka s ≤ 8 mm	Nr art. 341614	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	1/8-2" 1 1/4-4"	RAS St 1/8-2" RAS St 1 1/4-4"
Alarm	1/8-2" 1 1/4-4"	10002 10004
Brinko	1/8-2"	629
Dako	1/8-2"	9.220
Format	1/8-2"	F3061900
Mast	1/8-2" 1 1/4-4"	52/2 52/4
Reed	1/8-2"	03320
Ridgid	1/8-2"	2-A
ROLLER	1/8-2" 1 1/4-4"	Corso St 1/8-2" Corso St 1 1/4-4"
Rothenberger	1/8-2"	7.0045
Stahlwille	1/8-2" 1 1/4-4"	150/2 150/4
SuperEgo	1/8-2"	701
VBW	1/8-2" 1 1/4-4"	140005 140010
Virax	1/2-2"	210120 (2101250)
<b>REMS kółko tnące St 1-4", s 12</b>		
ścianka s ≤ 12,5 mm	Nr art. 381622	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	1 1/4-4"	RAS St 1 1/4-4"
Alarm	1 1/4-4"	10004
Mast	1 1/4-4"	52/4
Reed	1-3"	03325
ROLLER	1 1/4-4"	Corso St 1 1/4-4"
Stahlwille	1 1/4-4"	150/4
VBW	1 1/4-4"	140010

Rury z tworzywa i stabilizowane		
<b>REMS kółko tnące P 10-63, s 7</b>		
ścianka s ≤ 7 mm	Nr art. 290016	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	10-40 10-63	RAS P 10-40 RAS P 10-63
ROLLER	10-40 10-63	Corso P 10-40 Corso P 10-63
<b>REMS kółko tnące P 50-315, s 11</b>		
ścianka s ≤ 11 mm	Nr art. 290116	
<b>REMS kółko tnące P 50-315, s 16</b>		
ścianka s ≤ 16 mm	Nr art. 290216	
<b>REMS kółko tnące P 50-315, s 19</b>		
ścianka s ≤ 19 mm	Nr art. 290316	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	50-110 110-160 180-315	RAS P 50-110 RAS P 110-160 RAS P 180-315
Reed	48-114	TC 4 Q (tylko Nr art. 290116)
Ridgid	50-110 110-160	154 156
ROLLER	50-110 110-160	Corso P 50-110 Corso P 110-160
Rothenberger	50-125 100-168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50-125 100-168	737 738
Virax	12-63	210620 (2106063)

## Wymiary kółek REMS



REMS kółko tnące	Nr art.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St 1/8-4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
St 1-4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3-120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3-120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
P 10-63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
P 50-315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
P 50-315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
P 50-315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Rury miedziane i ze stali nierdzewnej		
<b>REMS kółko tnące Cu-INOX 3-120, s 4</b>		
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art. 113210	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005
<b>REMS kółko tnące Cu-INOX b 3, s 4</b>		
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art. 113220	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
Ridgid	3-16 3-28 6-28 6-60	103 150 101 205
Rothenberger	3-30 6-22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3-16 3-30	716 725
VBW	6-28	142005
Virax	4-16 6-28 6-28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)



Rury miedziane		
<b>REMS kółko tnące Cu 3-120, s 3</b>		
ścianka s ≤ 3 mm	Nr art. 113225	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005

### REMS Nano

Duży zakres pracy do DN 40 i mały ciężar tylko 1,9 kg ustanawiają nowe granice do wykorzystania na budowie i w warsztacie. Zobacz strona 76.



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do cięcia rur. Na budowę i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych:

ze stali nierdzewnej, C-stali                    Ø 12–28 mm  
Miedzi                                                    Ø 10–35 mm

Rury wielowarstwowe                            Ø 10–40 mm

**REMS Nano – cięcie do DN 40. Super lekkie, szybkie, prostopadłe, bez wiórów, bez gratu zewnętrznego, na sucho.**

### Idealna dla systemów zaciskowych

**Prostopadłe** – zgodne z wymaganiami

**Bez wiórów** – żadnych wiórów w instalacji

**Bez zewnętrznego gratu** – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

**Na sucho** – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary

**Szybko** – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

### Konstrukcja

Przenośny, elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego obcinania bez wiórów. Poręczny i lekki, tylko 1,9 kg. Możliwe także przymocowanie do stołu lub w imadle. Stabilnie, odporna na skręcanie konstrukcja aluminiowa do prostopadłego cięcia. Lekkie cięcie rur przez specjalnie wyprofilowane kółko tnące. Napędzane kółko tnące zapewnia szybkie cięcie. Energooszczędny docisk przez ergonomiczny uchwyt dociskowy. Kółko tnące chronione przed zetknięciem z rolkami prowadzącymi.

### Podpora rury

3 stabilne, specjalnie zamocowane rolki prowadzące, z hartowanej stali precyzyjnej, do przejścia bez tarcia ruchu obrotowego ciętej rury. Nie ma konieczności ustawiania w całym zakresie pracy Ø 10–40 mm.

### Napęd

Mocna, precyzyjnie kulkowo i igłowo utożyskowana bezobsługowa przekładnia. Niezawodny silnik prądu stałego 230 V, 200 W. Bardzo silny, np. cięcie rury miedzianej Ø 22 mm tylko 3 s. Idealne obroty 130 1/min dobrane do optymalnej prędkości cięcia rur. Bezpieczny włącznik impulsowy.

### Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Nano jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

### Podpory REMS Herkules

Podpory o regulowanej wysokości dla rur Ø 1/8–4" posiadają prowadzenie kulowe dla obracającej się rury. Umożliwiają lekkie poruszanie materiałem we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia lub przesuwania dzięki oparciu na dwóch nierdzewnych kulach, umieszczonych w zabezpieczonej przed korozją obudowie. Mocna, sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i przechowywania. Do wyboru: na stabilnym trójnogu z zabezpieczonymi końcami nóg lub w wersji z zamocowaniem do stołu warsztatowego REMS Jumbo, patrz str. 83–84.



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

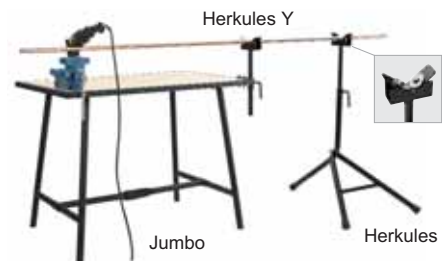
**REMS Nano Basic-Pack.** Elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 10–40 mm bez gratu zewnętrznego. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, Ø 12–28 mm, miedzi Ø 10–35 mm. Rury wielowarstwowe Ø 10–40 mm. Bezobsługowa przekładnia, niezawodny silnik prądu stałego 230 V, 50–60 Hz, 200 W. Obroty 130 1/min. Rolki prowadzące z hartowanej stali precyzyjnej. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bez kółka tnącego. W torbie przenośnej.

	Nr art.	
	844010	



### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS kółko tnące Cu-INOX</b> do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	844050	
<b>REMS kółko tnące V</b> do rur wielowarstwowych	844051	
<b>REMS Jumbo</b> , stół składany z rozporą błyskawiczną	120200	
<b>REMS Herkules</b> , podpora z prowadzeniem kulowym na trójnogu z osłonami nóg	120100	
<b>REMS Herkules Y</b> , podpora z prowadzeniem kulowym z systemem mocującym do stołu roboczego	120130	



Lekka, przenośna, zwarta maszyna. Uniwersalna do cięcia rur. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi  $\varnothing$  (8) 22–108 mm

Rury stalowe DIN EN 10255 (DIN 2440) DN (10) 20–100  $\varnothing$  (1/4) 3/4–4"

Rury żeliwne (SML) DN 50–100

Rury z tworzyw sztucznych, rury wielowarstwowe Grubość ścianki  $s \leq 7,5$  mm  $\varnothing$  (10) 25–110 mm

**REMS Cento – cięcie do DN 100. Superszybka. Cięcie prostopadłe, bez wiórów i gratu zewnętrznego. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.**

### Idealna dla systemów zaciskowych

**Prostopadłe** – zgodne z wymaganiami

**Bez wiórów** – żadnych wiórów w instalacji

**Bez zewnętrznego gratu** – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grata

**Na sucho** – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary

**Szybko** – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

### Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadłe i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i lekka – tylko 17,8 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie (Patent DE 10 2005 053 179). Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowej igiełkowo wrzeczona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi.

### Podpora rury

Cztery mocowane na łożyskach kulkowo-igiełkowych i graniasto rozmieszczone stabilne rolki dociskowe zapewniają lekki obrót przecinanej rury. Przecinanie nie wymaga wykonania jakichkolwiek wstępnych czynności nastawczych w całym zakresie pracy  $\varnothing$  (8) 22–108 mm. Rolki dociskowe ze stali nierdzewnej jako osprzęt dodatkowy.

### Napęd

Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igiełkowych, bezobsługowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Bardzo wydajny, np. nierdzewną rurę stalową  $\varnothing$  54 mm przecina w 4 sekundy. Idealna liczba obrotów 115 1/min umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

### Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Cento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

### Podpory REMS Herkules

Podpory o regulowanej wysokości dla rur  $\varnothing$  1/8–4" posiadają prowadzenie kulowe dla obracającej się rury. Umożliwiają lekkie poruszanie materiałem we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia lub przesuwania dzięki oparciu na dwóch nierdzewnych kulach, umieszczonych w zabezpieczonej przed korozją obudowie. Mocna, sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i przechowywania. Do wyboru: na stabilnym trójnogu z zabezpieczonymi końcami nóg lub w wersji z zamocowaniem do stołu warsztatowego REMS Jumbo, patrz str. 83–84.

### Zakres dostawy

**REMS Cento.** Maszyna do szybkiego, prostopadłego cięcia rur  $\varnothing$  (8) 22–108 mm, bez powstawania zewnętrznego gratu. Do rur w systemach zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali, miedzi. Do rur stalowych, z tworzyw sztucznych, wielowarstwowych, żeliwnych (SML). Bezobsługowa przkładnia, wypróbowany silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Obroty 115 1/min. Rolki dociskowe z hartowanej stali precyzyjnej. Nożny wyłącznik bezpieczeństwa. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego.

	Nr art.	
	845001	

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS kółko tnące Cu-INOX</b> do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050	
<b>REMS kółko tnące Cu</b> specjalnie do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053	
<b>REMS kółko tnące St</b> do rur stalowych i żeliwnych (SML), można stosować od numeru maszyny > 630000	845052	
<b>REMS kółko tnące V</b> do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki $s \leq 7$ mm	845051	
<b>Rolki dociskowe INOX</b> (komplet) ze stali nierdzewnej	845110	
<b>Podstawa</b>	849315	
<b>REMS Jumbo</b> , stół składany z rozporą błyskawiczną	120200	
<b>REMS Herkules</b> , podpora z prowadzeniem kulowym na trójnogu z osłonami nóg	120100	
<b>REMS Herkules Y</b> , podpora z prowadzeniem kulowym z systemem mocującym do stołu roboczego	120130	

Patent DE 10 2005 053 179



Niemiecka jakość



Poręczne, silne narzędzie wysokiej jakości do szybkiego cięcia rur również cienkościennych. Stabilne wykonanie z aluminium. Dla obsługi jedną ręką.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana  $\varnothing \leq 63 \text{ mm}$   
 $\varnothing \leq 2''$

**REMS ROS P 35**  
**REMS ROS P 35 A**  
**REMS ROS P 42**  
**REMS ROS P 42 P**  
**REMS ROS P 63 P**

Stabilne wykonanie z aluminium.

Wymienne, specjalnie hartowane klinowe ostrze, również do rur cienkościennych. Dla obsługi jedną ręką. Lekka praca dzięki przełożeniu sił poprzez zapadkowy posuw dźwigni.

Szybki ruch powrotny oszczędza czas i pracę. REMS ROS P 35 A z automatycznym szybkim powrotem po przecięciu.

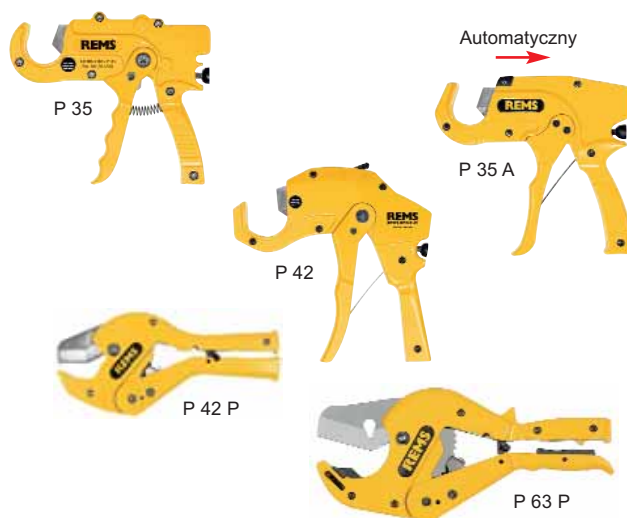
Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

Cięcie bezwiorowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.

### Zakres dostawy

**REMS ROS P.** Nożyce do rur plastikowych i stabilizowanych. Z ostrzem. W kartonie, we folii.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \leq \text{mm/cal}$	Nr art.
<b>P 35</b>	35	
Z szybkim powrotem	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> "	291200
<b>P 35 A</b>	35	
Z powrotem automatycznym	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> "	291220
<b>P 42</b>	42	
Z szybkim powrotem	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> "	291250
<b>P 42 P</b>	42	
Z szybkim powrotem	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> "	291000
<b>P 63 P</b>	63	
Z szybkim powrotem	2"	291270



Silne, wysokiej jakości narzędzie, do czystego, szybkiego cięcia rur.

Rura z tworzywa sztucznego  $\varnothing \leq 75 \text{ mm}$   
 $\varnothing \leq 2\frac{1}{2}''$

### REMS ROS P 75

Solidne wykonanie ze stali umożliwia duże obciążenia i długą trwałość, idealne również do grubościennych rur z tworzyw.

Specjalnie hartowane i szlifowane wymienne ostrze.

Lekka, szybka praca dzięki dwustronnie prowadzonej zapadce i drobno uzębionemu, specjalnie hartowanemu przełożeniu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

Cięcie bezwiorowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.



### Zakres dostawy

**REMS ROS P.** Nożyce do rur z tworzywa. Z ostrzem. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \leq \text{mm/cal}$	Nr art.
<b>P 75</b>	75 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "	291100

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 35	291201
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 35 A	291221
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 42	291251
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 42 P	291021
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 63	291281
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 63 P	291271
<b>Ostrze</b> do REMS ROS P 75	291111



# REMS Cut 110 P

Urządzenie do cięcia i fazowania

Silne, wysokiej jakości narzędzie, do prostokątnego wyrównania, cięcia i fazowania (15°) w jednej operacji. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw:

ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,  
PP, PVC, PVDF

Ø 40–110 mm

## REMS Cut 110 P – równoczesne cięcie i fazowanie.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Cięcie i fazowanie w jednej operacji. Przez przestawienie ostrza również możliwe samo cięcie.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie i fazowanie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi Cu-INOX oraz wkładek mocujących do cięcia zgrzewanych rur spustowych z miedzi, cynku tytanowego, stali nierdzewnej oraz zgrzewanych rur odplynowych ze stali nierdzewnej – jako wyposażenie.



## Zakres dostawy

**REMS Cut 110 P Set.** Urządzenie do cięcia i fazowania do rur z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Urządzenie szybkozaciskowe Ø 110 mm z wkładkami Ø 50 i 75 mm. Zestaw narzędzi P – do cięcia i fazowania, s 11. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 50-75-110	290400



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
<b>Wkładki</b> (para)	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
100	290449	
<b>Zestaw narzędzi P</b> do cięcia i fazowania, s 11		290432
<b>Ostrze tnące i fazujące P, s 11</b>		290430
<b>Ostrze tnące i fazujące P, s 15,5</b>		290431
<b>Zestaw narzędzi Cu-INOX</b> z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4		290433
<b>Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4</b>		113210
<b>Mocowanie do stołu</b>		290440



# REMS Cut 110 Cu-INOX

Obcinak do rur

Solidne narzędzie wysokiej jakości do prostopadłego cięcia rur zgrzewanych. Uniwersalne zastosowanie: z ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Zgrzewane rury spustowe z miedzi, cynku tytanowego, stali nierdzewnej  $\varnothing$  60–110 mm

Zgrzewane rury odpływowe i spustowe ze stali nierdzewnej  $\varnothing$  50–110 mm

## REMS Cut 110 Cu-INOX – łatwe cięcie rur spustowych.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi P oraz wkładek mocujących do prostopadłego, płaskiego cięcia i fazowania (15°) rur z tworzyw sztucznych, jako wyposażenie – patrz str. 79.



## Zakres dostawy

**REMS Cut 110 Cu-INOX Set.** Obcinak do zgrzewanych rur spustowych z miedzi, cynku tytanowego, stali nierdzewnej  $\varnothing$  60–110 mm oraz zgrzewanych rur odpływowych ze stali nierdzewnej  $\varnothing$  50–110 mm. Szybkomocujący uchwyt  $\varnothing$  110 mm z wkładkami mocującymi. Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4, w trwałej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 50-75-110	290412	
Set 60-80-100-110	290410	
Set 76-87-100-110	290411	

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Wkładki mocujące</b> – patrz str. 79.		
<b>Zestaw narzędzi Cu-INOX</b> z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4	290433	
<b>Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4</b>	113210	
<b>Mocowanie do stołu</b>	290440	



# REMS RAG

Urządzenie do fazowania

Poręczne narzędzie wysokiej jakości do łatwego i szybkiego fazowania zewnętrznego (15°) rur.

Rury z tworzyw  $\varnothing$  16–250 mm,  $\varnothing$  3/4–10"

Ścianka  $\leq$  PN 16

## REMS RAG – fazowanie na 15°.

Fazowanie na 15° do powszechnych w handlu rur z tworzyw.

Służy również do gratowania rur z tworzyw i do ułatwiania montażu przy zgrzewaniu mufowym.

Przekrój rury i grubość ścianki nastawiana płynnie.

Bardzo łatwe i szybkie fazowanie dzięki szczególnie korzystnej geometrii ostrza.

Patent DE 44 09 983, Patent US 5,641,253. Łatwopoślizgowa pryzma z podwójnym współczynnikiem skoku żłobka zapewnia dobre prowadzenie małych rozmiarów rur. Z bardzo wytrzymałego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.

Wymienne ostrza fazujące.

## Zakres dostawy

**REMS RAG.** Urządzenie do rur z tworzyw. Z ostrzami. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \leq$ mm/cal	Nr art.	
P 16–110	16–110 / 3/4–4"	292110	
P 32–250	32–250 / 1 1/4–10"	292210	

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Ostrza</b> (para) do REMS RAG P 16–250	292011	



Niemiecka jakość

Patent DE 44 09 983  
Patent US 5,641,253





# REMS REG Universal

Gratownik uniwersalny

Uniwersalne wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur i krawędzi różnych materiałów.

Miedź, stal, mosiądz, aluminium, tworzywo.

## REMS REG Universal – potrafi wszystko.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Lekkie użycie i dobre zdolności skrawające dzięki ergonomicznie ukształtowanemu sześciokątnemu uchwytowi.

Obracające się w uchwycie uniwersalne ostrze dopasowuje się do ogratowywanych kątów.

Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze uniwersalne gwarantuje lekkie ogratowanie i bardzo długie użytkowanie.

Szybka i łatwa wymiana ostrza w przedniej tulejce przesuwnej.



### Zakres dostawy

**REMS REG Universal.** Uniwersalny gratownik do miedzi, stali, mosiądzu, aluminium i tworzyw sztucznych. W kartonie.

	Nr art.	
	113910	

# REMS REG St 1/4–2”

Wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie wysokiej jakości do ogratowania wewnętrznego rur. Do napędu elektrycznego.

Rury stalowe i inne Ø 1/4–2”

## REMS REG St 1/4–2” : elektryczne ogratowanie.

Wewnętrzny gratownik do rur z ośmiokątną głowicą, do napędu poprzez gwintownice elektryczne z ośmiokątnym mocowaniem, np.: REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Specjalnie hartowane i oszlifowane ostrze gratujące gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.



Niemiecka jakość



### Zakres dostawy

**REMS REG St 1/4–2”.** Wewnętrzny gratownik do rur, do napędu elektrycznego. Do rur stalowych i innych, Ø 1/4–2”. W kartonie.

	Nr art.	
	731700	

# REMS REG 3-35

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz.

Rury miedziane, mosiężne, aluminiowe, stalowe i z tworzywa sztucznego Ø 3–35 mm  
Ø 1/8–1 3/8”

## REMS REG 3-35 – mała ostrość.

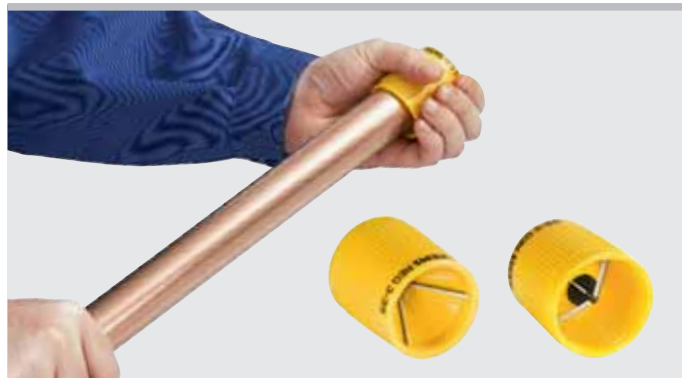
Szybkie, bez wysiłku gratowanie dzięki 3 specjalnie hartowanym i specjalnie szlifowanym ostrzom gratującym.

Mocna obudowa z wysokoudarowego, odpornego tworzywa.

### Zakres dostawy

**REMS REG 3–35.** Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik. Do miedzi, mosiądzu, aluminium, stali, tworzywa, Ø 3–35 mm, Ø 1/8–1 3/8”.

	Nr art.	
	113900	



Niemiecka jakość

# REMS REG 10-42

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne, masywne narzędzie całkowicie z metalu do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz. Do użytku ręcznego lub z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 10–42 mm  
Ø 1/2–1 5/8"

## REMS REG 10-42 – ręcznie lub elektrycznie. Specjalny do rur ze stali nierdzewnej.

Idealny do rur wszystkich rodzajów. Specjalny do rur nierdzewnych w systemach zaciskowych.

Lekkie, szybkie gratowanie dzięki odpowiedniej całkowitej budowie z metalu z 4 specjalnie hartowanymi i szlifowanymi ostrzami.

Zabierak do napędu elektrycznego przez wkrętarkę z uchwytem wiertarskim (obroty ≤ 300 1/min) jako osprzęt.

### Zakres dostawy

REMS REG 10-42. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik do rur, ręczny lub z napędem elektrycznym. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 10–42 mm, Ø 1/2–1 5/8". Bez zabieraka do napędu elektrycznego. W kartonie.

	Nr art.	
	113810	

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Zabierak do REMS REG 10-42 do napędu przez wkrętarkę z uchwytem wiertarskim (obroty ≤ 300 1/min).	113815	



Niemiecka jakość



# REMS REG 8-35/10-54

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz. Do użytkowania ręcznego albo z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

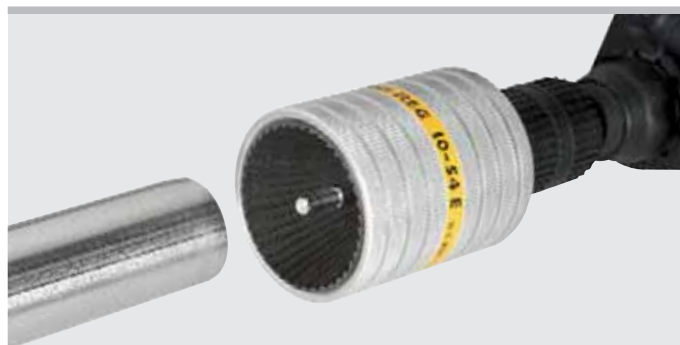
Ø 8–54 mm  
Ø 3/8–2 1/8"

## REMS REG 8-35 – wieloostrzowy do Ø 35 mm. REMS REG 10-54 – wieloostrzowy do Ø 54 mm. REMS REG 10-54 E – także do napędu elektrycznego.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

REMS REG 10-54 E także do napędu elektrycznego przez wkrętariki dostępne w sprzedaży (prędkość obrotowa ≤ 300 1/min).

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.



### Zakres dostawy

REMS REG. Zewnętrzno/wewnętrzny ręczny gratownik. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø ≤ mm/cal	Nr art.	
REG 8-35	8–35 / 3/8–1 3/8"	113825	
REG 10-54	10–54 / 1/2–2 1/8"	113830	
REG 10-54 E	10–54 / 1/2–2 1/8"	113835	

Auch für elektrischen Antrieb



# REMS Catch S

Cęgi do rur ze szczęką S

Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Model szwedzki zgodny z DIN 5234 – forma C.

Rura  $\varnothing \leq 3''$   
Nakrętki, sworznie, materiał płaski

## REMS Catch S – do profesjonalnego użytku.

Model szwedzki z uformowaną w kształcie litery S szczęką gwarantuje 3-punktowe mocowanie. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur.

Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszona, malowana proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie użębienie.

Ergonomicznie ukształtowane ramię nie wyslizgujące się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie. Śruba nastawna zespolona z dźwignią. Wzmocniona tuleja.

### Zakres dostawy

**REMS Catch S.** Cęgi do rur ze szczęką S - model szwedzki. DIN 5234 – forma C. W torbeczce z tworzywa.

Wyszczególnienie Rura $\varnothing \leq$ cal	Rozstaw mm	Nr art.
S 1/2"	36	116000
S 1"	47	116005
S 1 1/2"	60	116010
S 2"	78	116015
S 3"	112	116020



# REMS Catch W

Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Zgodnie z DIN ISO 8976 przegub przestawny.

Rura  $\varnothing \leq 1 1/2''$   
4-kątny, 6-kątny śrubunki, materiał płaski

## REMS Catch W – do profesjonalnego użytku.

Cęgi nożycowe ze wzmocnionym, oszlifowanym przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur.

Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszone, malowane proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie użębienie.

Ergonomicznie ukształtowane ramię – nie wyslizgujące się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie.

### Zakres dostawy

**REMS Catch W.** Cęgi nożycowe z przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. DIN ISO 8976. W torbeczce z tworzywa.

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing \leq$ cal	Nr art.
W 175	1"	116050
W 240	1 1/4"	116055
W 300	1 1/2"	116060

Cęgi nożycowe



# REMS Jumbo

Stabilny, łatwo przenośny stół składany do uniwersalnego użycia. Idealny do prac z imadłem. Znakomita jakość, duża trwałość.

Powierzchnia pracy 1100 x 700 mm  
Wysokość pracy 800 mm  
Waga 28 kg

## REMS Jumbo – niezniszczalny stół składany.

Płyta robocza ze specjalnego drewna warstwowego buk-multiplex, wg DIN 68 705 odporny na warunki atmosferyczne, zarysowania i zwichrowanie, klejony, impregnowany, do imadła, płaski.

Dzięki stalowym krawędziom odporny na uderzenia i łuszczenie. Śruby i nakrętki ocynkowane. Łatwo przenośny, dogodny w transporcie.

Błyskawiczne składanie i rozkładanie przez rozpórę dźwigniową. Stabilny stojak z rur. Wyjątkowo stabilne ustawienie.

### Zakres dostawy

**REMS Jumbo.** Stół składany z rozpórą błyskawiczną. W kartonie.

Nr art.
120200

Stół składany



Niemiecka jakość

# REMS Herkules

## Podpory

Podpory z prowadzeniem kulowym i regulowaną wysokością dla obracających się lub nieruchomych rur i pełnego materiału.

Rura  $\varnothing 1/8-4''$   
Pełny materiał  $\varnothing 6-115 \text{ mm}$

### REMS Herkules – mocna podpora.

Lekkie poruszanie się materiału we wszystkich kierunkach - obracanie, ciągnięcie i przesuwanie dzięki oparciu na dwóch kulach nierdzewnych ułożyskowanych w zabezpieczonej przed korozją obudowie.

Szczególnie przydatna przy instalacjach rur, np.: cięcie, gwintowanie, spawanie, lutowanie.

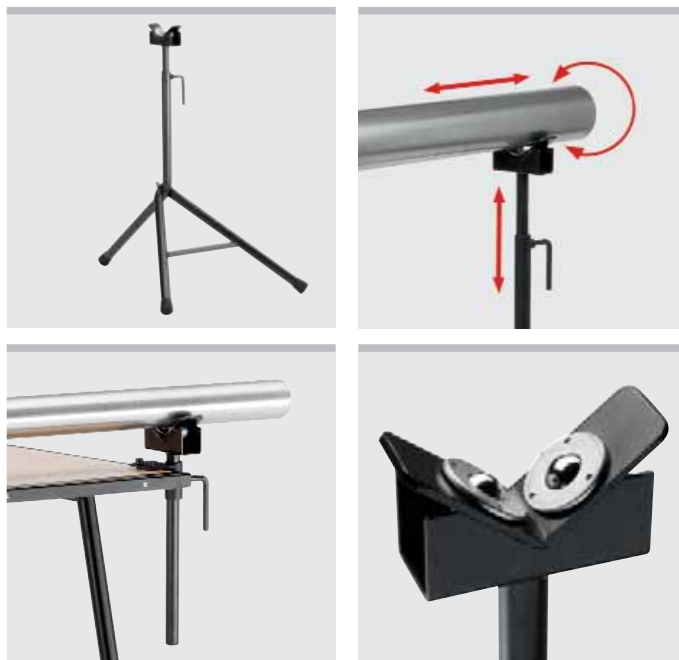
Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i magazynowania.

Do wyboru, na pewnie stojącym trójnogu z osłonami nóg, lub z mocowaniem do stołu.

### Zakres dostawy

**REMS Herkules.** Podpora do rur  $\varnothing 1/8-4''$  i pełnego materiału  $\varnothing 6-115 \text{ mm}$ , z regulowaną wysokością, do wyboru, na trójnogu lub z mocowaniem do stołu. W kartonie.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
<b>REMS Herkules</b>	trójnóg z osłonami na nogi	120100	
<b>REMS Herkules Y</b>	mocowanie do stołu	120130	



Niemiecka jakość

# REMS Push

## Ręczna pompa kontrolna

Niezawodna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.

Zakres kontroli i ciśnienia  $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$

Woda, olej, glikol

Współczynnik pH cieczy 7–12

Temperatura cieczy  $-30^\circ \text{ do } 60^\circ \text{C}$

Lepkość cieczy  $\leq 1,5 \text{ mPa s}$

### REMS Push – niezawodna szczelność.

#### Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, słonecznych i tryskaczowych, przy systemach powietrza, pary i w chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych.

#### Konstrukcja

Mocne, sprawdzające się na budowie wykonanie z metalu wytrzymałe na duże obciążenia. Nierdzewny, pomalowany proszkowo pojemnik stalowy o pojemności 12 l. Odporna na skręcanie dźwignia z ergonomicznym uchwytem, przestawiana jako uchwyt do noszenia. Odporny na ścieranie tłok z mosiądzu  $\varnothing 30 \text{ mm}$ . Wąż ciśnieniowy z  $1/2''$ -przyłączeniem. Płyta rozdzielcza ze stabilną osłoną manometru. Precyzyjnie wyskalowany manometr,  $p \leq 16 \text{ bar}/1,6 \text{ MPa}/232 \text{ psi}$ , do odczytu zmian ciśnienia w zakresie 0,1 bar przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

#### Zasada działania

Sprawdzanie ciśnienia i szczelności przy pomocy wody lub oleju. System podwójnego zaworu do niezawodnego wytwarzania ciśnienia z kulką ze stali nierdzewnej. Duża wydajność tłoczenia poprzez długi posuw, precyzyjne ustawianie ciśnienia poprzez krótki posuw. Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką nie powoduje zafalszowania wyników pomiarów.

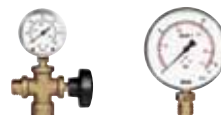
### Zakres dostawy

**REMS Push.** Ręczna pompa kontrolna z manometrem,  $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$ , do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do  $60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$ . Wąż ciśnieniowy 1,5 m z  $1/2''$ -przyłączeniem. W kartonie.

	Nr art.	
	115000	

### Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. $p \leq \text{bar/psi}$	Nr art.	
<b>Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym</b>	60/6/870	115110	
<b>Manometr precyzyjny</b>	16/1,6/232	115045	



Wydajna, elektryczna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników. Idealna również do napełniania instalacji solarnych.

Zakres kontroli i ciśnienia	$p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$
Wydajność	7 l/min
Woda, roztwory wodne, emulsje	
Współczynnik pH cieczy	7–12
Temperatura cieczy	-30° do 60°C
Lepkość cieczy	$\leq 1,5 \text{ mPa s}$

## REMS E-Push – elektryczne napełnianie i kontrola. Do 60 bar. 1750 W. Samozasysająca.

### Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, solarnych i tryskaczowych, przy systemach sprężonego powietrza, pary i w chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych. Idealna również do napełniania instalacji słonecznych.

### Konstrukcja

Mocne, zwarte i lekkie wykonanie. Waga tylko 13 kg. Łatwa do przenoszenia. Odporna na ścieranie, wysokowydajna pompa tłokowa. Tłumiony, wypełniony gliceryną manometr,  $p \leq 60 \text{ bar}/860 \text{ psi}$ . Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką zapobiega zafalszowaniu wyniku pomiaru. Wąż ssący z filtrem. Oba węże z przyłączeniem  $1/2"$ . Łącznik z manometrem,  $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$ , oraz zawór odcinający umożliwiający kontrolę ciśnienia i badanie szczelności również po odłączeniu pompy (celem zapobieżenia jej kradzieży lub w razie konieczności użycia jej w innym miejscu), jako osprzęt. Precyzyjnie wyskalowany manometr,  $p \leq 16 \text{ bar}/1,6 \text{ MPa}/232 \text{ psi}$ , do odczytu zmian ciśnienia z dokładnością 0,1 bar przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

### Wysokowydajna pompa tłokowa

Wysokowydajna pompa tłokowa pracująca w zamkniętej kąpieli olejowej z odpornym na ścieranie tłokiem z nierdzewnej stali. Sprawdzony, wysokosprawny silnik kondensatorowy, 1750 W, bardzo mocny i szybki. Duża wydajność tłoczenia: 7 l/min. Kontrola ciśnienia i szczelności do 60 bar/6 MPa/870 psi.



### Zakres dostawy

**REMS E-Push.** Elektryczna pompa kontrolna z manometrem,  $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$ , do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do 60 bar/6 MPa/870 psi. Agregat z silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 1750 W. Wąż ssący 1,5 m z przyłączeniem  $1/2"$ , Wąż ciśnieniowy 1,5 m z przyłączeniem  $1/2"$ . W kartonie.

	Nr art.	
	115100	



### Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. $p \leq \text{bar}/\text{psi}$	Nr art.
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	60/6/870	115110
Manometr precyzyjny	16/1,6/232	115045





# Gięcie



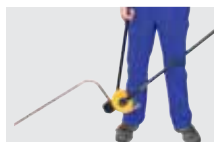
**Giętarka do rur  
do pracy jedną ręką**

**88**



**Giętarki elektryczne**

**89**



**Giętarka do rur**

**94**

Praktyczne narzędzie do pracy jedną ręką, precyzyjnego gięcia rur do 90°. Idealna do pracy w miejscu montowania.

Miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Miękkie rury miedziane w osłonie	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Rury stalowe preizolowane do systemów połączeń zaciskowych	Ø 12–18 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–32 mm

**REMS Swing – gięcie rury w miejscu jej układania. Uniwersalna w zastosowaniu do wielu rur. Szybka praca dzięki szybkiemu posuwowi i ruchowi powrotnemu. Niezawodny, pewny posuw zapadkowy. Idealna również do rur w osłonie.**

### Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Również do rur grzewczych cienkościennej i gładkich miedzianych wg DIN EN 1057, oraz rur w systemach połączeń zaciskowych.

### Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność instalacji przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

### Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Poręczna i lekka, tylko 1,3 kg. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, również w trudno dostępnych miejscach. Łatwa prosta praca, np. gięcie Ø 22 mm tylko w 9 s. Szybki posuw i ruch powrotny oszczędza czas i pracę. Oznakowane segmenty gnące zapewniają precyzyjne gięcie. Możliwe przygięcia, odsadki i gięcia odwrotne. Lekka, szybka wymiana segmentów gnących.

### Segmenty gnące i elementy poślizgowe

Z bardzo wytrzymałego, łatwo poślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Elementy gnące patrz tabela po prawej.

### Napęd

Tylko 1 stabilny napęd z niezawodnym, pewnym posuwem zapadkowym dla całego zakresu pracy do Ø 32 mm. Jeden uniwersalny nośnik z zestawem elementów dociskowych do całego zakresu pracy, obracany w zależności od rozmiaru giętych rur do Ø 26 mm, 7/8". Jeden nośnik z elementami dociskowymi dla Ø 32 mm. Osprzęt do gięcia odwrotnego do Ø 22 mm, 7/8".

### Zakres dostawy

**REMS Swing Set.** Giętarka do pracy jedną ręką Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 90°. Miękkie rury miedziane Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, miękkie rury miedziane w osłonie Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, rury stalowe preizolowane do systemów połączeń zaciskowych Ø 12–18 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, rury stabilizowane Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm z napędem, segmentami gnącymi, uniwersalnym nośnikiem z elementami dociskowymi, w stabilnej skrzynce z blachy/walizce. Do Ø 32 mm z napędem, segmentami gnącymi, 2 nośnikami z elementami dociskowymi, w stabilnej walizce.

Wyszczególnienie mm	cal.	Nr art.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153020
Set 14-16-20-25/26		153026
Set 14-16-18-20-25/26		153022
Set 16-20-25/26-32		153029
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027
Set 16-18-20-25/26-32		153023
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028



Niemiecka jakość



### Osprzęt

Wyszczególnienie		Nr art.					
Osprzęt do gięcia odwrotnego na rurach położonych		153140					
Nośnik elementów dociskowych do segmentu Ø 32		153115					
Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia mm	Właściwy do					
		Cu	Cu-U	St 2394-U	St 2391-2394	V	
10, 3/8	30	•			•		153155
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•		153160
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•		153175
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180
17, 15 U	60			•		•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•	•	153190
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195
22, 18 U, 7/8	86	•	•				153200
25, 26	88					•	153205
32	128					•	153210

Cu: Miękka rura miedziana, także cienkościenne  
 St 2394-U: Rury stalowe preizolowane do systemów połączeń zaciskowych DIN 2394  
 St 2391-2394: Precyzyjna rura stalowa DIN 2391-2394, miękka  
 U: Rura w osłonie  
 V: Rura stabilizowana do systemów połączeń zaciskowych





# REMS Curvo 50

Giętarka elektryczna

Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 90°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Warsztat, plac budowy, naprawa.

Rury stalowe DIN EN 10255 (DIN 2440)	Ø 1/4–1 1/4"
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane	Ø 10–42 mm
Cienkościenne rury miedziane	Ø 10–35 mm
Rury systemów zaciskowych z:	
Stali nierdzewnej	Ø 12–42 mm
C-stali (preizolowane)	Ø 12–35 (28) mm
Rury stabilizowane	Ø 14–50 mm
Pozostałe materiały – patrz REMS Curvo	

## REMS Curvo 50 – Gięcie dużych rur bez zagnieciań.

### Uniwersalne zastosowanie

Do prac ślusarskich oraz w technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Bardzo odpowiednia do rur stalowych DIN EN 10255 (DIN 2440), rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych wg DIN EN 1057.

### Zalety systemu

Segmenty gnące i elementy dociskowe stosowane do REMS CURVO, REMS Akku-Curvo i REMS Sinus (patrz strona 95) pasują także do napędu REMS Curvo 50. Umożliwia to łatwe utrzymanie zaplecza narzędziowego i wyklucza pomyłki.

### Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się już po niewielu gięciach. Zredukowane koszty zakupu kształtek, składowania i pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, połączeń zaciskowych oraz czasu pracy. Zwiększenie niezawodności przez zmniejszoną ilość połączeń rur.

### Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia wykorzystuje w obiegu zamkniętym (patent DE 39 03 041, patent US 5,056,347). Wszędzie możliwe natychmiastowe użycie bez jakichkolwiek czynności nastawczych. Prosta, szybka praca bez wysiłku, np. gięcie pod kątem 90° rury stalowej Ø 1 1/4" trwa tylko 37 s. Szybki i wolny bieg umożliwia precyzyjne gięcie. Możliwe wykonywanie łuków otwartych i odsadzek.

### Segmenty gnące i elementy dociskowe

Optymalne dopasowanie segmentu gnącego i elementu dociskowego gwarantuje odpowiedni poślizg, bez zarysowania i fałdowania giętego materiału. Skala stopniowa na każdym segmencie gnącym i znacznik na na każdym elemencie dociskowym umożliwiają precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur, materiałów i promieni gięcia.

Segmenty gnące i elementy dociskowe REMS Curvo 50 (od Ø 35 R100 do Ø 50 R140): stabilne pod względem kształtu i nacisku segmenty gnące z żeliwa sferoidalnego oraz elementy dociskowe z wysokowytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.

Segmenty gnące i elementy dociskowe REMS Curvo: można stosować wszystkie segmenty gnące i elementy dociskowe od REMS Curvo, patrz tabela str. 89.

### Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.

### Zakres dostawy

**REMS Curvo 50 Basic-Pack.** Elektryczna giętarka Ø 10–50 mm, do 90°. Rury stalowe DIN EN 10255 Ø 1/4–1 1/4", twarde, półtwarde i miękkie rury miedziane, Ø 10–42 mm, cienkościenne rury miedziane, Ø 10–35 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–42 mm, C-stali Ø 12–35 mm, C-stali preizolowane Ø 12–28 mm, rury stabilizowane Ø 14–50 mm, i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym, impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50. Bolec unieruchamiający. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	580110

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Segment gnący i element dociskowy Ø 35 R100	581500
Segment gnący i element dociskowy Ø 42 R140	581510
Segment gnący i element dociskowy Ø 50 R140	581540
Segment gnący i element doc. Ø 1" (33,7 mm) R100	581520
Segment gnący i element doc. Ø 1 1/4" (42,4 mm) R140	581530
Skrzynka stalowa z wkładką na elementy gnące i dociskowe R100 i R135/R14	586012
Zabierak czworokątny 10–40, podpórka 10–40, dla segmentów gnących i elementów dociskowych REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (str. 95)	582120
Pozostałe segmenty gnące i elementy dociskowe – patrz str. 95.	
Bolec unieruchamiający	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120



Patent DE 39 03 041  
Patent US 5,056,347



Niemiecka jakość



Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Warsztat, plac budowy, naprawa.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–35 mm Ø 3/8–1 3/8"
------------------------------------------------------------------	----------------------------

Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10–18 mm
---------------------------------------------------------	------------

Rury systemów zaciskowych z: Stali nierdzewnej	Ø 12–28 mm
C-stali, także preizolowane	Ø 12–28 mm

Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–28 mm
---------------------------------	------------

Rury stalowe DIN 2440	Ø 1/4–3/4"
-----------------------	------------

Rury elektroinstalacyjne DIN EN 50086	Ø 16–32 mm
---------------------------------------	------------

Rury stabilizowane	Ø 14–40 mm
--------------------	------------

### REMS Curvo – Gięcie rur bez zagnieć.

Uniwersalna do wielu rur.

Natychmiast gotowa do pracy, bez ustawiania.

Szybki i powolny bieg do dokładnego gięcia.

Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych.

### Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennej rur grzewczych z miedzi wg DIN EN 1057.

### Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

### Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

### Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu (**Patent DE 39 03 041, Patent US 5,056,347**). Bardzo lekkie, napęd tylko 8 kg. Wszędzie, natychmiast gotowe do użytku. Nie wymaga nastawiania wstępnego. Bez wysiłku -prosta i szybka praca np.: 90° gięcia, Ø 22 mm tylko 6 s. Szybki i powolny bieg umożliwia dokładne gięcie. Przygięcia, łuki rozwarte i odsadzki. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

### Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmacnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gnącego i elementu dociskowego gwarantuje odpowiedni poślizg, bez rys i pofałdowania. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia – patrz strona 95.

### Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.

### Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągle warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.



Patent DE 39 03 041  
Patent US 5,056,347



Niemiecka jakość





Basic-Pack

## Zakres dostawy

**REMS Curvo Set.** Elektryczna giętarka  $\varnothing 10-40$  mm,  $\varnothing 1/4-1\ 3/8$ ", do  $180^\circ$ . Twarde, półtwarde i miękkie rury miedziane, również cienkościenne,  $\varnothing 3/8-1\ 3/8$ ", miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne  $\varnothing 10-18$  mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej  $\varnothing 12-28$  mm, C-stali, także preizolowanej,  $\varnothing 12-28$  mm, miękkie stalowe rury precyzyjne  $\varnothing 10-28$  mm, rury stalowe DIN 2440  $\varnothing 1/4-3/4$ ", rury elektroinstalacyjne DIN EN 50086  $\varnothing 16-32$  mm, rury stabilizowane  $\varnothing 14-40$  mm, i inne. Napęd z bezobrotową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50-60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 15-18-22	580026	
Set 15-18-22-28	580027	
Set 12-15-18-22	580020	
Set 15-22-28	580022	
Set 17-20-24	580023	
Set 12-14-16-18-22	580021	
Set 14-16-18-22-28	580028	
Set $3/8-1/2-5/8-3/4-7/8$ "	580024	
Set 16-20-26-32	580025	
Set 20-25-32	580029	
Set 32-40	580030	
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580010	

REMS Curvo zest.- zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek 580029 i 580030), patrz strona 95 <sup>1)</sup>.



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 95.		
REMS Curvo napęd	580000	
Bolec unieruchamiający	582036	
REMS Biegespray, 400 ml	140120	
Skrzynka z blachy z wkładką	586000	
Mocowanie napędu 3B, regulowana wysokość, na trójnogu	586100	
Mocowanie napędu WB, regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150	



3B



WB

Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez kabla. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Warsztat, plac budowy, naprawa.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne  $\varnothing$  10–28 mm  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{8}$ "

Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne  $\varnothing$  10–18 mm

Rury systemów zaciskowych z:

Stali nierdzewnej  $\varnothing$  12–28 mm

C-stali, także preizolowane  $\varnothing$  12–28 mm

Miękkie stalowe rury precyzyjne  $\varnothing$  10–28 mm

Rury stalowe DIN EN 10255 (DIN 2440)  $\varnothing$   $\frac{1}{4}$ – $\frac{1}{2}$ "

Rury elektroinstalacyjne DIN EN 50086  $\varnothing$  16–25 mm

Rury stabilizowane  $\varnothing$  14–32 mm

**REMS Akku-Curvo – gięcie rur bez zagniecia. Bez kabla. Uniwersalne do wielu rur. Bez ustawiania od razu gotowe do pracy. Szybka i powolna płynna praca z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantująca precyzję gięcia. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych.**

### Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulice. Nie wymagające zasilania z sieci. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg DIN EN 1057.

### Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

### Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

### Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu (**Patent DE 39 03 041, Patent US 5,056,347**). Bardzo lekkie, napędzane z akumulatora tylko 9 kg. Praktyczny zamknięty uchwyt. Wszędzie natychmiastowo gotowa do pracy. Nie wymaga żadnego ustawiania. Łatwa, lekka, szybka praca, np. 90 gięć  $\varnothing$  22 mm tylko 7 s. Szybka i powolna płynna praca z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantująca precyzję gięcia. Przygięcia, łuki rozwarte i odsadki. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

### Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwopółszluzowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gnącego i elementu dociskowego gwarantuje odpowiedni poślizg, bez rys i pofałdowania. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia – patrz strona 95.

### Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Mocny silnik akumulatorowy 18 V, z dużą rezerwą mocy, wydajność 500 W. Prawe i lewe obroty. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włącznik impulsowy dla szybkiej i powolnej płynnej pracy z natychmiastowym zatrzymaniem.

### High-Power-Akku

Akumulator Ni-Cd 18 V 2,0 Ah o wysokiej wydajności do szczególnie długiej pracy, wysokiej wydajności gięcia z dużą rezerwą. Ładowarka szybkoładująca Ni-Cd zapewniająca krótkie czasy ładowań (1h). Technika ładowania impulsowego redukuje efekt pamięci i gwarantuje maksymalną wydajność akumulatora.

### Środek do gięcia

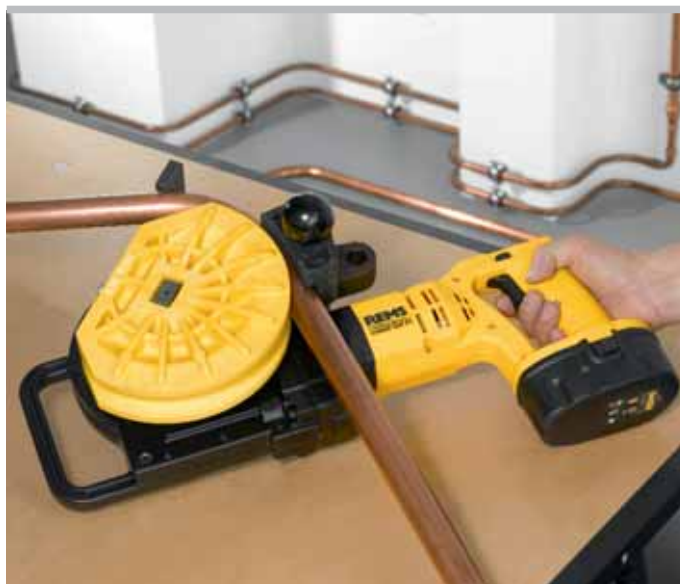
REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.



Patent DE 39 03 041  
Patent US 5,056,347



Niemiecka jakość





Basic-Pack

## Zakres dostawy

**REMS Akku-Curvo Set.** Akumulatorowa giętarka do rur  $\varnothing 10-32$  mm,  $\varnothing 1/4-1 1/8$ ", do 180°. Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, także cienkościenne,  $\varnothing 10-28$  mm,  $\varnothing 3/8-1 1/8$ ", miękkie izolowane rury miedziane, także cienkościenne  $\varnothing 10-18$  mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej  $\varnothing 12-28$  mm, C-stal, także izolowane,  $\varnothing 12-28$  mm, miękkie rury ze stali precyzyjnej  $\varnothing 10-28$  mm, rury stalowe DIN EN 10255  $\varnothing 1/4-1/2$ ", rury do instalacji elektrycznych DIN EN 50086  $\varnothing 16-25$  mm, rury wielowarstwowe  $\varnothing 14-32$  mm i inne, napęd z rękojeścią zamkniętą, bezobsługową przekładnią i sprzęgłem zabezpieczającym, silnym motorem akumulatorowym 18 V, płynnym impulsowym, elektronicznym włącznikiem z natychmiastowym stopem. Prawe i lewe obroty. High-Power-Akku Ni-Cd 18 V, 2,0 Ah, ładowarka szybkoładująca Ni-Cd 230 V, 50-60 Hz, 50 W. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i elementy dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Set 15-18-22	580056	
Set 15-18-22-28	580057	
Set 12-15-18-22	580050	
Set 15-22-28	580052	
Set 12-14-16-18-22	580051	
Set 12-14-16-18-22-28	580061	
Set 14-16-18-22-28	580058	
Set $3/8-1/2-5/8-3/4-7/8$ "	580054	
Set 16-20-26-32	580055	
Set 20-25-32	580059	
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580011	

REMS Akku-Curvo zest.- zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek 580059), patrz strona 95 <sup>1)</sup>.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 95.		
High-Power-Akku Ni-Cd 18 V, 2,0 Ah	565210	
Ładowarka szybkoładująca Ni-Cd 230 V, 50-60 Hz, 50 W	565220	
Bolec unieruchamiający	582036	
REMS Biegspray, 400 ml	140120	
Mocowanie napędu 3B, regulowana wysokość, na trójnogu	586100	
Mocowanie napędu WB, regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150	



3B



WB

Uniwersalne, mocne narzędzie do gięcia rur na zimno, metodą przeciągania, do 180°. Szerokie zastosowanie. Do warsztatu, na budowę, do napraw.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne  $\varnothing$  10–22 mm  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "

Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne  $\varnothing$  10–18 mm

Rury systemów zaciskowych z:  
Stali nierdzewnej, C-stali (preizolowane)  $\varnothing$  12–18 mm  
C-stali  $\varnothing$  12–22 mm

Miękkie stalowe rury precyzyjne  $\varnothing$  10–20 mm

Rury elektroinstalacyjne DIN EN 50086  $\varnothing$  16–20 mm

Rury stabilizowane  $\varnothing$  14–32 mm

**REMS Sinus – Gięcie rur bez zagnieć. Uniwersalne dla wielu rur. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przystawne ramiona zapewniają optymalne gięcie i przeniesienie siły. Jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Sinus i REMS Curvo.**

### Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardej i półtwardej rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg DIN EN 1057.

### Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Sinus i REMS Curvo. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

### Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

### Konstrukcja

Zwarta, poręczna całość składająca się z dźwigni i narzędzia gnącego. Szerokie zastosowanie, w imadle równoległym lub jako dwuręczna giętarka z wolnej ręki. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przystawne ustawienie ramion gwarantuje optymalną pozycję gięcia i przeniesienia sił. Mocna konstrukcja, dźwignie gnące z hartowanej stali wytrzymują duże obciążenia. Lekka i szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Przygięcia, łuki rozwarte i odsadzki.

### Segmenty gnące i elementy dociskowe

Do różnych wielkości rur, materiałów i kątów gięcia, patrz strona 95.

### Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

### Zakres dostawy

**REMS Sinus Set.** Giętarka ręczna  $\varnothing$  10–32 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", do 180°. Twarde, półtwarde i miękkie rury miedziane, również cienkościenne,  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", miękkie miedziane rury w osłonie również cienkościenne  $\varnothing$  10–18 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stal preizolowane,  $\varnothing$  12–18 mm, C-stal  $\varnothing$  12–22 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne  $\varnothing$  10–20 mm, rury elektroinstalacyjne DIN EN 50086  $\varnothing$  16–20 mm, rury stabilizowane  $\varnothing$  14–32 mm, i inne. Napęd, bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i elementy dociskowe. REMS Biegespray. W stabilnej skrzynce z blachy.

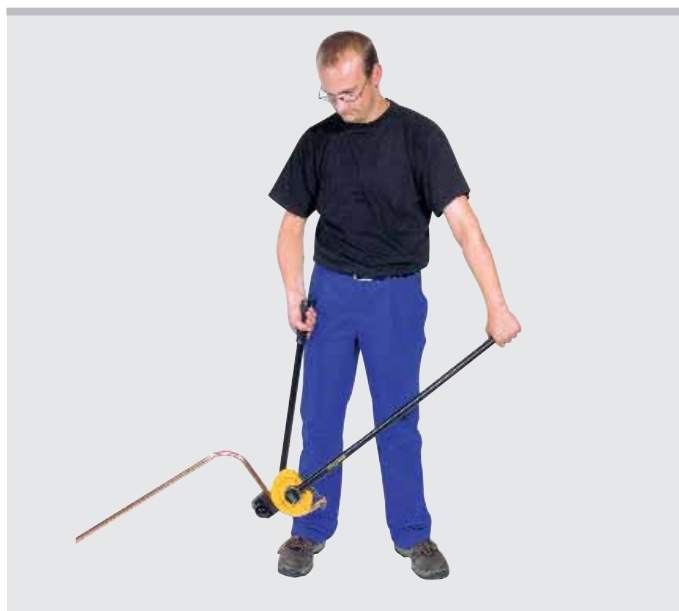
Wyszczególnienie	Nr art.
Set 15-18-22	154001
Set 14-16-18	154002
Set 12-15-18-22	154003
Set 10-12-14-16-18-22	154004

**Basic-Pack** (bez segmentów gnących, elementów dociskowych i środka do gięcia) 154010

REMS Sinus zestaw jest zawsze dostarczany z segmentami gnącymi i elementami dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia, patrz strona 95.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz str. 95.	
Bolec unieruchamiający	582036
REMS Curvo napęd	580000
REMS Sinus napęd	154000
REMS Biegespray, 400 ml	140120



Niemiecka jakość



## Segmenty gnące i elementy dociskowe

Osprzęt do REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo i REMS Sinus

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysoko wytrzymałego, łatwopółszlgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gnącego i elementu dociskowego gwarantuje odpowiedni poślizg, bez rys i pofałdowania. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentu gnącego i elementu dociskowego.

Segmenty gnące i elementy dociskowe do rur Ø mm/cal	promień gięcia mm	Właściwy do							Nr art.
		Cu	Cu- U weich	St 2463	St 2394- U	St 2391-2394	St 10255	St 50086	
10	40	•				•			581400
12	45	•		•		•			581410
14, 10 U, 1/4 (DN 6)	50	•	•			•	•		581420
15, 12 U	55	•		•	•	•			581430
16, 12 U	60	•	•			•		•	581440
17, 15 U	56				•			•	581110
18, 14 U, 15 U, 3/8 (DN 10)	70	•		•		•	•		581450
20, 16 U, 18 U	75	•	•		•			•	581080
22, 18 U, 1/2 (DN 15)	77	•	•	•		•	•		581460
22, 18 U, 1/2 (DN 15)	88	•	•	•		•			581470
24, 22 U	75	•			•				581130
25	98	•				•		•	581180
26	98					•		•	581270
28, 3/4 (DN 20)	102 <sup>1)</sup>	•		•		•	•		581070
28, 3/4 (DN 20)	114	•		•		•	•		581310
30, 28 U	98 <sup>1)</sup>	•			•				581150
32	98							•	581280
32	114	•						•	581320
35	140	•							581350
40	140							•	581330
3/8" (9,5 mm)	43	•							581200
1/2" (12,7 mm)	52	•							581210
5/8" (15,9 mm)	63	•							581220
3/4" (19,1 mm)	75	•							581230
7/8" (22,2 mm)	98	•							581240
1" (25,4 mm)	101	•							581370
1 1/8" (28,6 mm)	102	•							581260
1 1/8" (28,6 mm)	115	•							581380
1 1/4" (31,8 mm)	114	•							581320
1 1/4" (31,8 mm)	133	•							581390
1 3/8" (34,9 mm)	140	•							581350



- 1) dla rur Ø 28 mm dozwolony minimalny promień gięcia wynosi 114 mm.  
 Cu: twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane również cienkościennie, DIN EN 1057  
 St 2463: nierdzewne rury stalowe do systemów zaciskowych DIN 2463  
 St 2394- U: rury stalowe preizolowane do systemów połączeń zaciskowych DIN 2394  
 St 10255: rury stalowe (do gwintowania) DIN EN 10255 (DIN 2440)  
 St 2391-2394: miękkie stalowe rury precyzyjne DIN 2391-2394, rury C-stal DIN 2394  
 St 50086: rury elektroinstalacyjne DIN EN 50086  
 U: w osłonie  
 V: rury stabilizowane do systemów połączeń zaciskowych



**REMS**



# Zaciskanie promieniowe

	Akumulatorowa prasa promieniowa Mini	99
	Cęgi zaciskowe Mini	100
	Ręczna prasa promieniowa	106
	Elektryczna prasa promieniowa	107
	Elektryczne prasy promieniowe	108
	Akumulatorowe prasy promieniowe	110
	Cęgi zaciskowe	112
	Umowa gwarancyjna	120
	Cęgi do cięcia	121
	Nożyce do kabli	121



**1.500.000**

Do końca 2008 Firma REMS wyprodukowała 1,5 miliona cęgów zaciskowych. Ten sukces potwierdza wiodącą rolę Firmy REMS w technice połączeń zaciskowych.

# REMS Mini-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Bez przewodu elektrycznego. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe  $\varnothing$  10–40 mm

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 100–105.

**REMS Mini-Press ACC – uniwersalna do  $\varnothing$  40 mm. Super lekka, super mała, super poręczna. Z wymuszonym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.**

## Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów zaciskowych (strona 100–105). Cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

## Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,4 kg. Maszyna z cęgami zaciskowymi tylko 34 cm długości. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomiczna obudowa. Obrotowe mocowanie. Pewne mocowanie cęgów zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

## Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

## Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, z silnym silnikiem akumulatorowym 12 V, wydatek 290 W (Ni-Cd) / 14,4 V, wydatek 420 W (Li-Ion), odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

## Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

**Technologia Ni-Cd:** Akku Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah albo Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, do wykonania wielu zacisków. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótki czas ładowania (1 h). Impulsowa technika ładowania redukuje efekt pamięci ładowania, zapewniając maksymalną moc akumulatora. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Ni-Cd 12 V, jako osprzęt.

**Technologia Li-Ion:** Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah lub Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. 20 % szybsza niż Ni-Cd 12 V. Mała masa. Duży zapas energii dla około 50 % więcej zacisków. Ochrona przed przegrzaniem i przeladowaniem poprzez monitorowanie temperatury (NTC). Ładowarka szybkoładująca umożliwia krótki czas ładowania (1 h). Brak efektu pamięci zapewnia maksymalną wydajność. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Akku Li-Ion 14,4 V, jako osprzęt.

## Potwierdzenia zgodności

patrz strona 119.

## Umowa gwarancyjna

patrz strona 120.

## Zakres dostawy

**REMS Mini-Press ACC Basic-Pack.** Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych  $\varnothing$  10–40 mm. Do pracy z cęgami zaciskowymi REMS Mini. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, z silnym silnikiem akumulatorowym, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Akumulator, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
<b>REMS Mini-Press ACC Ni-Cd Basic-Pack</b> z silnikiem akumulatorowym 12 V, 290 W, Akku Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah	578011	
<b>REMS Mini-Press ACC Li-Ion Basic-Pack</b> z silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 420 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	578012	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Cęgi zaciskowe REMS Mini</b> patrz strona 100–105.		
<b>Akumulator Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah</b>	571513	
<b>Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah</b>	571510	
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah</b>	571540	
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah</b>	571550	
<b>Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560	
<b>Zasilacz Ni-Cd 230 V</b>	571535	
<b>Zasilacz Li-Ion 230 V</b>	571565	



Niemiecka jakość



do powszechnie stosowanych systemów



### Umowa gwarancyjna

patrz strona 120.

### Potwierdzenia zgodności

patrz strona 119.

### Prosimy wybierać cęgi zaciskowe Mini samodzielnie!

W tym celu wybierzcie Państwo w tabeli obok, żądany system połączeń zaciskowych, oraz potrzebny rozmiar szczęk zaciskowych. Prosimy zwrócić uwagę, że systemy zaciskowe dla instalacji gazowych, mogą być zaciskane tylko cęgami mini, które w tabeli są wyszczególnione na żółto.

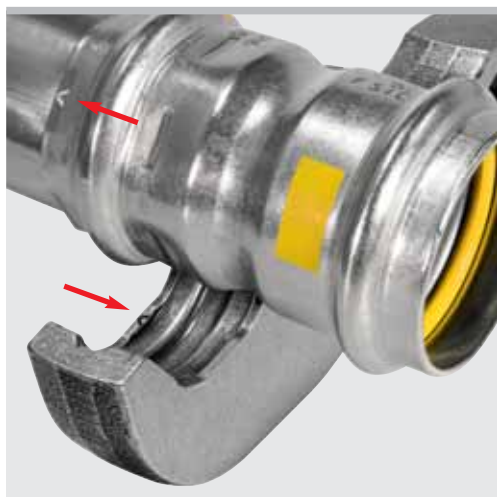
Bardzo wytrzymałe cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów zaciskowych są precyzyjnie obrabione w Centrum Maszyn Sterowanych Numerycznie i mają maszynowo wygładzony kontur. Gwarantuje to znacznie mniejszy współczynnik tolerancji niż przy konturach tylko odlewanych.

Napęd: REMS Mini-Press ACC.

### Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

Cęgi zaciskowe REMS mini z konturami M, V, SA, B, HR i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwały znak na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.



Przykład REMS cęgi zaciskowe Mini V: odcisk „V” na zaciśniętej ącce dla umożliwienia kontroli wstecznej zgodnie EN 1775:2007



Niemiecka jakość

Typ	Kontury zaciskowe	Cęgi zaciskowe Mini
B		
CO		
F		
G		
H		
HA		
HR		
KI		
M		
MT		
RFz		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VP		
VX		
VUS		



# REMS Cęgi zaciskowe Mini

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC

System	Kontury	Nr art.
Elkhart XPRESS	VUS ½"	578566
	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
EMPUR	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
eurotherm	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Euro2000	TH 32	578364
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	F.B.Q. BARONIO BQ press	V 14
V 15		578328
V 16		578330
V 18		578332
V 22		578334
V 28		578336
F.B.Q. BARONIO BQ press Gas	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FILTUBE Instalpress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Fimisol HAKAPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
FittingsEstandard, S.L.	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
FittingsEstandard Multicapa	U 32	578382
FittingsEstandard, S.L.	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	V 12	578324
	V 15	578328
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 28	578336
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16	578400
	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO SOLARPRESS	V 18	578332
	V 22	578334

System	Kontury	Nr art.
Fränkische alpeX-duo	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
Fränkische alpeX F50 PROFI	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Fränkische alpeX-Gas	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
FRIATHERM uni	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
gabo Systemtechnik	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
GAROS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Geberit Mapress C-STAHl	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Geberit Mapress EDELSTAHl	M 28	578318
Geberit Mapress EDELSTAHl Gas	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Geberit Mapress KUPFER	M 28	578318
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Geberit Mepla	M 28	578318
Giacomini RP multistrato	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578452
Giacomini RP GIACOFLEX	G 40	578452
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
Giacomini RP GIACOFLEX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
Giacomini RP GIACOTHERM	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356

System	Kontury	Nr art.
Giacomini R851VT/ R850VW	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
Giacomini R850V (Gas)	M 22	578316
	M 28	578318
	V 15	578328
	V 15	578328
	V 22	578334
	V 28	578336
	SA 15	578514
	SA 18	578518
gibaco fittings COPPER C6000/B8000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
gibaco fittings G-Flex-Press 5900	M 28	578318
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
gibaco fittings PRESS-INOX 2200	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
gibaco fittings PRESS-STEEL 2300	H 32	578412
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System	M 22	578316
	M 28	578318
	U 16	578374
	U 20	578378
GS Wärmesysteme System TH	U 25	578380
	U 32	578382
	TH 14	578348
	TH 16	578352
GS Wärmesysteme System V	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 16	578352
HAGOS HakaGerodur HAKAPRESS	H 11,5	578394
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
HakaGerodur HAKASAN	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
HALLTORP RÖRDELAR HR press Cu (Koppar)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
HALLTORP RÖRDELAR HR press FZ (Förzinkat)	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
HALLTORP RÖRDELAR HR press 316 (Rostfritt)	V 28	578336
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
Harden 2000 Poly-Pex 2000	M 22	578316
	M 28	578318
	TH 14	578348
	TH 16	578352
HARDEN 2000 Plastic-Press	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362

System	Kontury	Nr art.
HASTINIK Chibro Pressfitting	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
HELIROMA Heliklima	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
HELIROMA Romapex	U 32	578382
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Henco	RFz 32	578498
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
Henco Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 16	578352
	TH 20	578358
Herz pipefix	TH 26	578362
	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 15	578350
HITEC Sistema Multistrato	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
IBP >B< Flex	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
IBP >B< Press	U 25	578380
	U 32	578382
	V 12	578324
	V 14	578326
IBP >B< Press Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
IBP >B< Press Inox	V 28	578336
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
IBP >B< Press Solar	V 28	578336
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Idrosanitaria Bonomi sistema multistrato	V 28	578336
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 16	578352
	TH 20	578358
IPA IPANA-Press	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
IPANA-Press	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
TH 18	578356	
TH 20	578358	
TH 22	578588	
TH 25	578360	
TH 26	578362	
TH 28	578590	
TH 32	578364	



System	Kontury	Nr art.
RBM Titafix	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 22	578362
remo	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	TH 16	578352
	TH 20	578358
RIQUIER A SERTIR	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
Rofix Rhino PEX	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Roth	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	HR 14	578434
	HR 17	578436
Roth España Rothapress	HR 20	578438
	HR 25	578440
	HR 32	578442
	TH 16	578352
	TH 18	578356
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	M 15	578312
	M 18	578314
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 22	578316
	M 28	578318
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 16	578352
	TH 20	578358
SANEPER SAPRESS	TH 26	578362
	TH 32	578364
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
SANHA 3fit-Press Serie 25000	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
SANHA-Press Chrom Serie 16000	TH 26	578362
	TH 32	578364
	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>2)</sup>	578312
	M 18 <sup>2)</sup>	578314
SANHA-Presssystem Serie 17000	M 22 <sup>2)</sup>	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15 <sup>2)</sup>	578328
	V 18 <sup>2)</sup>	578332
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	V 22 <sup>2)</sup>	578334
	V 28	578336
	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
SANHA-Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	M 15 <sup>2)</sup>	578312
	M 18 <sup>2)</sup>	578314
	M 22 <sup>2)</sup>	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
SANHA-Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	V 14	578326
	V 16	578330
	V 18 <sup>2)</sup>	578332
	V 22 <sup>2)</sup>	578334
	V 28	578336
SANHA-Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
SIKO TYPRO	M 12	578310
	M 15 <sup>2)</sup>	578312
	M 18 <sup>2)</sup>	578314
	M 22 <sup>2)</sup>	578316
	M 28	578318
SIKO TYROTHERM	V 12	578324
	V 15 <sup>2)</sup>	578328
	V 18 <sup>2)</sup>	578332
	V 22 <sup>2)</sup>	578334
	V 28	578336

System	Kontury	Nr art.	
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 <sup>2)</sup>	578312	
	M 18 <sup>2)</sup>	578314	
	M 22 <sup>2)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	V 15 <sup>2)</sup>	578328	
	V 18 <sup>2)</sup>	578332	
	V 22 <sup>2)</sup>	578334	
	V 28	578336	
	SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	578514
		SA 18	578518
		SA 22	578520
SA 28		578522	
M 15 <sup>2)</sup>		578312	
M 18 <sup>2)</sup>		578314	
M 22 <sup>2)</sup>		578316	
M 28		578318	
V 15 <sup>2)</sup>		578328	
V 18 <sup>2)</sup>		578332	
V 22 <sup>2)</sup>		578334	
V 28		578336	
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000		SA 12	578510
		SA 14	578512
		SA 15	578514
	SA 16	578516	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 12	578310	
	M 15 <sup>2)</sup>	578312	
	M 18 <sup>2)</sup>	578314	
	M 22 <sup>2)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	V 12	578324	
	V 14	578326	
	SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	VG 14	578338
VG 15 <sup>2)</sup>		578338	
VG 16		578340	
VG 18 <sup>2)</sup>		578332	
V 22 <sup>2)</sup>		578334	
V 28		578336	
SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000		SA 12	578510
		SA 14	578512
		SA 15	578514
		SA 16	578516
		SA 18	578518
		SA 22	578520
		SA 28	578522
		M 12	578310
		M 15 <sup>2)</sup>	578312
	M 18 <sup>2)</sup>	578314	
	M 22 <sup>2)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	V 12	578324	
	V 14	578326	
	SANHA-Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	VG 16	578340
V 15 <sup>2)</sup>		578328	
V 16		578330	
VG 16		578340	
V 18 <sup>2)</sup>		578332	
V 22 <sup>2)</sup>		578334	
V 28		578336	
SANHA-Pressfittings Serie 14000/ Serie 15000		SA 12	578510
		SA 15	578514
		SA 18	578518
		SA 22	578520
		SA 28	578522
		M 12	578310
		M 15 <sup>2)</sup>	578312
		M 18 <sup>2)</sup>	578314
	M 22 <sup>2)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	V 12	578324	
	V 15 <sup>2)</sup>	578328	
	V 18 <sup>2)</sup>	578332	
	V 22 <sup>2)</sup>	578334	
	V 28	578336	

System	Kontury	Nr art.		
SANHA Serie 18000	SA 12	578510		
	SA 15	578514		
	SA 18	578518		
	SA 22	578520		
	SA 28	578522		
	M 12	578310		
	M 15 <sup>2)</sup>	578312		
	M 18 <sup>2)</sup>	578314		
	M 22 <sup>2)</sup>	578316		
	M 28	578318		
	V 12	578324		
	V 15 <sup>2)</sup>	578328		
	V 18 <sup>2)</sup>	578332		
	V 22 <sup>2)</sup>	578334		
	SANHA-Therm Serie 24000	V 28	578336	
SA 12		578510		
SA 15		578514		
SA 18		578518		
SA 22		578520		
SA 28		578522		
M 12		578310		
M 15 <sup>2)</sup>		578312		
M 18 <sup>2)</sup>		578314		
M 22 <sup>2)</sup>		578316		
M 28		578318		
V 12		578324		
V 15 <sup>2)</sup>		578328		
V 18 <sup>2)</sup>		578332		
Schlösser EUROPPRESS-SYSTEM		V 22 <sup>2)</sup>	578334	
	V 28	578336		
	TH 16	578352		
	TH 20	578358		
	TH 26	578362		
	TH 32	578364		
	SCHÜTZ EHT rOpress	TH 14	578348	
		TH 16	578352	
		TH 20	578358	
		TH 26	578362	
		TH 32	578364	
		Schwer AQUApress	M 12	578310
			M 15	578312
			M 18	578314
			M 22	578316
M 28			578318	
V 12			578324	
V 15 <sup>2)</sup>			578328	
V 18 <sup>2)</sup>			578332	
V 22 <sup>2)</sup>			578334	
V 28			578336	
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control	V 15		578328	
	V 18		578332	
	V 22		578334	
	V 28		578336	
	V 15		578328	
	V 18	578332		
	V 22	578334		
	V 28	578336		
	Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 15	578328	
		V 18	578332	
		V 22	578334	
		V 28	578336	
		M 12	578310	
		M 15	578312	
		M 18	578314	
M 22		578316		
M 28		578318		
Seppelfricke XPress copper <sup>1)</sup>		M 12	578310	
		M 15	578312	
		M 18	578314	
		M 22	578316	
		M 28	578318	
		Seppelfricke XPress stainless <sup>1)</sup>	M 12	578310
	M 15		578312	
	M 18		578314	
	M 22		578316	
	M 28		578318	
	Seppelfricke XPress carbon <sup>1)</sup>		M 12	578310
			M 15	578312
			M 18	578314
			M 22	578316
			M 28	578318
Seppelfricke Skin Visu-control			TH 14	578348
			TH 16	578352
			TH 18	578356
			TH 20	578358
			TH 26	578362
		THL 32	578368	
		SESTA sistema multistrato	TH 14	578348
			TH 16	578352
			TH 18	578356
			TH 20	578358
	TH 26		578362	
	THL 32		578368	
	SIKO TYPRO		TH 14	578348
			TH 16	578352
			TH 18	578356
TH 20			578358	
TH 26			578362	
SIKO TYROTHERM			TH 14	578348
			TH 16	578352
			TH 18	578356
			TH 20	578358
		TH 26	578362	

System	Kontury	Nr art.		
SITRA ALPI-PRESS	TH 16	578352		
	TH 18	578356		
	TH 20	578358		
	TH 26	578362		
	TH 32	578364		
	H 16	578400		
	H 18	578404		
	H 20	578406		
	H 26	578410		
	H 32	578412		
	U 14	578372		
	U 16	578374		
	U 18	578376		
	U 20	578378		
	SLOVARM PEX-THERM	U 32	578382	
U 16		578374		
U 20		578378		
H 26		578410		
U 32		578382		
H 16		578400		
H 20		578406		
H 26		578410		
H 32		578412		
SOEMS sistema multistrato		TH 14	578348	
		TH 16	578352	
		TH 18	578356	
		TH 20	578358	
		TH 26	578362	
		THL 32	578368	
	V 12	578324		
	V 15	578328		
	V 18	578332		
	V 22	578334		
	V 28	578336		
	SOEMS sistema rame e inox	U 16	578374	
		U 18	578376	
		U 20	578378	
		U 25	578380	
U 32		578382		
Standard Hidráulica MultiStandard		TH 14	578348	
		TH 16	578352	
		TH 18	578356	
		TH 20	578358	
		TH 26	578362	
		TH 32	578364	
		STELBI POLIKRAFT	H 14 A	578418
			H 16 A	578420
			H 17 A	578422
			H 20 A	578426
	H 26 A		578430	
	H 32 A		578432	
	System WELCO-Flex		H 16 A	578420
			H 20 A	578426
			H 26 A	578430
U 14			578372	
U 16			578374	
U 18			578376	
U 20			578378	
U 25			578380	
U 32			578382	
THERMAGAS Espace Espress		TH 14	578348	
		TH 16	578352	
		TH 20	578358	
		TH 26	578362	
		TH 32	578364	
		THERMOLUTZ acular/rapid	H 14	578398
	H 16		578400	
	H 17		578402	
	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32		578498	
	U 16		578374	
	U 18		578376	
	U 20		578378	
U 25	578380			
U 32	578382			
THISA Thisa multiplus	RFz 16		578492	
	RFz 20		578494	
	RFz 25		578496	
	RFz 32	578498		
	U 16	578374		
	U 18	578376		
	U 20	578378		
	U 25	578380		
	U 32	578382		
	THISA Thisa Pex	RFz 16	578492	
		RFz 20	578494	
		RFz 25	578496	
		RFz 32	578498	
		U 16	578374	
		U 18	578376	
U 20		578378		
U 25		578380		
U 32		578382		
TIEMME COBRAPRESS		TH 14	578348	
		TH 16	578352	
		TH 18	578356	
		TH 20	578358	
		TH 26	578362	
		THL 32	578368	
	TIEMME rame e bronzo a pressione	M 12	578310	
		M 15	578312	
		M 18	578314	
		M 22	578316	
		M 28	578318	



# REMS Cęgi zaciskowe Mini

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC

System	Kontury	Nr art.	System	Kontury	Nr art.	System	Kontury	Nr art.	System	Kontury	Nr art.				
TIEMME	M 12	578310	Viega Profipress	V 12	578324	VSH Fittings	M 12	578310	WIELAND	TH 14	578348				
rame e bronz	M 15	578312		VG 14	578338	VSH Press	M 15	578312	cuprotherm	TH 16	578352				
a pressare	M 18	578314		V 15	578328	Carbon Steel <sup>1)</sup>	M 18	578314	CTX	TH 18	578356				
Gas	M 22	578316		VG 16	578340		M 22	578316		TH 20	578358				
	M 28	578318		V 18	578332		M 28	578318		TH 26	578362				
TKM Fellingsbro	H 14	578398		V 22	578334	VSH Fittings	M 12	578310	Winkler	TH 14	578348				
TKMPRESS	H 16	578400		V 28	578336	VSH Press	M 15	578312		TH 16	578352				
	H 17	578402	Viega Profipress G	V 12	578324	Stainless Steel <sup>1)</sup>	M 18	578314		TH 18	578356				
	H 18	578404		V 15	578328		M 22	578316		TH 20	578358				
	H 20	578406		V 18	578332		M 28	578318		TH 26	578362				
	H 26	578410		V 22	578334	VSH Fittings	M 12	578310		TH 32	578364				
	H 32	578412		V 28	578336	RYW Press	M 15	578312	WKS-Press	TH 14	578348				
Trérimétaux Qtec	TH 14	578348	Viega Profipress S	V 12	578324	Copper <sup>1)</sup>	M 18	578314		TH 16	578352				
	TH 16	578352		V 15	578328		M 22	578316		TH 17	578354				
	TH 20	578358		V 18	578332	Walter Meier	M 28	578318		TH 20	578358				
Ulrich	H 14	578398		V 22	578334	Metalplast	U 16	578374		TH 26	578362				
VARIOFLEX-	H 16	578400		V 28	578336		U 18	578376		TH 32	578364				
HAKAPRESS	H 17	578402	Viega Profipress Therm	V 12	578324		U 20	578378	Yorkshire Fittings	M 15	578312				
	H 18	578404		V 15	578328		U 25	578380	'XPress Carbon <sup>1)</sup>	M 18	578314				
	H 20	578406		V 18	578332		U 32	578382		M 22	578316				
	H 26	578410		V 22	578334					M 28	578318				
	H 32	578412		V 28	578336										
UNICALAG	U 16	578374	Viega ProPress	VUS 1/2"	578566	Watts MTR	TH 16	578352	Yorkshire Fittings	M 15	578312				
MAX MULTIPLEX	U 20	578378	System (USA)	VUS 3/4"	578568	Art press	TH 20	578358	'XPress Copper <sup>1)</sup>	M 18	578314				
	H 26	578410		VUS 1"	578570		TH 26	578362		M 22	578316				
	U 32	578382					TH 32	578364		M 28	578318				
Uponor Unipipe	U 14	578372	Viega Sanfix Fosa	VP 16	578482	Wavin	U 14	578372	Yorkshire Fittings	M 15	578312				
	U 16	578374		VP 20	578484	FUTURE K 1	U 16	578374	'XPress	M 18	578314				
	U 18	578376		VP 25	578486		U 20	578378	Stainless <sup>1)</sup>	M 22	578316				
	U 20	578378		VP 32	578488		U 25	578380		M 28	578318				
	U 25	578380	Viega Sanfix Plus	VP 16	578482	Wavin	U 16	578374	Zetaesse	TH 14	578348				
	U 32	578382		VP 20	578484	K-press	U 20	578378	Mullistrato	TH 16	578352				
Uponor MLC	UP 14	578576	Viega Sanpress	V 12	578324		U 25	578380	EUROPEX	TH 18	578356				
	UP 16	578578		V 15	578328		U 32	578382		TH 20	578358				
	UP 18	578580		V 18	578332					TH 26	578362				
	UP 20	578582		V 22	578334					TH 32	578364				
	UP 25	578584	Viega Sanpress Inox	V 15	578328					U 14	578372				
	UP 32	578586		V 18	578332					U 16	578374				
Uponor MLC-D	UP 16	578578		V 22	578334					U 18	578376				
	UP 20	578582		V 28	578336					U 20	578378				
	UP 25	578584	Viega Sanpress Inox G	V 15	578328					Zetaesse Rame	TH 14	578348			
	UP 32	578586		V 18	578332					Mullistrato	TH 16	578352			
Uponor MLC-G	UP 20	578582		V 22	578334					ISOPEX	TH 18	578356			
	UP 25	578584		V 28	578336						TH 20	578358			
	UP 32	578586	Viessmann	TH 14	578348						TH 26	578362			
Valsir PEXAL	H 14	578398		TH 16	578352						TH 32	578364			
	H 16	578400		TH 18	578356						U 14	578372			
	H 20	578406		TH 20	578358						U 16	578374			
	H 26	578410		TH 25	578360						U 20	578378			
				TH 32	578364						Zetaesse Rame	TH 14	578348		
Valsir PEXAL Gas	H 14	578398		TH 32	578364						HydroSAN	TH 16	578352		
	H 16	578400		TH 16	578352							TH 20	578358		
	H 20	578406		TH 18	578356							U 14	578372		
	H 26	578410		TH 20	578358							U 16	578374		
Van Marcke	TH 16	578352		TH 25	578360							U 20	578378		
Tu-Bi-Pex	TH 20	578358		TH 32	578364							Zetaesse Rame	TH 14	578348	
	TH 26	578362		TH 16	578352							ThermoSAN	TH 16	578352	
	TH 32	578364		TH 18	578356								TH 20	578358	
Van Marcke	M 12	578310		TH 20	578358								U 14	578372	
Tu-Bi-Press	M 15	578312		TH 25	578360								U 16	578374	
	M 18	578314		TH 32	578364								U 20	578378	
	M 22	578316		TH 16	578352								ZEWOTHERM	TH 16	578352
	M 28	578318		TH 18	578356									TH 17	578354
Variotherm	TH 11,6	578344		TH 20	578358									TH 20	578358
System TH	TH 16	578352		TH 25	578360									TH 26	578362
Viega Copatin	V 12	578324		TH 32	578364									TH 32	578364
	V 15	578328		TH 16	578352										
	V 18	578332		TH 18	578356										
	V 22	578334		TH 20	578358										
	V 28	578336		TH 25	578360										
Viega	VX 16	578552		TH 32	578364										
Pexfit Fosta	VX 20	578554		TH 16	578352										
Viega	VX 12	578550		TH 18	578356										
Pexfit Plus	VX 16	578552		TH 20	578358										
	VX 20	578554		TH 25	578360										
Viega Prestabo	V 15	578328		TH 32	578364										
	V 18	578332		TH 16	578352										
	V 22	578334		TH 18	578356										
	V 28	578336		TH 20	578358										

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini. Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

<sup>1)</sup> Dla tych systemów zaciskowych możliwymi do zastosowania są tylko cęgi zaciskowe REMS Mini o oznaczeniach „77”, „87”, a od produkcji 2008r. z oznaczeniami „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Te cęgi zaciskowe Mini można stosować do kształtek zaciskowych ze stali nierdzewnej SANHA począwszy od wykonania z oznaczeniami „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Wykorzystanie pras REMS do systemów zaciskowych: stan na 10.06.2009. Cęgi zaciskowe REMS Mini dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Skrzynka z blachy dla 8 cęgów Mini oraz miejsce na obcinak do 42 mm	578295



Uniwersalna ręczna prasa promieniowa do połączeń zaciskowych wszystkich powszechnie stosowanych systemów.

Połączenia zaciskowe rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych  $\varnothing$  10–26 mm

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 112–118.

**REMS Eco-Press – uniwersalna do  $\varnothing$  26 mm.**  
**Błyskawiczne pewne zaciskanie.**

### Zaleta systemu

Tylko  **jeden**  rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone \* mają dodatkowe ącze (**patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowe REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

### Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 112–118). Cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

### Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Napęd z krótkimi ramionami – tylko 1,6 kg. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów dzięki ryglowaniu zatrzaskowemu. Dzielone ramiona z rur – indywidualne dopasowanie długości dźwigni do potrzebnej siły dla konkretnego systemu zaciskowego. Także dla odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów.

### Przebieg zaciskania

Prawidłowe zaciśnięcie dokonane jest w przypadku całkowitego zamknięcia się cęgów. Blokowany zderzak końcowy – cęgi pozostają zamknięte, aż do momentu otwierania. Umożliwia to bardzo łatwą kontrolę wzrokową prawidłowości zacisku (całkowicie zamknięte cęgi).

### Potwierdzenia zgodności

patrz strona 119.

### Umowy gwarancyjne

patrz strona 120.



Niemiecka jakość



### Zakres dostawy

**REMS Eco-Press napęd.** Ręczna prasa promieniowa z blokowany zderzakiem końcowym, do połączeń zaciskowych rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych  $\varnothing$  10–26 mm. Do współpracy z cęgami REMS. Dzielone ramiona z rur. W opakowaniu foliowym.

	Nr art.	
	574000	



### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Cęgi/pętli zaciskowe REMS</b> patrz strona 112–118.		
<b>REMS Cęgi do cięcia M</b> do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 121.		
<b>Torba przenośna</b> do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574436	
<b>Skrzynka z blachy</b> z wkładką do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574430	



Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe Ø 10–108 mm

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 112–118.

**REMS Power-Press E – uniwersalna do Ø 108 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.**

### Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone \* mają dodatkowe ącze (patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowe REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

### Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 112–118). Cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

### Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,4 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów.

### Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

### Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Wysokowydajny elektromechaniczny napęd ze sprawnym silnikiem uniwersalnym, 450 W, bezobsługową przekładnią i poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu – z wrzecionem z gwintem trapezowym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

### Potwierdzenia zgodności

patrz strona 119.

### Umowy gwarancyjne

patrz strona 120.



Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172



Niemiecka jakość



### Zakres dostawy

**REMS Power-Press E Basic-Pack.** Elektryczna prasa promieniowa do wykonywania połączeń zaciskowych Ø 10–108 mm. Do napędu cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych REMS oraz odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektromechaniczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z bezobsługową przekładnią oraz poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu - wrzecionem z gwintem trapezowym. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	572110

Dla innych napięć na zapytanie.



### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>REMS Power-Press E napęd</b>	572100
<b>Cęgi/pętli zaciskowe REMS</b> patrz strona 112–118.	
<b>REMS Cęgi do cięcia M</b> do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 121.	
<b>Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych</b> patrz strona 121.	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	570280



# REMS Power-Press

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe  $\varnothing$  10–108 mm

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 112–118.

**REMS Power-Press – uniwersalna do  $\varnothing$  108 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.**

## Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone \* mają dodatkowe ącze (patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowe REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

## Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 112–118). Cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

## Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,6 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rooznienie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrótowe mocowanie cęgów. Pewne osadzenie cęgów dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pętli innych producentów.

## Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z elektroniką wyłączeniową

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku i urządzenie wyłącza się automatycznie. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

## Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

## Potwierdzenia zgodności

patrz strona 119.

## Umowy gwarancyjne

patrz strona 120.



Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**REMS Power-Press Basic-Pack.** Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia do wykonywania połączeń zaciskowych  $\varnothing$  10–108 mm. Do napędu cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych REMS oraz odpowiednich cęgów zaciskowych/ pętli zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	577011	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS Power-Press napęd</b>	577001	
<b>Cęgi/pętli zaciskowe REMS</b> patrz strona 112–118.		
<b>REMS Cęgi do cięcia M</b> do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 121.		
<b>Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych</b> patrz strona 121.		
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	570280	



# REMS Power-Press ACC

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z automatycznym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe  $\varnothing$  10–108 mm

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 112–118.

**REMS Power-Press ACC – uniwersalna do  $\varnothing$  108 mm. Z automatycznym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne wyłączenie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.**

## Zalety systemu

Tylko  **jeden**  rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone \* mają dodatkowe ącze (**patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowe REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

## Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 112–118). Cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

## Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,8 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne roozenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne osadzenie cęgów dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pętli innych producentów.

## Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

## Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

## Potwierdzenia zgodności

patrz strona 119.

## Umowy gwarancyjne

patrz strona 120.



Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**REMS Power-Press ACC Basic-Pack.** Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych  $\varnothing$  10–108 mm. Do napędu cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych REMS oraz odpowiednich cęgów zaciskowych/ pętli zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	577010

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>REMS Power-Press ACC napęd</b>	577000
<b>Cęgi/pętli zaciskowe REMS</b> patrz strona 112–118.	
<b>REMS Cęgi do cięcia M</b> do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 121.	
<b>Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych</b> patrz strona 121.	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	570280



# REMS Akku-Press

Akumulatorowa prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Bez przewodu elektrycznego. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe  $\varnothing$  10–108 mm

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 112–118.

## REMS Akku-Press – uniwersalna do $\varnothing$ 108 mm.

**Błyskawiczne, pewne zaciskanie.**

**Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.**

### Zalety systemu

Tylko  **jeden**  rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone \* mają dodatkowe ącze (patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowe REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

### Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora Li-Ion tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne osadzenie cęgów dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pętli innych producentów. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

### Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Sygnał akustyczny potwierdza skuteczne zakończenie przebiegu zaciskania. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

### Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 12 V, wydatek 270 W (Ni-Cd)/14,4 V, wydatek 380 W (Li-Ion), wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

### Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

**Technologia Ni-Cd:** Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, umożliwia wykonanie wielu zacisków. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótki czas ładowania (1 h). Impulsowa technika ładowania redukuje efekt pamięci ładowania, zapewniając maksymalną moc akumulatora. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Ni-Cd 12 V, jako osprzęt.

**Technologia Li-Ion:** Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. 20 % szybsza niż Ni-Cd 12 V. Mała masa. Duży zapas energii dla około 50 % więcej zacisków. Ochrona przed przegrzaniem i przeładowaniem poprzez monitorowanie temperatury (NTC). Ładowarka szybkoładująca umożliwia krótki czas ładowania (1 h). Brak efektu pamięci zapewnia maksymalną wydajność. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Akku Li-Ion 14,4 V, jako osprzęt.

**Potwierdzenia zgodności** patrz strona 119.

**Umowa gwarancyjna** patrz strona 120.

### Zakres dostawy

**REMS Akku-Press Basic-Pack.** Akumulatorowa prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia, do wykonywania połączeń zaciskowych  $\varnothing$  10–108 mm. Do napędu cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych REMS oraz odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Akumulator, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
REMS Akku-Press Ni-Cd Basic-Pack z silnikiem akumulatorowym 12 V, 270 W, Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510	
REMS Akku-Press Li-Ion Basic-Pack z silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571513	

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi/pętli zaciskowe REMS patrz strona 112–118.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 121.		
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 121.		
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550	
Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Zasilacz Li-Ion 230 V	571565	
Zasilacz Ni-Cd 230 V	571535	



Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172



Niemiecka jakość



# REMS Akku-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Bez przewodu elektrycznego. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe  $\varnothing$  10–108 mm

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 112–118.

**REMS Akku-Press ACC – uniwersalna do  $\varnothing$  108 mm. Z wymuszonym powrotem i elektronicznym sygnałem serwisowania. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.**

## Zalety systemu

Tylko  **jeden**  rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone \* mają dodatkowe ącze (**patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowe REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

## Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora Li-Ion tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Obrótowe mocowanie cęgów. Pewne osadzenie cęgów dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pętli innych producentów. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

## Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

## Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 12 V, wydatek 270 W (Ni-Cd)/14,4 V, wydatek 380 W (Li-Ion), wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Optyczna informacja o potrzebie serwisowania po wykonaniu ok. 10000 zacisków.

## Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

**Technologia Ni-Cd:** Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, umożliwiają wykonanie wielu zacisków. Ładowarka szybkoładowująca zapewnia krótki czas ładowania (1 h). Impulsowa technika ładowania redukuje efekt pamięci ładowania, zapewniając maksymalną moc akumulatora. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Ni-Cd 12 V, jako osprzęt.

**Technologia Li-Ion:** Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. 20 % szybsza niż Ni-Cd 12 V. Mała masa. Duży zapas energii dla około 50 % więcej zacisków. Ochrona przed przegrzaniem i przedładowaniem poprzez monitorowanie temperatury (NTC). Ładowarka szybkoładowująca umożliwia krótki czas ładowania (1 h). Brak efektu pamięci zapewnia maksymalną wydajność. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Akku Li-Ion 14,4 V, jako osprzęt.

**Potwierdzenia zgodności** patrz strona 119.

**Umowa gwarancyjna** patrz strona 120.

## Zakres dostawy

**REMS Akku-Press ACC Basic-Pack.** Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych  $\varnothing$  10–108 mm. Do napędu cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych REMS oraz odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Akumulator, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
<b>REMS Akku-Press ACC Ni-Cd Basic-Pack</b> z silnikiem akumulatorowym 12 V, 270 W, Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571011
<b>REMS Akku-Press ACC Li-Ion Basic-Pack</b> z silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571014

Dla innych napięć na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Cęgi/pętli zaciskowe REMS</b> patrz strona 112–118.	
<b>REMS Cęgi do cięcia M</b> do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 121.	
<b>Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych</b> patrz strona 121.	
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah</b>	571550
<b>Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah</b>	571510
<b>Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Zasilacz Li-Ion 230 V</b>	571565
<b>Zasilacz Ni-Cd 230 V</b>	571535



Niemiecka jakość

**International Design Award**



# REMS Cęgi zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

do powszechnie stosowanych systemów



## Umowa gwarancyjna

patrz strona 120.

## Potwierdzenia zgodności

patrz strona 119.

## Prosimy wybierać cęgi zaciskowe samodzielnie!

W tym celu wybierzcie Państwo w tabeli obok, żądany system połączeń zaciskowych, oraz potrzebny rozmiar szczęk zaciskowych. Prosimy zwrócić uwagę, że systemy zaciskowe dla instalacji gazowych mogą być zaciskane tylko cęgami zaciskowymi/pierścieniami zaciskowymi które w tabeli są wyszczególnione na żółto. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) potrzebne są cęgi pośrednie (strona 118).

Bardzo wytrzymałe cęgi zaciskowe z kutej i odpowiednio obrabianej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów zaciskowych są precyzyjnie obrabiane w Centrum Maszyn Sterowanych Numerycznie i mają maszynowo wygładzony kontur. Gwarantuje to znacznie mniejszy współczynnik tolerancji niż przy konturach tylko odlewanych.

Napęd za pomocą wszystkich pras promieniowych firmy REMS (poza REMS Mini-Press ACC) i odpowiednich pras promieniowych innych producentów. Wszystkie cęgi oznaczone \* wyposażono dodatkowo w ącze (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) umożliwiające mocowanie ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press.

## Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

Cęgi zaciskowe REMS z konturami M, V, SA, B, HR i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwały znak na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.



Przykład REMS cęgi zaciskowe M: Odcisk „M” na zaciśniętej ączce dla umożliwienia kontroli wstecznej zgodnie EN 1775:2007



Niemiecka jakość

Typ	Kontury zaciskowe	Cęgi zaciskowe
B		
CO		
F		
G		
H		
HA		
HR		
KI		
M		
MT		
RFz		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VP		
VX		
VUS		



# REMS Cęgi zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	System	Kontury	Nr art.	System	Kontury	Nr art.	System	Kontury	Nr art.				
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	RFz 12*	571320	BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845	CIMBERIO SpA Cimpres Gas	SA 15	570935	COMISA Evo Press System Gas	TH 16*	570460				
	RFz 16*	571325		B 16*	570850		SA 18	570940		TH 18*	570465				
	RFz 20*	571330		B 18*	570855		SA 22	570945		TH 20*	570470				
	RFz 25	571335		B 20*	570860		SA 28	570950		TH 25*	570495				
	RFz 32	571340		B 26	570870		SA 35	570955		TH 26*	570475				
	H 12*	570300		B 32	570880		M 15	570110		TH 32	570480				
	H 16*	570320		F 40	570740		M 18	570120		TH 40	570485				
	H 20*	570350		F 50	570745		M 22	570130		TH 14*	570310				
	H 25*	570360		F 63 (S)	572385		M 28	570140		H 14*	570310				
	H 32	570380					M 35	570150		H 16*	570320				
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320	BRASELI Pressfitting Pex	RFz 16*	571325	Climatex Clima Therm	TH 14*	570455	Cosmo CONNECT	F 16*	570715				
	H 18*	570340		RFz 20*	571330		TH 16*	570460		F 20*	570725				
	H 20*	570350		RFz 25	571335		TH 18*	570465		F 26*	570730				
	H 25*	570360		RFz 32	571340		TH 20*	570470		F 32	570735				
	H 32	570380					TH 26*	570475		H 16*	570320				
	U 16*	570765		BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*		570765	TH 28		570145	H 20*	570350			
	U 18*	570770			U 18*		570770	TH 32		570150	H 26*	570370			
	U 20*	570775			U 20*		570775	V 15		570115	H 32	570380			
	U 25*	570780			U 25*		570780	V 18		570120	B 14*	570845			
	U 32	570785						V 22		570125	B 16*	570850			
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107	BRASSTECH Brasstech		U 32	570785	ClouSet Press	V 28	570145	(NW 26)	U 20*	570775			
	V 15	570115			U 40	570790		TH 14*	570455		U 25*	570780			
	V 18	570125			U 50	570795		TH 16*	570460		U 32	570785			
	V 22	570135			BRASSTECH Braspress	TH 14*		570455	TH 18*		570465	TH 16*	570480		
	V 28	570145				TH 16*		570460	TH 20*		570470	H 26*	570370		
	V 35	570155		TH 20*		570470		TH 26*	570475		H 32	570380			
	V 42	570165		TH 26*		570475		H 40 A (4G)	570695		U 16*	570765			
	V 54	570175		TH 32		570480					U 20*	570775			
	AIRBEL SERTINOX	M 12		570100		TH 40		570485	COES Coesklima		U 14*	570760	Dalpex	TH 14*	570455
		M 15		570110		TH 50 (S)		572400			U 16*	570765		TH 16*	570460
M 18		570120	TH 63 (S)	572405		U 18*	570770	TH 18*		570465					
M 22		570130				U 20*	570775	TH 20*		570470					
M 28		570140	BRASSTECH Aluplast	TH 14*		570455	U 25*	570780		TH 26*	570475				
M 35		570150		TH 16*	570460	U 32	570785	TH 32		570480					
ALB Sistema Multicapa		TH 16*		570460	TH 20*	570470	U 40	570790		VP 16*	570910				
		TH 18*		570465	TH 26*	570475	U 50	570795		VP 20*	570915				
		TH 20*		570470	TH 32	570480	U 63 (S)	572365		(NW 26) VP 25*	570920				
		TH 26*		570475	BROEN BALLOFIX PRES	TH 40	570485	Comap Sudopress Cu Visu-Control Gas		V 12	570107	VP 32		570925	
	TH 32	570480		M 15		570110	V 14		570112	TH 14*	570455				
	TH 40	570485		M 18		570120	V 15		570115	TH 16*	570460				
	TH 50 (S)	572400		M 22		570130	V 16		570117	TH 18*	570465				
	TH 63 (S)	572405		V 15		570115	V 18		570125	TH 20*	570470				
	H 16*	570320	V 18	570125		V 22	570135		TH 26*	570475					
	H 18*	570340	V 22	570135		V 28	570145		TH 32	570480					
H 20*	570350	BUCCHI tech MP	TH 16*	570460		V 35	570155		TH 40	570485					
H 26*	570370		TH 18*	570465		V 42	570165		TH 50 (S)	572400					
H 32	570380		TH 20*	570470		V 54	570175		TH 63 (S)	572405					
H 40 (4G)	570390		TH 26*	570475	Comap Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 14	570112	DiaNorm	TH 14*	570455					
U 16*	570765		TH 32	570480		V 15	570115	HKS Sitec Press	TH 16*	570460					
U 18*	570770		CHIBRO pressfitting	TH 40		570485	V 16	570117	TH 18*	570465					
U 20*	570775			M 12		570100	V 18	570125	TH 20*	570470					
U 25*	570780			M 15		570110	V 22	570135	TH 26*	570475					
U 32	570785			M 18		570120	V 28	570145	TH 32	570480					
U 40	570790			M 22		570130	V 35	570155	TH 40	570485					
U 50	570795	M 28		570140		V 42	570165	TH 50 (S)	572400						
U 63 (S)	572365	M 35		570150		V 54	570175	TH 63 (S)	572405						
APE Raccordi a pressare	TH 14*	570455		chronimo SANHA-NiroSan- Presssystem		SA 12	570930	Comap Sudopress PEX (PER)	CO 12*	571600	DIWAflex systems	TH 14*	570455		
	TH 16*	570460			SA 15	570935	CO 16*		571605	TH 16*		570460			
	TH 18*	570465			SA 16	570937	CO 20*		571610	TH 20*		570470			
	TH 20*	570470	SA 18		570940	CO 25*	571615		TH 26*	570475					
	TH 26*	570475	SA 22		570945	Comap Sudopress Skin Visu-Control Gas	TH 16*		570460	TH 32		570480			
	TH 32	570480	SA 28		570950		TH 20*		570470	TH 40		570485			
	AP-Presssystem	U 14*	570760		SA 35		570955		TH 26*	570475		TH 50 (S)	572400		
		U 16*	570765		M 12		570100		THL 32	570487		TH 63 (S)	572405		
		U 18*	570770		M 15		570110		Comap Sudopress Skin Visu-control	TH 14*		570455	DUOFIL MKSYSYSTEM	U 16*	570765
		U 20*	570775		M 18		570120			TH 16*		570460		U 18*	570770
U 25*		570780	M 22	570130	TH 18*		570465	U 20*		570775					
U 32		570785	M 28	570140	TH 20*		570470	U 25*		570780					
U 40		570790	M 35	570150	TH 26*		570475	U 32		570785					
U 50		570795	V 12	570107	THL 32		570487	DW Verbundrohr multitubo systems		U 16*	570765				
U 63 (S)		572365	V 14	570112	TH 40	570485	U 18*			570770					
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)		US 3/8"	571450	V 15	570115	TH 50 (S)	572400			U 20*	570775				
	US 1/2"	571455	V 16	570117	TH 63 (S)	572405	U 25*			570780					
	US 3/4"	571460	V 18	570125	COMISA Evo Press System	TH 16*	570460			U 32	570785				
	US 1"	571465	V 22	570135		TH 18*	570465		U 40	570790					
	US 1 1/4"	571470	V 28	570145		TH 20*	570470		U 50	570795					
	Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14*	570455	V 35		570155	TH 25*		570495	U 63 (S)	572365				
		TH 16*	570460	V 42		570165	TH 26*		570475	U 75 (PR) <sup>3)</sup>	572736				
		TH 18*	570465	V 54		570175	TH 32		570480	EFFEBI PRESSTIGE	M 15	570110			
		TH 20*	570470	CIMBERIO SpA Cimpres		SA 15	570935	TH 40	570485		M 18	570120			
		TH 26*	570475			SA 18	570940	TH 50 (S)	572400		M 22	570130			
TH 32		570480	SA 22			570945	TH 63 (S)	572405	M 28		570140				
BARBI EASYPRESS (Industrial Blanso)		RFz 12*	571320			SA 28	570950	COMISA Evo Press System	TH 14*		570455	M 35	570150		
		RFz 16*	571325		SA 35	570955	TH 16*		570460		V 15	570115			
		RFz 20*	571330		M 12	570100	TH 18*		570465		V 18	570125			
		RFz 25	571335		M 15	570110	TH 20*		570470		V 22	570135			
	RFz 32	571340	M 18		570120	TH 25*	570495		V 28		570145				
	H 16*	570320	M 22		570130	TH 26*	570475		V 35		570155				
	H 18*	570340	M 28		570140	TH 32	570480		V 42	570165					
	H 20*	570350	M 35	570150	TH 40	570485	V 54		570175						
	H 26*	570370	BARBI MULTIPEX (Industrial Blanso)	SA 15	570935	COMISA Evo Press System	TH 50 (S)		572400	EFFEBI PRESSTIGE	H 14*	570310			
	H 32	570380		SA 18	570940		TH 63 (S)		572405		H 16*	570320			
BARBI MULTIPEX (Industrial Blanso)	RFz 12*	571320		SA 22	570945		TH 14*	570455	H 18*		570340				
	RFz 16*	571325		SA 28	570950		TH 16*	570460	H 20*		570350				
	RFz 20*	571330		SA 35	570955		TH 18*	570465	H 26*		570370				
	RFz 25	571335		M 12	570100		TH 20*	570470	H 32		570380				
	RFz 32	571340		M 15	570110		TH 25*	570495	H 32		570380				
	H 16*	570320		M 18	570120		TH 26*	570475	H 32		570380				
	H 18*	570340		M 22	570130		TH 32	570480	H 32		570380				
	H 20*	570350		M 28	570140		TH 40	570485	H 32		570380				
	H 26*	570370	M 35	570150	TH 50 (S)	572400	H 32	570380							
	H 32	570380	V 15	570115	TH 63 (S)	572405	H 32	570380							
U 40	570790	V 18	570125			H 32	570380								
U 50	570795	V 22	570135			H 32	570380								
U 63 (S)	572365	V 28	570145			H 32	570380								

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe. Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

\* Te cęgi zaciskowe REMS pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

1) Cęgi zaciskowe U firmy REMS można stosować także do zaciskania nowej generacji kształtek metalowych firmy Uponor Unipipe/Walter Meier Metalplast, ale cęgi zaciskowe U 16 dopiero począwszy od wykonania w 4. kwartale 2001. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tych systemów zaciskowych nadają się do zastosowania tylko cęgi zaciskowe REMS z oznaczeniami „77”, „87”, a od 2008r. z oznaczeniem „108” (1. kwartał), „208” (2. kwartał) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

3) Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str. 118.

4) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

Wykorzystanie pras firmy REMS do systemów zaciskowych: stan na 10.06.2009. Cęgi zaciskowe firmy REMS dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

# REMS Cęgi zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	F 16*	570715	
	F 18*	570720	
	F 20*	570725	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 40	570740	
	F 50	570745	
	F 63 (S)	572385	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	B 16*	570850	
	B 18*	570855	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	egeda Comisa	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
TH 32		570480	
egeda Baronio	TH 40	570485	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
Elkhart XPRESS	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VUS 1/2"	571770	
	VUS 3/4"	571775	
	VUS 1"	571780	
	VUS 1 1/4"	571785	
	VUS 1 1/2"	571790	
VUS 2"	571795		
EMPUR	TH 14*	570455	
	TH 15*	570467	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
F.B.Q. BARONIO BQ press	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
U 20*	570775		
U 25*	570780		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (S)	572365		
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 14	570112	
	V 15	570115	
	V 16	570117	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 14	570112	
V 15	570115		
V 16	570117		
V 18	570125		
V 22	570135		
V 28	570145		
V 35	570155		
V 42	570165		
V 54	570175		
FILTUBE Instalpress	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	FILTUBE Filpress	M 42 (4G)	570160
		M 54 (4G)	570170
		Fimisol HAKAPRESS	H 14*
H 16*			570320
H 17*			570330
H 18*			570340
H 20*			570350
H 26*			570370
H 32			570380
H 40 (4G)			570390
U 40	570790		
FittingsEstándar, S.L.	RFz 16*		571325
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	FittingsEstándar, S.L.	U 16*	570765
		U 18*	570770
		U 20*	570775
		U 25*	570780
		U 32	570785

System	Kontury	Nr art.		
FittingsEstándar, S.L.	RFz 16*	571325		
	RFz 20*	571330		
	RFz 25	571335		
	RFz 32	571340		
	FRABO PE-X FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107	
		V 15	570115	
		V 18	570125	
		V 22	570135	
		V 28	570145	
		V 35	570155	
V 42		570165		
V 54		570175		
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)		V 12	570107	
		V 15	570115	
	V 18	570125		
	V 22	570135		
	V 28	570145		
	V 35	570155		
	V 42	570165		
	V 54	570175		
	FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	570107	
		V 15	570115	
V 18		570125		
V 22		570135		
V 28		570145		
V 35		570155		
V 42		570165		
V 54		570175		
FRABO FRABOPRESS C-STEEL		V 15	570115	
		V 18	570125	
	V 22	570135		
	V 28	570145		
	V 35	570155		
	V 42	570165		
	V 54	570175		
	FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	570115	
		V 18	570125	
		V 22	570135	
V 28		570145		
V 35		570155		
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)		H 16*	570320	
		H 20*	570350	
		TH 16*	570460	
		TH 20*	570470	
		TH 26*	570475	
	TH 32	570480		
	U 16*	570765		
	U 20*	570775		
	FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16*	570320	
		H 20*	570350	
U 16*		570765		
U 20*		570775		
FRABO SOLARPRESS		V 18	570125	
		V 22	570135	
		Fränkische apex-duo	F 16*	570715
			F 18*	570720
			F 20*	570725
			F 26*	570730
	F 32		570735	
	F 40		570740	
	F 50		570745	
	F 63 (S)		572385	
F 75 (PR <sup>3</sup> )	572740			
Fränkische apex F50 PROFI	F 16*		570715	
	F 20*	570725		
	F 26*	570730		
	F 32	570735		
	H 16*	570320		
	H 20*	570350		
	H 26*	570370		
	H 32	570380		
	TH 16*	570460		
	TH 20*	570470		
TH 26*	570475			
TH 32	570480			
U 16*	570765			
U 20*	570775			
U 25*	570780			
U 32	570785			
U 40	570790			
U 50	570795			
U 63 (S)	572365			
Fränkische apex-gas <sup>5</sup>	F 20*	570725		
	F 26*	570730		
	F 32*	570735		
	F 40	570740		
	F 50	570745		
	F 63 (S)	572385		
	F 75 (PR <sup>3</sup> )	572740		
	FRIATHERM uni	H 16*	570320	
		H 20*	570350	
		H 26*	570370	
H 32		570380		
H 40 (4G)		570390		
U 40		570790		
TH 50 (S)		572400		
TH 63 (S)		572405		
gabo Systemtechnik		TH 10*	570467	
		TH 12*	570452	
	TH 14*	570455		
	TH 15*	570457		
	TH 16*	570460		
	TH 17*	570462		
	TH 18*	570465		
	TH 20*	570470		
	TH 25*	570495		
	TH 26*	570475		
GAROS	TH 32	570485		
	TH 40	570490		
	TH 50 (S)	572400		
	TH 63 (S)	572405		
	TH 14*	570455		
	TH 16*	570460		
	TH 20*	570470		
	TH 26*	570475		
	TH 32	570480		
	TH 40	570485		
Geberit Mapress C-STAHl	M 12	570100		
	M 15	570110		
	M 18	570120		
	M 22	570130		
	M 28	570140		
	M 35	570150		
	M 42 (4G)	570160		
	M 54 (4G)	570170		
	M 42 (PR <sup>3</sup> )	572706		
	M 54 (PR <sup>3</sup> )	572708		

System	Kontury	Nr art.	
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR <sup>3</sup> )	572706	
	M 54 (PR <sup>3</sup> )	572708	
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR <sup>3</sup> )	572706	
	M 54 (PR <sup>3</sup> )	572708	
	Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR <sup>3</sup> )		572706	
M 54 (PR <sup>3</sup> )		572708	
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR <sup>3</sup> )	572706	
	M 54 (PR <sup>3</sup> )	572708	
	Geberit Mepla	G 16*	570400
		G 20*	570410
		G 26*	570420
G 32		570430	
G 40		570440	
G 50		570450	
G 63 (S)		572470	
Giacomini RP multistrato		TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 18*	570465
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
	Giacomini GIACOFLEX	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
TH 26*		570475	
THL 32		570487	
Giacomini GIACOTHERM		TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
	Giacomini R851VT/ R850VW	V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
SA 15		570935	
SA 18		570940	
SA 22		570945	
SA 28	570950		
SA 35	570955		
M 15	570110		
M 18	570120		
M 22	570130		
M 28	570140		
M 35	570150		
Giacomini R850V (Gas)	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
SA 28	570950		
SA 35	570955		
M 15	570110		
M 18	570120		
M 22	570130		
M 28	570140		
M 35	570150		
gibaco fittings COPPER C6000/B8000	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR <sup>3</sup> )	572706	
	M 54 (PR <sup>3</sup> )	572708	
gibaco fittings C-Flex-Press 5900	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 32	570380	
gibaco fittings PRESS-INOX 2200	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR <sup>3</sup> )	572706	
	M 54 (PR <sup>3</sup> )	572708	

System	Kontury	Nr art.	
gibaco fittings PRESS-STEEL 2300	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR <sup>3</sup> )	572706	
	M 54 (PR <sup>3</sup> )	572708	
Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 32	570480
		TH 40	570485
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
GS Wärmesysteme System V		V 15	570115
		V 18	570125
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	HAGOS HakaGerodur HAKAPRESS	TH 16*	570460
		H 11,5*	570315
		H 14*	570310
		H 16*	570320
		H 17*	570330
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (4G)		570390	
HakaGerodur HAKASAN	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	HALLTORP RÖRDELAR HR press Cu (Koppar)	V 12	570107
		V 15	570115
		V 18	570125
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
HALLTORP RÖRDELAR HR press FZ (Förzinkat)		M 12	570100
		M 15	570110
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR <sup>3</sup> )	572706	
	M 54 (PR <sup>3</sup> )	572708	
	Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 14*	570455

# REMS Cęgi zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	System	Kontury	Nr art.	System	Kontury	Nr art.	System	Kontury	Nr art.				
Herz pipefix	TH 10*	570467	IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	570455	KAN	U 16*	570765	Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*	570455				
	TH 14*	570455		TH 16*	570460		U 20*	570775		TH 16*	570460				
	TH 15*	570457		TH 18*	570465		U 25*	570780		TH 18*	570465				
	TH 16*	570460		TH 20*	570470		C 26*	570750		TH 20*	570470				
	TH 17*	570462		TH 26*	570475		U 32	570785		TH 25*	570495				
	TH 18*	570465		THL 32	570487		U 40	570790		TH 26*	570475				
	TH 20*	570470		TH 40	570485		TH 50 (S)	572400		TH 32	570480				
	TH 25*	570495		TH 50 (S)	572400		TH 63 (S)	572405		TH 40	570485				
	TH 26*	570475		TH 63 (S)	572405		KAN KAN-therm Inox <sup>2)</sup>	M 15		570110	H 14*	570310			
	TH 32	570480		IPS plomyLAYER	RfZ 16*			571325		M 18	570120	H 16*	570320		
	TH 40	570485			RfZ 20*			571330		M 22	570130	H 18*	570340		
	TH 50 (S)	572400			RfZ 25			571335		M 28	570140	H 20*	570350		
	TH 63 (S)	572405			RfZ 32			571340		M 35	570150	H 26*	570370		
								M 42 (4G)		570160	H 32	570380			
	HITEC Sistema Multistrato	TH 14*		570455	IPS plomyPEX		RfZ 16*	571325		KAN KAN-therm Steel <sup>2)</sup>	M 15	570110	H 40 (4G)	U 14*	570760
TH 16*		570460	RfZ 20*	571330		M 18	570120	U 16*	570765						
TH 18*		570465	RfZ 25	571335		M 22	570130	U 18*	570770						
TH 20*		570470	RfZ 32	571340		M 28	570140	U 20*	570775						
TH 26*		570475	IPS plomyPRESS	RfZ 16*		571325	M 35	570150	U 25*		570785				
TH 32		570480		RfZ 20*		571330	M 42 (4G)	570160	U 32		570790				
TH 40		570485		RfZ 25		571335	M 54 (4G)	570170							
TH 50 (S)		572400		RfZ 32		571340									
IBP >B< Flex		U 16*	570765	ISOLTUBEX ISOLPEX		RfZ 16*	571325	KE KELIT KELIT KELOX	U 16*		570765	MAXITUB MAXIPRESS		RfZ 12*	571320
	U 18*	570770	RfZ 20*		571330	U 18*	570770		RfZ 16*	571325					
	U 20*	570775	RfZ 25		571335	U 20*	570775		RfZ 20*	571330					
	U 25*	570780	RfZ 32		571340	U 25*	570780		RfZ 25	571335					
	U 32	570785	ISOLTUBEX Multicapa		RfZ 16*	571325	U 32		570785						
	U 40	570790			RfZ 20*	571330	U 40		570790						
	U 50	570795			RfZ 25	571335	U 50		570795						
	U 63 (S)	572365			RfZ 32	571340	U 63 (S)		572365						
							U 75 (PR) <sup>3)</sup>		572736						
	IBP >B< Press	V 12	570107		IVAR GAS	B 16*	570850		KISAN Kisan	KI 16*	571360		MEGARO HAKAPRESS	H 11.5*	570315
V 14		570112	B 20*	570860		KI 20*	571370	H 12*		570320					
V 15		570115	B 26	570870		KI 25*	571375	H 16*		570330					
V 16		570117	B 32	570880		KI 32	571380	H 17*		570340					
V 18		570125	F 40	570740				H 20*		570350					
V 22		570135	IVAR MULTIPRESS	TH 16*		570460	KISAN Kistal C	M 12		570100	H 26*	570370			
V 28		570145		TH 18*		570465		M 15		570110	H 32	570380			
V 35		570155		TH 20*		570470		M 18		570120	H 40 (4G)	570390			
V 42		570165		TH 26*		570475		M 22		570130	U 40	570790			
V 54		570175		TH 32		570480		M 28		570140	F 50	570745			
IBP >B< Press Gas		V 15	570115	F 16*		570715		KISAN Kistal Inox		M 35	570150	MEGARO MEGAPRESS		B 16*	570850
		V 18	570125	F 18*		570720				M 15	570110			B 20*	570860
		V 22	570135	F 20*		570725				M 18	570120			B 26	570870
		V 28	570145	F 26*		570730				M 22	570130			B 32	570880
		V 35	570155	F 32		570735				M 28	570140			F 40	570740
	V 42	570165	F 40	570740	M 35	570150			F 50	570745					
	V 54	570175	F 50	570745	KME Q-tec	TH 14*			570455	MULTITHERM- PRESSSYSTEM	F 63 (S)		572385		
			F 63 (S)	572385		TH 16*			570460		TH 16*		570460		
			H 16*	570320		TH 20*			570470		TH 18*		570465		
			H 18*	570340		TH 26*			570475		TH 20*		570470		
		H 20*	570350				TH 26*		570475						
IBP >B< Press Inox	V 15	570115	H 26*	570370	KOHLER inoxPRES	M 15	570110		Multicapac multitubo systems	U 16*	570765				
	V 18	570125	H 32	570380		M 18	570120			U 18*	570770				
	V 22	570135	H 35	570390		M 22	570130			MT 20*	571744				
	V 28	570145	H 40	570400		M 28	570140			MT 25*	571746				
	V 35	570155	H 46	570410		M 35	570150	MT 32		571748					
	V 42	570165	H 50	570420		M 42 (4G)	570160	U 40		570790					
	V 54	570175	H 54	570430		M 54 (4G)	570170	U 50		570795					
			H 58	570440				U 63 (S)		572365					
			H 63	570450		Lagerstedt & Krantz LK B-press	V 12	570107		NEUTHERM MEKUPRESS- HT	H 16*	570320			
			H 67	570460			V 15	570115			H 20*	570350			
		H 71	570470	V 18			570125	H 26*			570370				
		H 75	570480	V 22			570135	H 32			570380				
		H 79	570490	V 28			570145	H 40 (4G)			570390				
IDrosanitaria Bonomi sistema multistrato	TH 16*	570460	B 14*	570845		Lagerstedt & Krantz LK Universal Largo- Presssystem	TH 16*	570460			NIBCO (USA) Press System	VUS 1/2"	571770		
	TH 18*	570465	B 16*	570850			TH 16*	570460				VUS 3/4"	571775		
	TH 20*	570470	B 18*	570855	TH 18*		570465	VUS 1"	571780						
	TH 26*	570475	B 20*	570860	TH 20*		570470	VUS 1 1/4"	571785						
	TH 32	570480	B 26	570870	TH 26*		570475	VUS 1 1/2"	571790						
	TH 40	570485	B 32	570880	TH 32		570480	VUS 2"	571795						
	TH 50 (S)	572400	IVAR IVAR-PRESS	B 14*	570845		TH 40	570485	Nicoll Fluxo			TH 16*	570460		
	TH 63 (S)	572405		B 16*	570850		TH 50 (S)	572400				TH 18*	570465		
				B 18*	570855		TH 63 (S)	572405				TH 20*	570470		
				B 20*	570860							TH 26*	570475		
		B 26		570870	LEGEND-PRESS press fitting system		VUS 1/2"	571770		TH 32		570480			
		B 32	570880	VUS 3/4"			571775	TH 40		570485					
		F 40	570740	VUS 1"			571780								
		F 50	570745	VUS 1 1/4"			571785	Nicoll MULTIProject		TH 14*		570455			
		F 63 (S)	572385	VUS 1 1/2"			571790			TH 16*		570460			
				VUS 2"	571795	TH 18*	570465								
						TH 20*	570470								
						TH 26*	570475								
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460	Jäger aquapress H	H 14*	570310	Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11.5*	570315		NIROTEC PRESSFITTING	M 15	570110			
	TH 20*	570470	H 16*	570320	Mair Heiztechnik M-Press		H 14*	570310			M 18	570120			
	TH 26*	570475	H 17*	570330			H 16*	570320			M 22	570130			
	TH 32	570480	H 18*	570340			H 20*	570330	M 28		570140				
	TH 40	570485	H 20*	570350			H 26*	570370	M 35		570150				
	TH 50 (S)	572400	H 26*	570370			H 32	570380	M 42 (4G)		570160				
	TH 63 (S)	572405	H 32	570380	Mapress Mark KG Polymark		H 40 A (4G)	570695	M 54 (4G)		570170				
	TH 75 (PR) <sup>3)</sup>	572742	H 40	570790											
			H 50	570795											
			H 54	570800											
		H 58	570810												
IPA IPANA-Press	TH 10*	570467	Jäger Niropress Typ M	M 15	570110										
	TH 11.6*	570482	M 18	570120											
	TH 12*	570452	M 22	570130											
	TH 14*	570455	M 28	570140											
	TH 15*	570457	M 35	570150											
	TH 16*	570460	M 42 (4G)	570160											
	TH 17*	570462	M 54 (4G)	570170											
	TH 18*	570465	Jaraflex- Presssystem	TH 14*	570455										
	TH 20*	570470		TH 16*	570460										
	TH 22*	570472		TH 18*	570465										
TH 25*	570495	TH 20*		570470											
TH 26*	570475	TH 26*		570475											

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe. Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

\* Te cęgi zaciskowe REMS pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

1) Cęgi zaciskowe U firmy REMS można stosować także do zaciskania nowej generacji kształtek metalowych firmy Uponor Unipipe/Walter Meier Metalplast, ale cęgi zaciskowe U 16 dopiero począwszy od wykonania w 4. kwartale 2001. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

2) Dla tych systemów zaciskowych nadają się do zastosowania tylko cęgi zaciskowe REMS z oznaczeniami „77”, „87”, a od 2008r. z oznaczeniem „108” (1. kwartał), „208” (2. kwartał) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

3) Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str. 118.

4) Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

Wykorzystanie pras firmy REMS do systemów zaciskowych: stan na 10.06.2009. Cęgi zaciskowe firmy REMS dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

# REMS Cęgi zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	
N.T.M. WINNY-AL	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
U 25*	570780		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (S)	572365		
NUPIGECCO Multinupi	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	Nussbaum Cupress	V 12	570107
V 15		570115	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
Nussbaum Optiflex	VP 16*	570910	
	VP 20*	570915	
	VP 25*	570920	
	VP 32	570925	
Nussbaum Optipress	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
Nussbaum Optipress Gas	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
O.M.T. Heizungssystem	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	Oteraccordi Oter Tecno	M 12	570100
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
Oteraccordi Oter Tecno Gas	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
Oventrop Cofit P	H 16 A*	570620	
	H 20 A*	570650	
	H 26 A*	570670	
	H 32 A	570680	
	H 40 A (4G)	570695	
	PB TUB SERTIPRESS	RFz 12*	571320
RFz 16*		571325	
RFz 20*		571330	
RFz 25		571335	
PERFILTUBO PERFILPRESS		M 15	570110
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
PEXTUBE PexTube	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	Pietro Ravani S.p.A. Press-Me	TH 16*	570460
		TH 18*	570465
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
H 16*		570320	
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
PIPELIFE- RADOPRESS	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
TH 50 (S)	572400		
TH 63 (S)	572405		

System	Kontury	Nr art.	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- Press-System	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- EUROTUBI C-Stahl-Press- System	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- EUROTUBI Edelstahl- Press-System	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
V 15		570115	
V 18		570125	
V 22		570135	
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- EUROTUBI System Gas	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
POLYSAN S.A. (Madrid - España) Sistema Rainbow	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	Prandelli Multyrama	H 14*	570310
		H 16*	570320
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
PRASKI BAVARIA-press	TH 10*	570467	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
PURMO HKS Sitec Press	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
Raccorderie Metalliche inoxPRES <sup>2)</sup>	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR) <sup>3)</sup>	572708	
	Raccorderie Metalliche steelPRES <sup>2)</sup>	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR) <sup>3)</sup>		572706	
RBM Titafix	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
remo	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*	570760
		U 16*	570765
		U 18*	570770
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	RIQUIER A SERTIR	RFz 12*	571320
RFz 16*		571325	
RFz 20*		571330	
RFz 25		571335	

System	Kontury	Nr art.
Rofix Rhino Pex	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Roth	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	HR 14*	572672
	HR 17*	572674
	HR 20*	572676
	HR 25	572678
Roth España Rothapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
SANHA 3fit-Press Serie 25000	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 16*	570460
SANHA Chrom Serie 16000	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR) <sup>3)</sup>	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
SANHA-NiroSan- Presssystem Gas Serie 17000	M 42 (PR) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR) <sup>3)</sup>	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	SANHA-NiroSan- Presssystem Gas Serie 19000	SA 15
SA 18		570940
SA 22		570945
SA 28		570950
SA 35		570955
SA 42 (PR) <sup>3)</sup>		572710
SA 54 (PR) <sup>3)</sup>		572712
M 15		570110
M 18		570120
M 22		570130
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR) <sup>3)</sup>	572708
	V 12	570107
	V 14	570112
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
SANHA-Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
SANHA-Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 35	570955
	SA 42 (PR) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR) <sup>3)</sup>	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR) <sup>3)</sup>	572706
SANHA-Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	M 54 (PR) <sup>3)</sup>	572708
	V 12	570107
	V 14	570112
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

System	Kontury	Nr art.
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR) <sup>3)</sup>	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
SANHA- Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR) <sup>3)</sup>	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
SANHA- Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	V 54	570175
	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR) <sup>3)</sup>	572710
SANHA- Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 54 (PR) <sup>3)</sup>	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR) <sup>3)</sup>	572708
	V 12	570107
SANHA- Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000	V 14	570112
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	SA 12	570930
	SA 15	570935
SANHA- Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR) <sup>3)</sup>	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130



# REMS Cęgi zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
VSH Flow Control M 12		570100
VSH C-Press <sup>2)</sup>	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Flow Control M 12		570100
VSH Cu-Press <sup>2)</sup>	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Flow Control M 15		570110
VSH Cu-Press Gas <sup>3)</sup>	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
VSH Flow Control U 16*		570765
VSH KAN-therm	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
VSH Flow Control M 12		570100
VSH S-Press <sup>2)</sup>	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Fittings	U 16*	570765
VSH KAN-therm	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
VSH Fittings	M 12	570100
VSH Press	M 15	570110
Carbon Steel <sup>2)</sup>	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Fittings	M 12	570100
VSH Press	M 15	570110
Stainless Steel <sup>2)</sup>	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Fittings	M 12	570100
RYW Press	M 15	570110
Copper <sup>2)</sup>	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Fittings	M 15	570110
RYW Press	M 18	570120
Copper Gas <sup>2)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Walter Meier Metalplast <sup>1)</sup>	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Watts MTR Art press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

System	Kontury	Nr art.
Wavin FUTURE K1	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin K-press	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin TIGRIS	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin TIGRIS ALUPEX	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin TIGRIS BLUE	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
WeeConPress Cu	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
WeeConPress Cu Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
WeeConPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
WeeConPress Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR <sup>3)</sup> )	572706
	M 54 (PR <sup>3)</sup> )	572708
WeeConPress Inox Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR <sup>3)</sup> )	572706
	M 54 (PR <sup>3)</sup> )	572708
WeeConFlex MVR	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
WEFA PLASTIC WEFATHERM-PRESS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380

System	Kontury	Nr art.
WEM	H 16*	570320
	U 16*	570765
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Winkler	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Yorkshire Fittings 'XPress Carbon <sup>2)</sup>	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Yorkshire Fittings 'XPress Copper <sup>2)</sup>	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Yorkshire Fittings 'XPress Stainless <sup>2)</sup>	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Yorkshire Fittings 'XPress	M 15	570110
	M 18	570120
Stainless <sup>2)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Rame HydroSAN	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Zetaesse Rame ThermoSAN	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
ZEWOATHERM	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405



Cęga zaciskowa REMS z 2 obrotowymi monoblokowymi szczękami. Najczęściej sprzedawana wersja standardowa.



Cęga zaciskowa REMS (S) z jednym na stałe zamontowanym i 2 przegubowymi segmentami zaciskowymi, do średnich rozmiarów.



Cęga zaciskowa REMS (4G) z 2 przegubowymi, równoległymi biegnącymi segmentami zaciskowymi do prostoliniowego zaciskania średnich rozmiarów.



Pierścienie zaciskowe REMS (PR) z 3 poprowadzonymi na przegubowym pierścieniu segmentami zaciskowymi do wymagającego zaciskania dużych rozmiarów. Optymalne zaciskanie poprzez promieniowo sterowany ruch segmentów zaciskowych, z cęgą pośrednią.

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe. Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

\* Te cęgi zaciskowe REMS pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Prosimy o przestrzeganie obowiązujących przepisów lokalnych.

<sup>1)</sup> Cęgi zaciskowe U firmy REMS można stosować także do zaciskania nowej generacji kształtek metalowych firmy Uponor Unipipe/Walter Meier Metalplast, ale cęgi zaciskowe U 16 dopiero począwszy od wykonania w 4. kwartale 2001. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>2)</sup> Dla tych systemów zaciskowych nadają się do zastosowania tylko cęgi zaciskowe REMS z oznaczeniami „77”, „87”, a od 2008r. z oznaczeniem „108” (1. kwartał), „208” (2. kwartał) itd.. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

<sup>3)</sup> Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 118.

<sup>4)</sup> Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

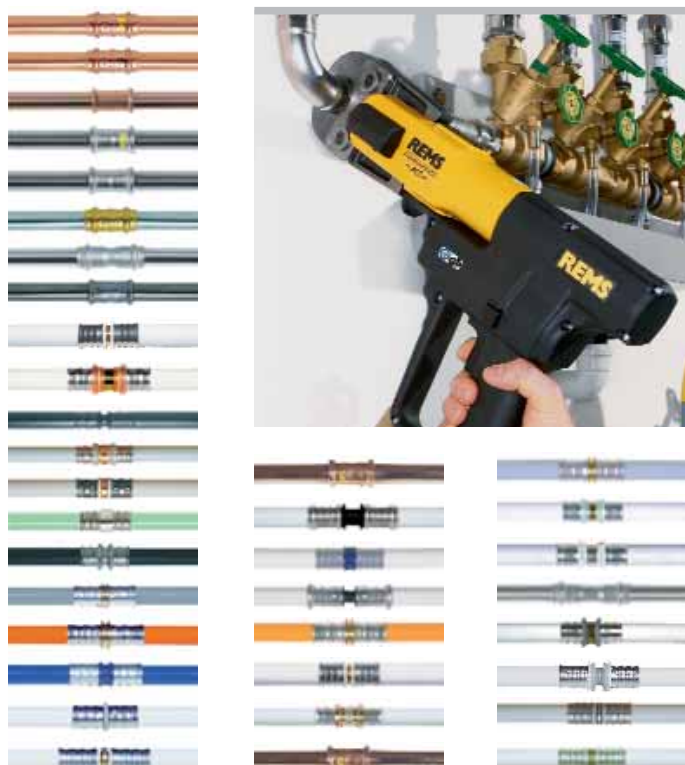
Wykorzystanie pras firmy REMS do systemów zaciskowych: stan na 10.06.2009. Cęgi zaciskowe firmy REMS dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Cęga pośrednia Z1</b> do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) 42–108 mm	572790
<b>Cęga pośrednia Z2</b> do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) 42–54 mm	572795
<b>Skrzynka z blachy dla 6 cęgów</b> (do Ø 35 mm/1" i cęgi U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1 1/4") oraz miejsce na obcinak do 42 mm	570295
<b>Skrzynka z blachy dla 2 cęgów</b> (M 42, M 54, V 42, V 54, SA 42, SA 54, H 40, H 40 A, VUS 1 1/2", VUS 2", VIC 1 1/4", VIC 1 1/2")	570290



# Potwierdzenia zgodności



**Umowa gwarancyjna**  
patrz strona 120.

Przydatność narzędzi zaciskowych zasadniczo powierza ich producent. Przydatność narzędzi zaciskowych REMS została poza tym dodatkowo potwierdzona przez samych producentów systemów lub przez niezależne ośrodki kontroli technicznej.

## Potwierdzenia przydatności przez producentów

Dotychczas ok. 90 % producentów wymienionych systemów przebadano ceży zaciskowe REMS i potwierdziło ich przydatność dla swoich systemów.

## Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej

Przydatność narzędzi zaciskowych REMS dla innych systemów została potwierdzona przez niezależne ośrodki kontroli technicznej:

### Badania TÜV

Dla Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Ekspertyzy TÜV potwierdzają, że zaciskarki REMS są odpowiednie do wykonywania połączeń i bez zarzutu zgodne z w/w systemami, zarówno przy pracy cęgami REMS jak i cęgami producentów oferujących w/w systemy. Dla pozostałych systemów zgodność zaciskarek REMS została potwierdzona przez ich producentów.

### Badania zgodności wg DVGW W 534 (woda pitna)

Połączenia zaciskowe wykonane przez narzędzia zaciskowe REMS zostały sprawdzone przez Państwowy Instytut Wytrzymałości Materiałów w Darmstadt oraz przez Instytut Wytrzymałości Materiałów Nordrhein-Westfalen na zgodność DVGW arkusz pracy W 534. Powyższe instytuty są przez DVGW upoważnione do tych badań. Wypróbowany został reprezentatywny zestaw kształtek systemów zaciskowych Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metallische inoxPRES, Uponor Unipipe i Viega-'profipress'. Ekspertyzy wykazały że zaciskarki firmy REMS są odpowiednimi narzędziami do wykonywania perfekcyjnych połączeń zgodnych z w/w systemami.

### Badania zgodności wg DVGW VP 614 (gaz)

Połączenia zaciskowe wykonane przez narzędzia zaciskowe REMS zostały sprawdzone przez TÜV oraz przez Instytut Wytrzymałości Materiałów Nordrhein-Westfalen na zgodność DVGW arkusz pracy VP 614. Wypróbowany został reprezentatywny zestaw kształtek systemów zaciskowych Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Uponor MLC Gas, Viega-'profipress G', Viega-'sanpress INOX G'. Ekspertyzy wykazały że zaciskarki firmy REMS są odpowiednimi narzędziami do wykonywania perfekcyjnych połączeń zgodnych z w/w systemami.



Woda pitna



Gaz

# Umowa gwarancyjna



Niemiecka jakość

Niezawodne i pewne: REMS jest pierwszym, niezależnym od systemów producentem maszyn i narzędzi, który podpisał umowy gwarancyjne dotyczące narzędzi do zaciskania.

Umowa gwarancyjna z

Organizacją **Zentralverband Sanitär Heizung Klima**,  
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,  
zwaną dalej "ZVSHK",

Organizacją **Bundesindustrieverband  
Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik/Technische Gebäudesysteme e.V.**,  
Weberstraße 33, D-53113 Bonn,  
zwaną dalej "BHKHS",

**Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.**  
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,  
zwaną dalej "VDKF",

Organizacją **Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband**,  
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,  
zwaną dalej "suissetec",

**Bundesinnung der Sanitär-, Heizungs- und Lüftungstechnik**,  
Schaumburgergasse 20/4, A-1040 Wien,  
zwaną dalej "B.S.H.L." .

Organizacje Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik/Technische Gebäudesysteme e. V. (BHKHS), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischer Gebäudetechnikverband (suissetec) oraz Bundesinnung der Sanitär-, Heizungs- und Lüftungstechnik (B.S.H.L.) działając w interesie rzemiosła i przemysłu podpisały z firmą REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH & Co KG (REMS) umowy gwarancyjne na

- ręczne prasy promieniowe REMS Eco-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press ACC
- elektryczne prasy promieniowe REMS Power-Press E
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press ACC
- ceگی zaciskowe REMS (szczęki zaciskowe) do systemów zaciskowych
- ceگی zaciskowe REMS Mini (szczęki zaciskowe) do systemów zaciskowych.

Tym samym firma REMS stała się pierwszym niezależnym od systemów producentem maszyn i narzędzi, który podpisał umowy gwarancyjne dotyczące narzędzi do zaciskania. Podpisanie porozumienia nastąpiło na bazie uwieńczonych sukcesem partnerskiej współpracy firmy REMS z rzemiosłem i przemysłem, jak również ich organizacjami.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z ZVSHK uprawniona jest każda wpisana do rejestru cechowego samodzielna firma rzemieślnicza (zwaną dalej firmą SHK), a będąca w momencie powstania szkody conkiem odpowiedniego dla jej siedziby cechu branż: sanitarnej, grzewczej lub klimatyzacyjnej, który to cech jest conkiem Krajowego Związku Cechów, należącego do ZVSHK.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z BHKHS uprawnione jest każde przedsiębiorstwo branży budowlanej (zwane dalej przedsiębiorstwem TGA), a będące w momencie powstania szkody conkiem odpowiedniego dla jej siedziby związku przemysłu branż: sanitarnej, grzewczej lub klimatyzacyjnej, a tym samym będące pośrednim lub bezpośrednim conkiem BHKHS.

Upoważnieni do świadczeń z umowy z VDKF są wszyscy rzemieślnicy zajmujący się chłodnictwem bądź zakłady specjalne (nazywane dalej zakład specjalny chłodnictwa –klimatyzacji), o ile w momencie wystąpienia szkody byli oni zrzeszeni w VDKF.

Wszystkie przedsiębiorstwa z branży techniki budowlanej (zwane dalej „przedsiębiorstwami TGA”), są uprawnione do świadczeń wynikających z tej umowy, o ile w chwili powstania szkody były conkiem suissetec.

Wszystkie firmy instalatorskie (zwane dalej „zakładami SHK”, będące w chwili wystąpienia usterki conkami B.S.H.L. oraz posiadające odpowiednie zezwolenia do wykonywania usług są uprawnione do świadczeń wynikających z umowy z B.S.H.L.

W przypadku wystąpienia błędów konstrukcyjnych, fabrycznych, materiałowych w prasach promieniowych, bądź gdy instrukcje obsługi są błędne i spowodowałyby to szkody po stronie zleceniodawcy, za które odpowiedzialny jest SHK Betrieb, zakład chłodnictwa-klimatyzacji, lub TGA Przedsiębiorstwa, REMS odpowiada niezależnie od brzmienia przepisów ustaw dodatkowo za następstwa nieszczelności zgodnie z ustaleniami przejściowymi o odpowiedzialności.

Umowy gwarancyjne zachowują ważność niezależnie od użytego systemu zaciskowego oraz zastosowanego do zaciskania narzędzia firmy REMS. Przydatność narzędzi do zaciskania REMS do konkretnego systemu zaciskowego należy pobrać z aktualnej dokumentacji sprzedaży.

Dalszymi informacjami służy Państwu nasz pracownik, pan Kazimierz Zuchlewski pod adresem: kazimierz.zuchlewski@rems.de.



# REMS Cęgi do cięcia M

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna  
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6–M 12

## REMS Cęgi do cięcia M – Cięcie sworzni gwintowanych.

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali.

Dwustronne ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wykonane na obrabiarkach sterowanych numerycznie wkładki tnące precyzyjnie dopasowane są kształtem do gwintu przecinanego sworznia.

Umożliwia to dokładne cięcie na wymiar, bez konieczności usuwania zadziorów. Po obcięciu sworzeń jest gotowy do wkręcenia w zacisk rurowy lub nakrętkę.

Jako napęd służyć mogą wszystkie typy pras radialnych REMS (poza prasami promieniowymi Mini), jak również odpowiednie prasy radialne innych producentów. Wszystkie cęgi do cięcia M oznaczone \* wyposażono dodatkowo w ącze (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) do ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press.



## Zakres dostawy

**REMS Cęgi do cięcia M.** Cęgi z obrotowymi wkładkami tnącymi do cięcia stali, stali nierdzewnej, M 6 – M 12. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
REMS Cęgi do cięcia M 6*	M 6	571890	
REMS Cęgi do cięcia M 8*	M 8	571895	
REMS Cęgi do cięcia M 10	M 10	571865	
REMS Cęgi do cięcia M 12	M 12	571870	



Niemiecka jakość



Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172

## Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
Wkładki tnące M 6 (para)	M 6	571891	
Wkładki tnące M 8 (para)	M 8	571896	
Wkładki tnące M 10 (para)	M 10	571866	
Wkładki tnące M 12 (para)	M 12	571871	



# Nożyce do kabli REMS

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne nożyce do kabli ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia kabli elektrycznych.

Kable elektryczne ≤ 300 mm<sup>2</sup> (Ø 30 mm)

## Nożyce do kabli REMS – łatwe przecinanie kabli elektrycznych.

Ze specjalnie hartowanej stali kutej.

Wymienne ostrza z precyzyjnie wykonaną na obrabiarkach sterowanych numerycznie geometrią krawędzi tnących zapewniają długi okres użytkowania. Duży zakres cięcia.

Napęd za pomocą elektrycznych pras promieniowych REMS (za wyjątkiem REMS Mini-Press ACC) lub odpowiednich pras promieniowych innych producentów.



Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

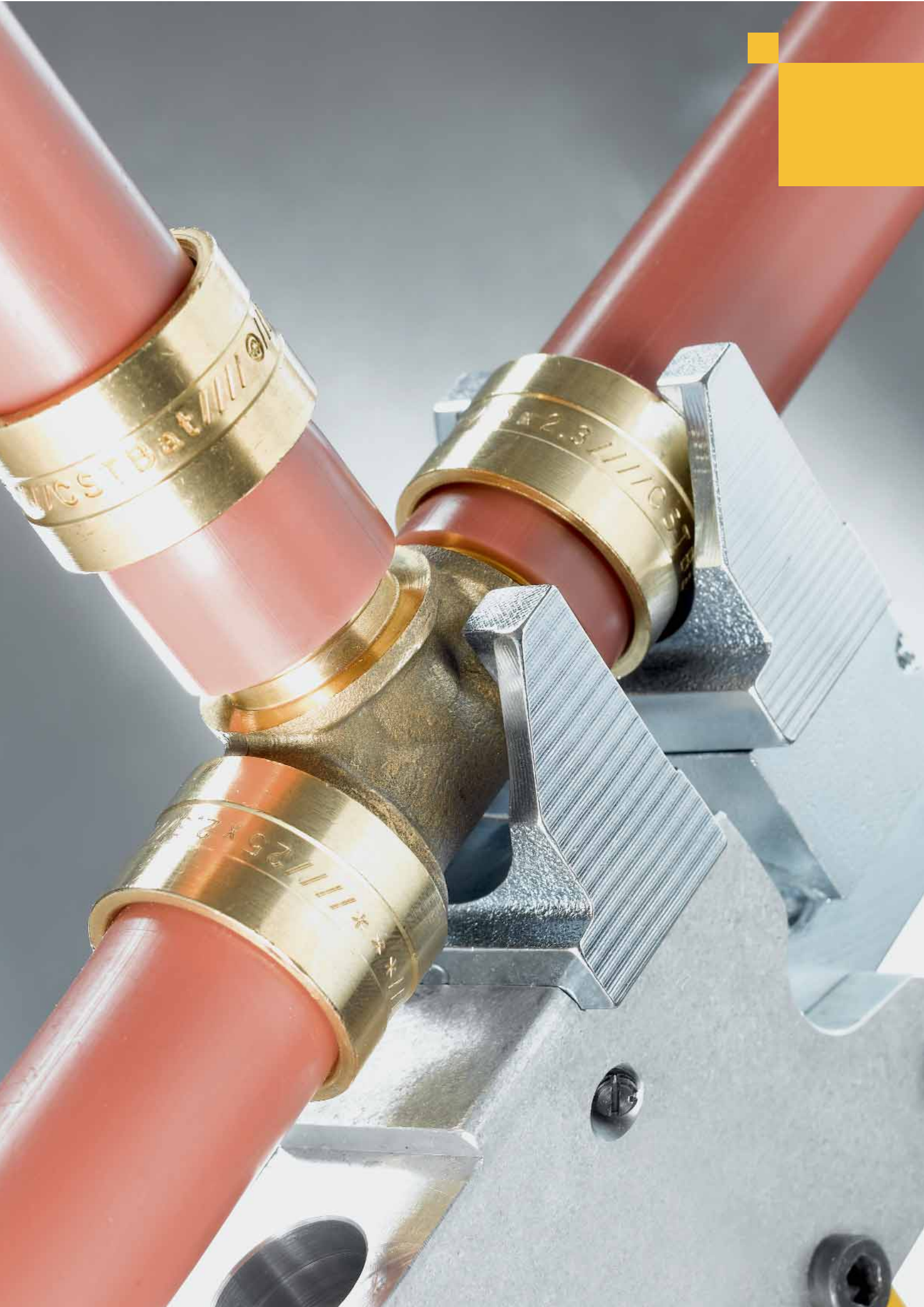
**Nożyce do kabli REMS.** Nożyce do kabli z wymiennymi ostrzami (2 szt.) do cięcia kabli elektrycznych ≤ 300 mm<sup>2</sup> (Ø 30 mm). W kartonie.

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrza do nożyc (2 szt.)	571889	

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrza do nożyc (2 szt.)	571889	





## Zaciskanie osiowe



**Akumulatorowa prasa  
osiowa 40**

**124**



**Ręczna prasa osiowa**

**125**



**Akumulatorowa prasa  
osiowa 15**

**126**

# REMS Ax-Press 40

Akumulatorowa prasa osiowa

Zwarte poręczne elektronarzędzie do wykonywania połączeń tuleją zaciskową. Bez przewodu elektrycznego. Zasilane z akumulatora lub sieci.

Zaciskanie osiowe  $\varnothing$  12–32 mm

## REMS Ax-Press 40 – silna jak niedźwiedź, zwarta prasa.

Kompletny asortyment głowic REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów tulei zaciskowych. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewniają to nienaganną zgodność i pewne zaciskanie.

### Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Jednostka napędowa razem z akumulatorem waży tylko 5,7 kg. Urządzenie zaciskowe do mocowania głowic zaciskowych, ustawione prostopadłe do jednostki napędowej (**patent US 6,415,641**) umożliwia uniwersalne zastosowanie: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Obrotowe urządzenie zaciskowe umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Głowice zaciskowe są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych. Zasilana z akumulatora lub sieci.

### Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 12 V, 270 W mocy oddawanej, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

### Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Akumulator Ni-Cd 12 V o pojemności 2,0 Ah wystarcza na wykonanie wielu zacisków. Szybka ładowarka umożliwia krótki czas ładowania akumulatora (1 h). Technika ładowania impulsowego ogranicza efekt pamięciowy akumulatora i zapewnia jego maksymalną sprawność. Zasilacz Ni-Cd 230 V zamiast akumulatora Ni-Cd 12 V jako osprzęt.



Patent US 6,415,641

np.  
Brasstech  
CONVAL  
Georg Fischer pfc  
Løgstør



Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**REMS Ax-Press 40 Set.** Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową  $\varnothing$  12–32 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 12 V, 270 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, obrotowym urządzeniem zaciskowym. Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, urządzenie szybkoładujące 230 V, 50–60 Hz, 50 W. Głowice zaciskowe REMS (zestawy) właściwe dla każdego systemu. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	System tulei zaciskowej	Nr art.
<b>Set ME 16-20-26</b>	CONVAL, Brasstech Raptor/ Metalpex/Raptor 2/Aluplast, Georg Fischer pfc ALUPEX- EXPRESS/Alupex Gas-System	573051
<b>Set LR 20-22-25</b>	Løgstør	573054
<b>Basic-Pack</b>	bez głowic zaciskowych	573050



## Osprzęt

### Głowice zaciskowe REMS

System tulei zaciskowej	Głowice (zestaw)	Nr art.
<b>Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ Aluplast</b>	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
<b>CONVAL</b>	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
<b>Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System</b>	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
<b>Løgstør</b>	LR 20	573430
	LR 22	573432
	LR 25	573434
	LR 28	573436
	LR 32	573438

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah</b>	571510
<b>Urządzenie szybkoład. Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W</b>	565220
<b>Zasilacz Ni-Cd 230 V</b>	571535
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	573280



# REMS Ax-Press H

Ręczna prasa osiowa

Uniwersalna ręczna prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową.

Zaciskanie osiowe  $\varnothing$  12–32 mm

**REMS Ax-Press HK – uniwersalna do  $\varnothing$  22 mm.**  
**REMS Ax-Press H – uniwersalna do  $\varnothing$  32 mm.**  
**Bardzo mała, lekka, poręczna. Waga tylko 1,4 kg.**

**Kompletny asortyment szybkowymiennych głowic zaciskowych REMS.**

## Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj głowic zaciskowych dla REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 5 oraz REMS Ax-Press 15 umożliwia łatwe i ekonomiczne utrzymanie zaplecza narzędziowego.

## Głowice zaciskowe

Kompletny asortyment głowic zaciskowych REMS do systemów z tulejami zaciskowymi (strony 128–129). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

## Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Poręczna i lekka. Mechanizm napędowy waży tylko 1,4 kg, dlatego możliwe uniwersalne zastosowanie: z wolnej ręki jak również w ciasnych miejscach. Szybki posuw narzędzia podczas zaciskania i zwalniania upraszcza i przyspiesza pracę. Głowice zaciskowe oraz wkładki zaciskowe są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic i wkładek za pomocą zatrzasków sprężynowych. Zmienne pozycjonowanie głowic zaciskowych (zgłoszony patent DE) umożliwia zaciskanie krótkich i długich łączników rurowych w jednej operacji lub zaciskanie podwójne.



np.  
 ALPHACAN,  
 Barbi (Blansol),  
 EUROP' FLUIDES,  
 GPS,  
 MAXITUB,  
 MOREL,  
 PB TUB,  
 PLÁSTICOS FERRO,  
 Raccords SAPRES,  
 RIQUIER,  
 ROTEX,  
 Saper (Saneper),  
 SURE HISPANIA,  
 TC TermoConcept,  
 THISA,  
 VELTA-EUROJAUGE



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Ax-Press HK jednostka napędowa.** Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową  $\varnothing$  12–22 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.	
	574302	

## Zakres dostawy

**REMS Ax-Press H jednostka napędowa.** Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową  $\varnothing$  12–32 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.	
	574300	

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Głowice zaciskowe REMS</b> patrz strony 128–129.		
<b>Torba transportowa</b> mechanizmu napędowego oraz głowic	574436	



Zwarte, poręczne elektronarzędzie do wykonywania połączeń tuleją zaciskową oraz do kielichowania rur. Zasilane z akumulatora lub sieci.

Zaciskanie osiowe	Ø 12–32 mm
Kielichowanie	Ø 12–32 mm

**REMS Ax-Press 15 – uniwersalna do Ø 32 mm. Bardzo lekka, poręczna, szybka. Błyskawiczna. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Obrotowe urządzenie zaciskowe.**

**Kompletny asortyment głowic zaciskowych REMS i głowic do kielichowania REMS, szybka wymiana.**

### Zalety systemu

Tylko jeden napęd do obsługi

- Głowic zaciskowych REMS właściwych dla odpowiedniego systemu tulei zaciskowych gwarantuje zgodne z wymogami systemu pewne zaciskanie.
- Głowice kielichujące REMS właściwe dla każdego systemu tulei zaciskowych gwarantują odpowiednie, dokładne kielichowanie.

### Głowice zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment głowic zaciskowych REMS do systemów z tulejami zaciskowymi (strony 128–129). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

### Głowice kielichujące do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment głowic kielichujących REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu połączeń tuleją zaciskową i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne kielichowanie.

### Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Jednostka napędowa razem z akumulatorem waży tylko 4,9 kg. Urządzenie zaciskowe do mocowania głowic zaciskowych, ustawione prostopadle do jednostki napędowej (**patent US 6,415,641**) umożliwia uniwersalne zastosowanie: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Obrotowe urządzenie zaciskowe umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Głowice zaciskowe i kielichujące są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych. Zasilana z akumulatora lub sieci.

### Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, mimośrodowa pompa tłokowa z mocną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

### Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Akumulator Ni-Cd 12 V o pojemności 2,0 Ah wystarcza na wykonanie wielu zacisków. Szybka ładowarka umożliwia krótki czas ładowania akumulatora (1 h). Technika ładowania impulsowego ogranicza efekt pamięciowy akumulatora i zapewnia jego maksymalną sprawność. Zasilacz Ni-Cd 230 V zamiast akumulatora Ni-Cd 12 V jako osprzęt.

### Urządzenie do kielichowania

Urządzenie do kielichowania P do głowic kielichujących P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, ze stożkowym trzpieniem (kął stożka 18°), zapewnia równomierne centralne kielichowanie – jako osprzęt.

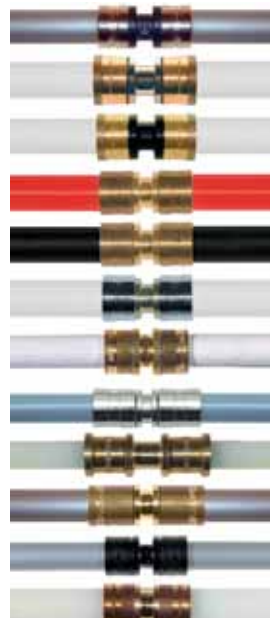


Patent US 6,415,641

np.  
aquatherm  
Cronatherm  
IVT  
KE KELIT  
Prandelli  
REHAU  
REVEL  
ROTEX  
SURE HISPANIA  
TECE  
TERSIA  
Würth



Niemiecka jakość





## Zakres dostawy

**REMS Ax-Press 15 Set.** Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tulej z zaciskową  $\varnothing$  12–32 mm i do kielichowania rur  $\varnothing$  12–32 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 12 V, 270 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy, obrotowe urządzenie zaciskowe. Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, urządzenie szybkoładowujące 230 V, 50–60 Hz, 50 W. Głowice zaciskowe REMS (zestawy) właściwe dla każdego systemu tulei zaciskowych. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	System tulei zaciskowych	Głowice zestawy (sztuki)	Nr art.
Set AT 16-20-25	aquatherm	3 (6)	573011
Set CR 14/16/17/20-25	Cronatherm	2 (4)	573016
Set IV 16-20-25	IVT Prineto, Würth, TERSIA-Pex	3 (9)	573020
Set KE 16-20-25	KELIT waterflex	3 (6)	573021
Set RO 16-20-25	ROTEX	3 (6)	573015
Set RV 16-20-25	REVEL	3 (6)	573014
Set SH 16-20-25	SCHELL	3 (6)	573017
Set TC 12/14/16-18/20-25	TECE TECEflex	3 (6)	573012
Basic-Pack	bez głowic zaciskow.	0	573010

Przy doborze głowic kielichujących należy zwrócić uwagę na różnice w grubości ścianek rury s, wynikające z użytego systemu i/lub kraju zastosowania – patrz strona 134.

## Osprzęt

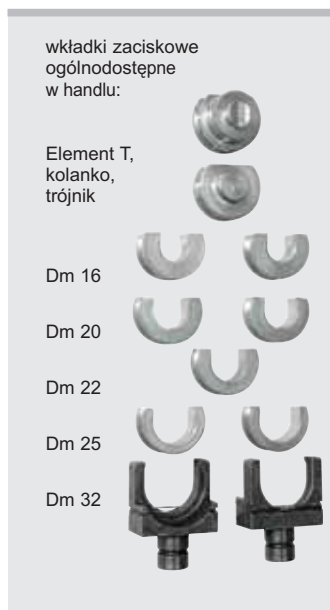
Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Głowice zaciskowe</b> patrz strona 128–129.	
<b>Głowice kielichujące</b> patrz strona 134.	
Urządzenie do kielichowania P (kął stożka 18°)	573260
Cęgi do kielichowania P (kął stożka 18°) patrz str. 133.	150510
Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510
Urządzenie szybkoład. Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W	565220
Zasilacz Ni-Cd 230 V	571535
Skrzynka z blachy z wkładką	573280





## Główce zaciskowe REMS dla trójników typu T i kolanek do znanych na rynku wkładek zaciskowych

Oznaczenie	Zastosowanie
<b>Głowica zaciskowa BA 20 (zestaw)</b>	dla łączników rurowych 20 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych Barbi 20
<b>Głowica zaciskowa SP 25 (zestaw)</b>	dla łączników rurowych 25 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych Saper 25
<b>Głowica zaciskowa BA/SP 32 (zestaw)</b>	dla łączników rurowych 32 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych Barbi/Saper 32



## Głowica zaciskowa REMS dla ążek typu: trójnik, kolanko, rozdzielnik, reduktor

Oznaczenie	Zastosowanie
<b>Głowica zaciskowa UNI T/L (sztuka)</b>	dla trójnika, kolanka, rozdzielnika w kombinacji z inną głowicą zaciskową; dla ążek redukcyjnych w kombinacji z wkładką



## Wkładki REMS dla ążek redukcyjnych

Wyszczególnienie	dla ążek redukcyjnych cale	Nr art.	
<b>Wkładka 3/8"</b>	3/8	573647	
<b>Wkładka 1/2"</b>	1/2	573648	
<b>Wkładka 3/4"</b>	3/4	573649	





# Głowice zaciskowe REMS

Osprzet do REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 15

## Wybierzcie Państwo głowice zaciskowe sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice.

Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom, zapewnia to nienaganną zgodność z systemem i pewne zaciskanie. Napęd przy pomocy pras osiowych REMS.



Głowice zaciskowe Uni



Głowica zaciskowa UNI T/L



Głowice zaciskowe do wkładek

System połączeń tuleją zaciskową	Głowica zaciskowa mm	zestaw/ szt.	Nr art.	pasuje do REMS Ax-Press	
				H	15
ALPHACAN REFIXE	SP 25 UNI T/L**	1/2 0/1	573616 573646	• •	
ALPHACAN REFIXE	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573646	• • • • • • • •	
aquatherm	AT 16 AT 20 AT 25 AT 32	1/2 1/2 1/2 1/2	573120 573122 573124 573126		• • • •
Barbi Reticulato, Barbi Gladiator (Industrial Blansol)	UNI 12 UNI 16 UNI 18 (Gladiator) UNI 20 UNI 22 (Gladiator) UNI 25 UNI 26 (Gladiator) UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
Barbi Reticulato, Barbi Gladiator (Industrial Blansol)	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646	• • •	
Cronatherm	CR 14/16/17/20 CR 25 CR 32	1/2 1/2 1/2	573130 573132 573134		• • •
EUROP' FLUIDES HYDROFLUIDES	SP 25* BA/SP 32*	1/2 1/2	573616 573628	• •	
EUROP' FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
Ferroterm (Ferroplast)	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646	• • • •	
GPS	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646	• • • •	
IVT PRINETO	IV 16 IV 20 IV 25 IV 32	1/3 1/3 1/3 1/3	573320 573325 573330 573335		• • • •
KELIT waterflex	KE 16 KE 20 KE 25	1/2 1/2 1/2	573340 573342 573344		• • •
MAXITUB MAXIFIX	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646	• • •	
MAXITUB MAXIFIX	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
COMAP PEXY	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646	• • •	
COMAP PEXY	UNI 12 UNI 16 UNI 20 UNI 25 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573636 573640 573644 573646	• • • • • •	
PB TUB SERTIGLISS	SP 25* BA/SP 32*	1/2 1/2	573616 573628	• •	
PB TUB SERTIGLISS	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
Prandelli Plus	TC 12/14/16 TC 18/20	1/2 1/2	573360 573364	• •	• •

System połączeń tuleją zaciskową	Głowica zaciskowa mm	zestaw/ szt.	Nr art.	pasuje do REMS Ax-Press	
				H	15
REHAU	RH 16 RH 20 RH 25 RH 32	1/2 1/2 1/2 1/2	na zapytanie na zapytanie na zapytanie na zapytanie		• • • •
REVEL	RV 16 RV 20 RV 25 RV 32	1/2 1/2 1/2 1/2	573400 573402 573404 573406		• • • •
RIQUIER A GLISSEMENT	SP 25* UNI T/L**	1/2 0/1	573616 573646	• •	
RIQUIER A GLISSEMENT	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
ROTEX	RO 12 RO 16 RO 20 RO 25 RO 32	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2	573180 573184 573186 573188 573190	• • • • •	• • • • •
Saper (Saneper)	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
Saper (Saneper)	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646	• • •	
SURE HISPANIA	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • •	• • • • • • • •
TC TermoConcept Duo	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
TC TermoConcept Duo	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646	• • • •	
TECE TECEflex	TC 12/14/16 TC 18/20 TC 25 TC 32	1/2 1/2 1/2 1/2	573360 573364 573367 573370	• • • •	• • • •
TERSIA-Pex	IV 16 IV 20 IV 25 IV 32	1/3 1/3 1/3 1/3	573320 573325 573330 573335		• • • •
THISA plus	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646	• • • •	
VELTA-EUROJAUGE S.à.r.l. Raccords SAPRESS	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	• • • • • • • • •	
VELTA-EUROJAUGE S.à.r.l. Raccords SAPRESS	SP 25* BA/SP 32*	1/2 1/2	573616 573628	• •	
Würth	IV 16 IV 20 IV 25 IV 32	1/3 1/3 1/3 1/3	573320 573325 573330 573335		• • • •

Głowice zaciskowe REMS dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.

### \* Głowice zaciskowe REMS z zatraskiem sprężynowym

**Głowica zaciskowa BA 20 (zestaw)** dla łączników rurowych 20 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych Barbi 20

**Głowica zaciskowa SP 25 (zestaw)** dla łączników rurowych 25 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych Saper 25

**Głowica zaciskowa BA/SP 32 (zestaw)** dla łączników rurowych 32 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych Barbi/Saper 32

### \*\* Głowica zaciskowa REMS dla ączek typu: trójnik, kolanka, rozdzielnik, reduktor

**Głowica zaciskowa UNI T/L (sztuka)** dla trójnika, kolanka, rozdzielnika w kombinacji z inną głowicą zaciskową;

dla ączek redukcyjnych w kombinacji z wkładką, patrz strona 128.



# Kielichowanie Odgałęzianie



**Kielichownice ręczne**

**132**



**Kielichownica akumulatorowa**

**135**



**Ręczne urządzenie do  
odgałęzień**

**136**



**Elektryczne urządzenie do  
odgałęzień  
Kielichownica elektryczna**

**137**

Niezawodne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania i kalibrowania rur.

Miękkie rury miedziane	Ø 8–42 mm Ø 3/8–1 1/8" s ≤ 1,5 mm
Miękkie rury aluminiowe, miękkie precyzyjne rury ze stali	Ø 8–42 mm Ø 3/8–1 1/8" s ≤ 1,2 mm
Miękkie rury nierdzewne	Ø 8–42 mm Ø 3/8–1 1/8" s ≤ 1 mm

**REMS Ex-Press Cu – ączki we własnym zakresie.**  
Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie. Bardzo długie mufy zgodnie z DVGW. Głowice kielichujące z końcówką kalibrującą pasują również do innych produktów.

### Oszczędność kosztów

Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

### Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wchrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichujące z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają nie męczące kielichowanie. Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót.

### Głowice kielichujące

Szybkowymienne. Bardzo długie segmenty gwarantują wykonanie długich muf i nienaganne połączenia rur zgodnie z DVGW. Końcówka głowicy specjalnie ukształtowana do kalibrowania spłaszczonych końcówek rur.

### Zakres dostawy

**REMS Ex-Press Cu Set.** Ręczna kielichownica Ø 8–42 mm, Ø 3/8–1 1/8". Miękkie rury miedziane Ø 8–42 mm, Ø 3/8–1 1/8", s ≤ 1,5 mm, miękkie rury aluminiowe i miękkie rury precyzyjne ze stali Ø 8–42 mm, Ø 3/8–1 1/8", s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali nierdzewnej Ø 8–42 mm, Ø 3/8–1 1/8", s ≤ 1 mm. Cęgi kielichujące. Głowice kielichujące do wyboru dla rur w mm lub w calach. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	150000
Set 12-15-22-28	150005
Set 15-18-22-28	150006
Set 12-15-18-22-28	150007
Set 12-14-16-18-22	150010
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1 1/8"	150017
Set 1/2-5/8-7/8-1 1/8"	150018
Set 3/8-1/2-5/8-7/8"	150019
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1"	150020

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	Nr art.
Głowica Cu kielichująca (pasuje również do cegów kielichujących innych producentów)	8	150100
	10	150105
	12	150110
	14	150120
	15	150125
	16	150130
	18	150140
	20	150145
	22	150150
	24	150155
	25	150160
	26	150165
	28	150170
	30	150175
	32	150180
	34	150185
	35	150190
	36	150195
	40	150205
42	150210	
	3/8"	150220
	1/2"	150225
	5/8"	150230
	3/4"	150235
	7/8"	150240
	1"	150245
	1 1/8"	150250
Cęgi kielichujące Cu		150500
Skrzynka z blachy z wkładką		150600



Niemiecka jakość



# REMS Ex-Press H

Kielichownica ręczna

Trwale, masywne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur.

Rury typu PEX serii S 5 wg normy ISO 4065  $\varnothing$  12–40 mm

## REMS Ex-Press H – uniwersalne do $\varnothing$ 40 mm.

Trwale, masywne narzędzie wysokiej jakości. Bardzo lekkie, tylko 0,7 kg.

Wystopniowane trzpienie kielichujące umożliwiają kielichowanie rur o różnych średnicach bez konieczności wymiany narzędzia.

Odporne na skręcanie cęgi kielichujące z przełożeniem siły umożliwiają łatwe kielichowanie.

### Zakres dostawy

REMS Ex-Press H. Ręczne narzędzie do kielichowania rur typu PEX serii S 5 wg normy ISO 4065  $\varnothing$  12–40 mm. W kartonie.

	Nr art.	
	150550	



Niemiecka jakość



# REMS Ex-Press P

Kielichownica ręczna

Niezawodne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur.

Rury z tworzywa, rury stabilizowane  $\varnothing$  12–32 mm

## REMS Ex-Press P – do kielichowania rur. Stożkowy trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie.

### Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wchrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichujące z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają lekkie kielichowanie. Stożkowy trzpień (kął stożka 18°) gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót.

### Główce kielichujące

Kompletny asortyment głowic kielichujących P firmy REMS do wszystkich powszechnie używanych systemów z tuleją przesuwaną (strona 134). Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS P są specjalnymi odpowiadającymi wymaganiom każdego systemu połączeń przy pomocy tulei przesuwnej. Zapewnia to łatwe, zgodne z systemem, dokładne kielichowanie.



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

REMS Ex-Press P Set. Ręczna kielichownica do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych  $\varnothing$  12–32 mm. Cęgi kielichujące P. Głowice kielichujące P do rur w mm. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	System tulei zaciskowej	Nr art.
Set AT 16-20-25	aquatherm SHT	150021
Set IV 16-20-25	IVT PRINETO, Würth	150026
Set KE 16-20-25	KELIT waterflex	150032
Set RO VA 16-20-25	ROTEX	150023
Set SH 16-20-25 PEX/THERM	SHELL PEX/ THERM PLUS	150024
Set SH 16-20-25 ALU PLUS	SHELL ALU PLUS	150031
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex	150025
Set TC 16-20L-25	TECE TECEflex	150030

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia, patrz tabela strona 134.

Osprzęt

np.  
aquatherm  
KE KELIT  
IVT  
Prandelli  
REHAU  
REVEL  
ROTEX  
SHELL  
TECE  
Würth



Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice kielichujące P patrz strona 134.	
Cęgi kielichujące P (kął stożka 18°)	150510
Skrzynka z blachy z wkładką	150600



## Wybierzcie Państwo głowice kielichujące sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice kielichujące.

### REMS Głowice kielichujące P

Kompletny asortyment głowic do kielichowania REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne kielichowanie. Napęd przy pomocy prasy REMS Ax-Press 15 z urządzeniem do kielichowania P, cęgów REMS do kielichowania P (kąć stożka 18°), oraz cęgów innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P Ø x s	Nr art.	
<b>aquatherm SHT</b>	AT 16 x 2	150842	
	AT 20 x 2	150882	
	AT 25 x 2,3	150912	
	AT 32 x 2,9	150951	
<b>IVT PRINETO</b>	IV 16 x 2,2	150845	
	IV 20 x 2,8	150885	
	IV 25 x 3,5	150914	
	IV 32 x 4,4	150943	
<b>KELIT waterflex</b>	KE 16 x 2,2	150859	
	KE 20 x 2,8	150898	
	KE 25 x 3,5	150920	
<b>Prandelli Plus</b>	TC 16	150855	
	TC 18/20	150894	
<b>REHAU</b>	auf Anfrage		
<b>REVEL</b>	RH HIS 16 x 2,2	150849	
	RH HIS 20 x 2,8	150888	
	RH HIS 25 x 3,5	150916	
	RH HIS 32 x 4,4	150945	
<b>ROTEX</b>	RO VA 12 x 2	150814	
	RO VA 16 x 2,2	150851	
	RO VA 20 x 2,8	150890	
	RO VA 25 x 3,5	150918	
	RO VA 32 x 4,4	150919	
<b>SCHELL PEX, SCHELL THERM PLUS</b>	SH 16 x 2,2 PEX/THERM	150853	
	SH 20 x 2,8 PEX/THERM	150892	
	SH 25 x 3,5 PEX/THERM	150921	
	SH 32 x 4,4 PEX/THERM	150949	
<b>SCHELL ALU PLUS</b>	SH 16 x 2,2 ALU PLUS	150854	
	SH 20 x 2,8 ALU PLUS	150893	
	SH 25 x 3,5 ALU PLUS	150922	
<b>TECE TECEflex</b>	TC 12/14	150826	do TECEflex - rura stabilizowana MV 14 i rura TECEflex-PE-X Ø 12x1,1 mm / Ø 14x2,0 mm
	TC 16	150855	do TECEflex - rura stabilizowana MV 16 i rura TECEflex-PE-X Ø 16x1,5 mm / Ø 16x2,0 mm / Ø 16x2,2 mm
	TC 18/20	150894	do TECEflex - rura stabilizowana MV 20 (Ø 20x2,8 mm) i rura TECEflex-PE-X Ø 18x2,0 mm / Ø 20x2,8 mm
	TC 20 L	150895	do TECEflex - rura stabilizowana MV 20 L (Ø 20x2,0 mm) i rura TECEflex-PE-X 20 L (Ø 20x1,9 mm / Ø 20x2,0 mm)
	TC 25	150923	do TECEflex - rura stabilizowana MV 25 i rura TECEflex-PE-X Ø 25x3,5 mm
	TC 32	150950	do TECEflex - rura stabilizowana MV 32
<b>Würth</b>	IV 16 x 2,2	150845	
	IV 20 x 2,8	150885	
	IV 25 x 3,5	150914	
	IV 32 x 4,4	150943	



Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia. Głowice kielichujące REMS P dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.

Kompaktowe, wygodne elektronarzędzie do szybkiego i łatwego kielichowania rur i pierścieni systemu Uponor Quick & Easy. Zasilanie z akumulatora lub sieci.

Kielichowanie  $\varnothing$  16–40 mm

## Szybkie i proste kielichowanie elektryczne.

Zasilanie z akumulatora lub sieci.

**REMS Akku-Ex-Press Q & E – do  $\varnothing$  40 mm.**

**REMS Akku-Ex-Press Mini Q & E – do  $\varnothing$  32 mm.**

### Główce kielichujące

Duży zakres kielichowania do 40mm. Automatycznie, stopniowo przebiegający proces, aż do uzyskania efektu końcowego określonego przez główce kielichującą. Zastosowanie oryginalnych głowic kielichujących Uponor Quick & Easy, manualne i hydrauliczne.

### Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Akku-Ex-Press Mini Q & E napędzany z akumulatorem Li-Ion tylko 2,3 kg. Akku-Ex-Press Q & E napędzany z akumulatorem Li-Ion tylko 3,7 kg, dlatego możliwe szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy dla obsługi jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zasilanie z akumulatora lub sieci.

### Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Akku-Ex-Press Q & E 270 W mocy oddawanej. Akku-Ex-Press Mini Q & E 290 W mocy oddawanej. Bezpieczny włącznik impulsowy.

### Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

**Technologia Ni-Cd:** Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, umożliwiają wykonanie wielu zacisków. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótki czas ładowania (1 h). Impulsowa technika ładowania redukuje efekt pamięci ładowania, zapewniając maksymalną moc akumulatora. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Ni-Cd 12 V, jako osprzęt.

**Technologia Li-Ion:** Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. 20 % szybsza niż Ni-Cd 12 V. Mała masa. Duży zapas energii dla około 50 % więcej zacisków. Ochrona przed przegrzaniem i przeładowaniem poprzez monitorowanie temperatury (NTC). Ładowarka szybkoładująca umożliwia krótki czas ładowania (1 h). Brak efektu pamięci zapewnia maksymalną wydajność. Zasilacz sieciowy 230 V dla zasilania sieciowego zamiast akumulatora Akku Li-Ion 14,4 V, jako osprzęt.

### Zakres dostawy

**REMS Akku-Ex-Press Mini Q & E Basic-Pack.** Akumulatorowa kielichownica do kielichowania rur i pierścieni systemu Uponor Quick & Easy do  $\varnothing$  32 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Akumulator, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
<b>REMS Akku-Ex-Press Mini Q &amp; E Ni-Cd Basic-Pack</b> z silnikiem akum. 12 V, 290 W, Akku Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah	575012	
<b>REMS Akku-Ex-Press Mini Q &amp; E Li-Ion Basic-Pack</b> z silnikiem akum. 14,4 V, 420 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	575015	

### Zakres dostawy

**REMS Akku-Ex-Press Q & E Basic-Pack.** Akumulatorowa kielichownica do kielichowania rur i pierścieni systemu Uponor Quick & Easy do  $\varnothing$  40 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Akumulatorem, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.	
<b>REMS Akku-Ex-Press Q &amp; E Ni-Cd Basic-Pack</b> z silnikiem akum. 12 V, 270 W, Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	575011	
<b>REMS Akku-Ex-Press Q &amp; E Li-Ion Basic-Pack</b> z silnikiem akum. 14,4 V, 380 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	575014	

Należy przestrzegać wskazówek oferentów systemów, dotyczących montażu.

Kielichownica akumulatorowa dla innych systemów – na zapytanie.

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Akumulator Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah</b>	571513	
<b>Akumulator Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah</b>	571510	
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah</b>	571540	
<b>Akumulator Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah</b>	571550	
<b>Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 65 W</b>	571560	
<b>Zasilacz Ni-Cd 230 V</b>	571535	
<b>Zasilacz Li-Ion 230 V</b>	571565	
<b>Skrzynka z blachy z wkładką</b>	573280	



Tylko 2,3 kg!



Niemiecka jakość



# REMS Hurrican H

Ręczne urządzenie do odgałęzień

Opłacalne narzędzie ręczne do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezązkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1,5$  mm

**REMS Hurrican H – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.**

## Zalety systemu

Tylko  **jeden**  rodzaj narzędzi do odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzędziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

## Oszczędność kosztów

Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

## Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wiercząca gwarantuje precyzyjne wiercenie bez punktowania, przy pomocy każdej dostępnej w handlu wiertarki. Ogranicznik głębokości wiercenia odpowiedniej do wielkości rury odchodzącej. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej, zabezpieczają przed zawężeniem światła rury głównej przez odchodzącą. Poręczne cęgi mocujące do unieruchomienia uchwytu narzędzi na rurze.

## Narzędzia do wykonywania odgałęzień

Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kolnierzy bez gratu i korbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

## Napęd

Przy pomocy dostępnych w handlu uchwytów zapadkowych (grzechotka) i klucza nasadowego 11, albo z kluczem do śrub. Przebrojenie na elektryczne urządzenie do odgałęzień przez dokupienie napędu REMS Twist/Hurrican.



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Hurrican H Set.** Ręczne urządzenie do odgałęzień do twardych i miękkich rur miedzianych  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1,5$  mm. Uchwyt narzędzi, głowica wiercząca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Set 12-15-18-22</b>	151003
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	151004
<b>Set <math>\frac{3}{8}</math>-<math>\frac{1}{2}</math>-<math>\frac{5}{8}</math>-<math>\frac{3}{4}</math>-<math>\frac{7}{8}</math>"</b>	151005

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing$ mm/cal	Nr art.
<b>Narzędzia do odgałęzień</b>	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
	$\frac{3}{4}$ "	151170
	$\frac{7}{8}$ "	151175
<b>REMS Twist/Hurrican napęd</b>		151400
<b>Cęgi do unieruchomienia uchwytu narzędzi</b>		076117
<b>Uchwyt zapadkowy <math>\frac{1}{2}</math>" (grzechotka)</b>		074021
<b>Klucz nasadowy 11</b>		074041
<b>Smar (pojemnik)</b>		151240





Wysokowydajne, zwarte elektronarzędzie do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezazotkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$  3/8–7/8"  
 $s \leq 1,5$  mm

**REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.**

**Zalety systemu**

Tylko jeden rodzaj narzędzi do wykonywania odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzędziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

**Oszczędność kosztów**

Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

**Konstrukcja**

Zwarte, poręczne, lekkie. O szerokim zastosowaniu, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wierząca gwarantuje precyzyjne wiercenie bez konieczności punktowania. Ogranicznik głębokości wiercenia, odpowiedniej do wielkości rury odchodzącej. Urządzenie do mocowania narzędzia kielichującego. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej.

**Napęd**

Wypróbowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 2 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 620 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 550 obr/min przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

**Narzędzia do wykonywania odgałęzień**

Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kołnierzy bez gratu i karbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

**REMS Twist/Hurrican**

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzania trójników i kielichowania na zimno twardych i miękkich rur w instalacjach bezazotkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 139.



Niemiecka jakość



**Zakres dostawy**

**REMS Hurrican Set.** Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień na twardych i miękkich rurach miedzianych  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$  3/8–7/8",  $s \leq 1,5$  mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 620 W, o bardzo dużym momencie dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów. Uchwyt. Mocowanie narzędzi, głowica wierząca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	151000
Set 12-14-16-18-22	151010
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	151002

Dla innych napięć na zapytanie.



**Osprzet**

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing$ mm/cal	Nr art.
Narzędzia do odgałęzień	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	3/8"	151155
	1/2"	151160
	5/8"	151165
	3/4"	151170
7/8"	151175	
REMS Twist/Hurrican napęd		151400
Uchwyt		151200
Głowica wierząca		151210
Cęgi krzywkowe		151230
Smar (pojemnik)		151240



Wysokowydajne, zwarte elektronarzędzie do ekonomicznego kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych w instalacjach bezązkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane  $\varnothing$  12–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1$  mm

**REMS Twist – ącki we własnym zakresie.**  
**Kielichowanie na zimno także twardych rur.**

### Oszczędność kosztów

Bez kosztów odpuszczania twardych rur miedzianych, ogratowania i czyszczenia, kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

### Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Łatwa i szybka praca z wolnej ręki, w imadle lub na stole. Bez ustawiania wstępnego. Zintegrowane z urządzeniem do kielichowania imadło zapewnia mocowanie w obydwu kierunkach obrotu.

### Napęd

Wypróbowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 2 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 620 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 550 obr/min przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

### Narzędzia do kielichowania

Dla każdej wielkości rury jedno szybkowymienne narzędzie kielichujące z obracającym się trzpieniem kielichującym. Zapewnia to łatwo wykonalne i chroniące materiał kielichowanie. Bez odpuszczania materiału, w kilka sekund długa zgodna z normą mufa.

### REMS Twist/Hurricane

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzania trójników i kielichowania na zimno twardych i miękkich rur w instalacjach bezązkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 139.



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

**REMS Twist Set.** Elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych  $\varnothing$  12–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1$  mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 620 W, o bardzo dużym momencie dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów. Uchwyt. Smar. Narzędzia do kielichowania do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	156000
Set 12-14-16-18-22	156002
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156004

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing$ mm/cal	Nr art.
Narzędzia do kielichowania	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
$\frac{7}{8}$ "	156475	
REMS Twist/Hurricane napęd		151400
Smar (pojemnik)		151240



# REMS Twist/Hurrican

Elektryczne urządzenie do odgałęzień  
Kielichownica elektryczna

Wysokowydajne, zwarte elektronarzędzie do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T oraz kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych w instalacjach bezzączkowych. Kombinacja REMS Twist'a z REMS Hurrican'em.

Odgałęzienia:

Twarde i miękkie rury miedziane  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1,5$  mm

Kielichowanie:

Twarde i miękkie rury miedziane  $\varnothing$  12–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1$  mm

**REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.**

**REMS Twist – ączki we własnym zakresie.**

**Kielichowanie na zimno także twardych rur.**

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę. Tylko jeden napęd do narzędzi kielichujących i odgałęziających. Oszczędność kosztów !!

Opis patrz REMS Hurrican i REMS Twist (strona 137–138).



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Twist/Hurrican Combi Set.** Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień i elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych. Kielichowanie  $\varnothing$  12–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1$  mm, odgałęzienia  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1,5$  mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 620 W, o bardzo dużym momencie dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włącznik impulsowy. Uchwyt, mocowanie narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do kielichowania i odgałęzień, do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	156010
Set 12-14-16-18-22	156012
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156014

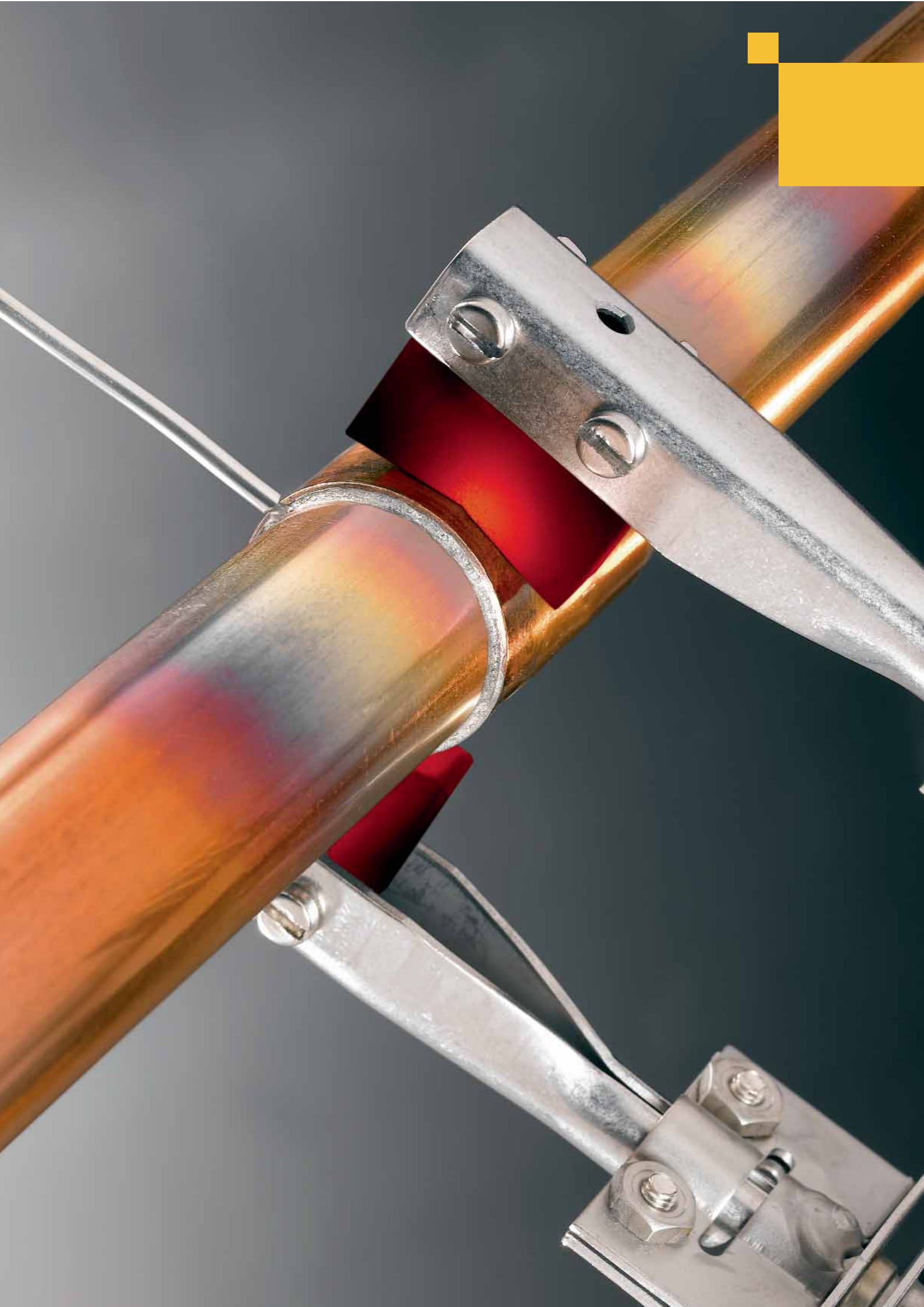
Dla innych napięć na zapytanie.



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura $\varnothing$ mm/cal	Nr art.
Narzędzia do kielichowania	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
Narzędzia do odgałęzień	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
$\frac{3}{4}$ "	151170	
$\frac{7}{8}$ "	151175	
REMS Twist/Hurrican napęd		151400
Uchwyt		151200
Głowica wiercąca		151210
Cęgi krzywkowe		151230
Smar (pojemnik)		151240





# Lutowanie

	<b>Włóknina czyszcząca</b>	<b>142</b>
	<b>Elektryczne cęgi do lutowania</b>	<b>142</b>
	<b>Lutownica elektryczna</b>	<b>143</b>
	<b>Palniki turbo</b>	<b>144</b>
	<b>Lut i pasta do lutu</b>	<b>145</b>

# REMS Cu-Vlies

Włóknina czyszcząca

Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. Również do innych materiałów.

## REMS Cu-Vlies – czyste powierzchnie zgodnie z DVGW.

Uniwersalna w zastosowaniu, do wielu materiałów b. elastyczna. Czyści do połysku brud, korozję, zgodnie z DVGW-arkusz GW 2. Gładkie powierzchnie lutowane. Wielostronne zastosowanie. Regenerowana przez płukanie, dlatego bardzo trwała. Do użycia na sucho i na mokro.

### Zakres dostawy

**REMS Cu-Vlies.** Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. 10 szt. w opakowaniu.

Wyszczególnienie	Nr art.	
	160300	



Niemiecka jakość

# REMS Hot Dog 2

Elektryczne cęgi do lutowania

Wysokowydajne, bardzo lekkie urządzenie elektryczne do lutowania miękkiego. Bez transformatora, bezpośrednio przyłączane do sieci. Na plac budowy, do remontów i napraw.

Rura miedziana	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Wydajność grzewcza	800°C

## REMS Hot Dog 2 – najmniejsze i najmocniejsze cęgi lutownicze. Superszybkie lutowanie bez płomienia.

Superszybkie lutowanie np.: Ø 18 mm tylko 15 s. nadzwyczaj wysoka wydajność 800°C przy 2 elementach grzejnych.

Trwale. Superlekkie i poręczne, komplet tylko 0,7 kg. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach.



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

**REMS Hot Dog 2.** Elektryczne cęgi lutownicze do miękkiego lutowania rur miedzianych Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 250 g lutowni REMS Lot Cu 3 i pasty REMS Paste Cu 3. Szczotka czyszcząca. W skrzynce z blachy z ogniotrwałą wkładką.

	Nr art.	
	163020	

Dla innych napięć na zapytanie.

### Osprzęt

REMS materiał do lutowania patrz strona 145.



# REMS Contact 2000

Lutownica elektryczna

Zwarte, wysokowydajne elektronarzędzie do lutowania miękkiego. Z bezpiecznym transformatorem. Na plac budowy, do remontów i napraw.

Rura miedziana	Ø 6–54 mm Ø 1/4–2 1/8"
Wydajność grzewcza	900°C

**REMS Contact 2000 – najmniejsze, najmocniejsze i najszybsze urządzenie tego rodzaju. 2000 W moc lutowania. Cęgi do lutowania na 4 metrowym kablu.**

Poręczne, zwarte. Lekkie, małe gabaryty. D×S×W: 210x150x140 mm.

Superszybkie lutowanie dzięki nadzwyczaj wysokiej wydajności grzewczej (900°C). Moc użytkowa = moc lutowania = 2000 W! Dlatego czas lutowania np.: Ø 18 mm tylko 18 s.

Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach. Natychmiast gotowe do lutowania po włączeniu do sieci. Nie wymaga nastawiania prądu lutowania. Duży promień pracy dzięki przewodom roboczym o długości 4 m. Elastyczna osłona kabla.

Elektryczne sterowanie prądu lutowania jest niezależne od wpływu temperatury.



Elektrody pryzmowe do uniwersalnego użycia, maksymalnie użyteczne dzięki optymalnemu chwytowi. Elektrody sztabkowe do pracy w ciasnych stanowiskach. Uchwyt elektrod i śruby są ze stali nierdzewnej. Łatwa wymiana elektrod.

## Zakres dostawy

**REMS Contact 2000.** Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6–54 mm, Ø 1/4–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, 2 pary elektrod pryzmowych. W kartonie.

	Nr art.	
	164011	

Dla innych napięć na zapytanie.

## Zakres dostawy

**REMS Contact 2000 Super-Pack.** Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6–54 mm, Ø 1/4–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, 2 pary elektrod pryzmowych, 1 para elektrod sztabkowych, 250 g wysokiej jakości lutu miękkiego REMS Lot Cu 3, 250 g wysokiej jakości pasty REMS Paste Cu 3, 1 obcinak do rur REMS RAS Cu-INOX 3–35, opakowanie 10-szt. włókniny do czyszczenia REMS Cu-Vlies. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	164050	

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Elektrody pryzmowe (para)	164111
Elektrody pryzmowe z uchwytami (para)	164110
Elektrody sztabkowe (para)	164115
Skrzynka z blachy z wkładką	164250

REMS materiał do lutowania patrz strona 145.



Niemiecka jakość



# REMS Blitz

Palnik turbo - propan

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawirowaniem płomienia do szybkiego lutowania miękkiego - oszczędność gazu.

Rura miedziana  $\varnothing \leq 35$  mm

Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.

Temperatura płomienia 1950°C

## REMS Blitz – błyskawiczne miękkie lutowanie.

### Piezoelektryczny samozapalacz

Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku ogień płonie! Po zwolnieniu przycisku ogień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 160 g/h!

### Konstrukcja

Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa. Pracuje także z małymi butlami.

### Płomień z turbo-zawirowaniem

Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbozawirowania zapewnia dużą wydajność grzewczą i błyskawiczne lutowanie miękkie.



## Zakres dostawy

**REMS Blitz.** Palnik turbo-propan do miękkiego lutowania rur miedzianych  $\varnothing \leq 35$  mm. Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G  $3/8$ " LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G  $3/8$ " LH. W kartonie.

	Nr art.	
	160010	

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS materiał do lutowania</b> patrz strona 145.		
<b>Wąż ciśnieniowy 3 m, G <math>3/8</math>" LH</b>	152106	
<b>Reduktor ciśnienia</b> dla butli gazowych 5 kg lub 11 kg (2 bar)	152109	



# REMS Macho

Palnik turbo - acetylen

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawirowaniem płomienia do szybkiego lutowania twardego i miękkiego - oszczędność gazu.

Rura miedziana i inne  $\varnothing \leq 64$  mm

Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.

Temperatura płomienia 2500°C

## REMS Macho – superszybkie lutowanie twarde.

### Piezoelektryczny samozapalacz

Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku ogień płonie! Po zwolnieniu przycisku ogień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 360 g/h!

### Tylko acetylen

Palnik iniekcyjny spala tlen z powietrza, dlatego potrzebny jest tylko acetylen.

### Konstrukcja

Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa.

### Płomień z turbo-zawirowaniem

Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbozawirowania zapewnia dużą wydajność grzewczą i b. szybkie lutowanie twarde.



## Zakres dostawy

**REMS Macho.** Palnik turbo-acetylen do twardego i miękkiego lutowania rur miedzianych i innych  $\varnothing \leq 64$  mm. Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G  $3/8$ " LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G  $3/8$ " LH. W kartonie.

	Nr art.	
	161010	

## Osprzęt

**REMS materiał do lutowania** patrz strona 145.



# REMS Lot Cu 3

Lut miękki S-Sn97Cu3, DIN EN 29453

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ .

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.

Stop (wag. %) 97% Sn, 3% Cu  
Temperatura pracy 230–250°C

## REMS Lot Cu 3 – Lut miękki wysokiej jakości.

Bezołowiowy – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

### Zakres dostawy

**REMS Lot Cu 3.** 250 g szpula z drutem lutu miękkiego S-Sn97Cu3, DIN EN 29453,  $\varnothing$  3 mm, do miękkiego lutowania rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ .

	Nr art.	
	160200	



Niemiecka jakość

# REMS Paste Cu 3

Pasta do lutu miękkiego z pyłu S-Sn97Cu3 wg DIN EN 29453 i płynu 3.1.1.C, DIN EN 29454-1

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ .

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 7 (DVGW-znak próby DV-0101AP2793)

## REMS Paste Cu 3 – Pasta wysokiej jakości.

Bezołowiowa – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie.

Nie zawierająca srebra, zgodna z normą – korzystna cenowo.

Bez używania dodatkowych płynów, płyn gotowy w paście. Zmniejsza to niebezpieczeństwo korozji.

Nie dochodzi do przegrzania rur i kształtek, gdyż topnienie lutu i właściwa temperatura lutowania są wyraźnie widoczne dzięki zmianom barwy.

Dobre wypełnienie szczeliny lutowania – mocne połączenie. Łatwe usuwanie resztek rozpuszczalnych w wodzie.

Butelka z tworzywa z zamocowanym na stałe w nakrętce pędzlem.

### Zakres dostawy

**REMS Paste Cu 3.** 250 g pasty z pyłu S-Sn97Cu3 wg DIN EN 29453 i płynu 3.1.1.C, DIN EN 29454-1, do miękkiego lutowania rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu i mosiądzu w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ . DVGW-znak próby FI 038. W butelce z tworzywa z zamocowanym pędzlem.

	Nr art.	
	160210	



Niemiecka jakość

# REMS Lot P6

Lut twardy B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044

Lutowanie twarde rur miedzianych z kształtkami miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji.

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.

Stop (wag. %) 94% Cu, 6% P  
Temperatura pracy 710–890°C

## REMS Lot P6 – Lut twardy wysokiej jakości.

Uniwersalne zastosowanie do wszystkich powszechnie stosowanych rodzajów połączeń w instalacjach miedzianych.

Szczególnie nadaje się do lutowania kapilarnego w bezczekowych instalacjach z rur miedzianych.

Długi interwał topnienia z powodu niskiej zawartości fosforu powoduje zwiększoną lepkość w miejscu lutowania. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

### Zakres dostawy

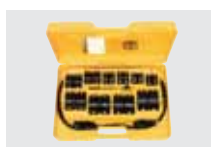
**REMS Lot P6.** 1 kg lutu twardego (pręty) B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044,  $\varnothing$  2 mm, do lutowania twardego rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu, mosiądzu, w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji. W kartonie.

	Nr art.	
	160220	





# Zamrażanie



Zamrażarka CO<sub>2</sub> do rur

148



Elektryczna zamrażarka do rur

149

Łatwe, szybkie zamrażanie bez opróżniania instalacji, przy pomocy dwutlenku węgla. Nie zawiera freonu. Przydatna przy konserwacji, naprawach, rozbudowie instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane  $\varnothing 1/8-2''$   
 $\varnothing 10-60$  mm

Środek chłodzący: dwutlenek węgla bez freonu.

Sprawność chłodzenia do  $-79^{\circ}\text{C}$ .

Nietrujący, niepalny.

**REMS Eskimo – Zamrażanie zamiast opróżniania. Bardzo szybko. Automatyczne doprowadzenie środka chłodzącego. Duża sprawność chłodząca np.:  $3/4''$  rura stalowa tylko 5 min. Wyjątkowo wąskie, bardzo wytrzymałe opaski mrożące.**

### Środek chłodzący

Środek chłodzący dwutlenek węgla o dużej sprawności chłodzenia do  $-79^{\circ}\text{C}$ . Niezgodliwy dla warstwy ozonowej, ponieważ nie zawiera freonu. Nietrujący. Niepalny. Łatwo dostępny.

### Konstrukcja

Ciasno przylegające do rury opaski mrożące i doprowadzenie środka chłodzącego bezpośrednio do rury gwarantuje wyjątkowo krótki czas zamrażania oraz oszczędza zużycie środka chłodzącego. Możliwe jedno- i dwustronne zamrażanie, przy pomocy dodatkowych rozgałęzień możliwe podłączenie kolejnych opasek mrozących.

### Opaski mrożące

Łatwy, błyskawiczny montaż bez specjalnych narzędzi. Wyjątkowo wąskie, bardzo elastyczne i bardzo wytrzymałe opaski mrożące z odpornego na niską temperaturę termoplastycznego elastomeru umożliwiają pracę również w ciasnych miejscach i zagłębieniach. Śruby montażowe zespolone z opaskami.

### Uchwyt z iniektorem

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt z tworzywa sztucznego przyjemny w pracy. Niełamiwy iniektor (dysza) z mosiądzu. Szybkie i pewne przyłączenie do opasek mrozących. Bez nastawiania, zawsze doptywa odpowiednia ilość środka mrozącego.

### Wężę ciśnieniowe

Elastyczne, niezałamujące się, niełamiwe wężę ciśnieniowe. Bardzo długie, zapewniają duży zasięg pracy. Łatwe do przedłużenia. Obrotowa nakrętka kołpaka zapobiega płątaniu się węży.



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

**REMS Eskimo Set.** Zamrażarka do rur bez freonu, środek mrozący dwutlenek węgla. Do stalowych, miedzianych, z tworzywa i stabilizowanych rur  $\varnothing 1/8-2''$ ,  $\varnothing 10-60$  mm. 10 par opasek mrozących do całego zakresu pracy, przyłącze do butli z rozgałęzieniem T, śruba mocująca, 2 uchwyty z iniektorami, 2 wężę ciśnieniowe. W stabilnej walizce.

	Nr art.
	130002



### Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
<b>Opaski mrożące</b>	$1/8''$ 12 mm	130450
	$1/4''$ 15 mm	130455
	$3/8''$ 18 mm	130460
	$1/2''$ 22 mm	130465
	$3/4''$ 28 mm	130470
	1" 35 mm	130475
	$1 1/4''$ 42 mm	130480
	$1 1/2''$	130485
	54 mm	130490
	2" 60 mm	130495
<b>Wąż ciśnieniowy 2 m</b>		130415
<b>Rozgałęźnik T do dalszych opasek</b>		130207
<b>Dwuścinka skrętna</b>		130208
<b>Uchwyt z iniektorem</b>		130410



# REMS Frigo 2

Elektryczna zamrażarka do rur

Łatwe, szybkie zamrażanie, bez opróżniania instalacji. Zamknięty obieg środka mrozącego. Przyjazna dla środowiska. Bez freonu. Do konserwacji, napraw i rozbudowy instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane  $\varnothing 1/8-2''$   
 $\varnothing 10-60$  mm

Środek mrozący: R-404A, bez freonu.

**REMS Frigo 2 – elektryczne zamrażanie bez opróżniania. Bardzo szybko do 2''. Duża wydajność chłodzenia, np.: rura stalowa 3/4'' tylko 9 min\*. Wyjątkowo wąskie, opatentowane głowice mrozące, bardzo szybkie w montażu.**

### Zamknięty obieg środka mrozącego

Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrozącego. Szerokie zastosowanie, także w pomieszczeniach zamkniętych. Środek mrozący R-404A. Nieszkodliwy dla warstwy ozonowej, gdyż nie zawiera freonu. Przyjazny dla środowiska. Duża wydajność chłodzenia. Idealna do długo trwających napraw.

### Konstrukcja

Mocna, zwarta. Wyjątkowo wąskie głowice mrozące i prostopadłe do rur doprowadzone węże ze środkiem mrozącym umożliwiają pracę także w ciasnych stanowiskach i zagłębieniach. Jedno- i dwustronna możliwość zamrażania.

### Agregat chłodzący

Bardzo cicha praca. Agregat chłodzący 430 W, w stabilnej obudowie z blachy z boczną kratką wentylacyjną dla optymalnego obiegu powietrza. Położony w górnej części, łatwo dostępny, duży schówek na węże i osprzęt. Waga tylko 23 kg. Łatwy do przenoszenia.

### Głowice mrozące

Wyjątkowo kompaktowe głowice mrozące z geometrycznie ukształtowanymi wgłębieniami dla różnych średnic rur (**Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952**). Bardzo wąskie, tylko 50 mm szerokości. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych miejscach. Wszystkie rozmiary rur od  $\varnothing 1/4-1''$  względnie  $\varnothing 15-35$  mm mogą być zamrażane przez jedną głowicę mrozącą. Wkładki mrozące do pozostałego zakresu pracy – do  $\varnothing 2''$ , 60 mm. Opaski mocujące do łatwego i szybkiego montażu głowic na rurach, bez narzędzi.

### Węże mrozące

Elastyczne, bardzo długie (duży promień pracy) węże mrozące z odpornego na ścieranie, syntetycznego kauczuku.

### Ciekłokrystaliczny termometr cyfrowy

Ciekłokrystaliczny termometr cyfrowy wskazuje dokładną temperaturę w miejscu mrożenia – jako osprzęt.



Patent EP 1 108 944  
Patent US 6,434,952



Szerokie zastosowanie, także w ciasnych miejscach



Niemiecka jakość

### Zakres dostawy

**REMS Frigo 2.** Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrozącego. Do rur ze stali, miedzi, tworzywa i stabilizowanych,  $\varnothing 1/8-2''$ ,  $\varnothing 10-60$  mm. Agregat chłodzący 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 węże mrozące, 2 opaski mocujące, butelka ze spryskiwaczem. Wykonanie do  $\varnothing 1/4-1 1/4''$ , 15-42 mm. W stabilnej obudowie z blachy.

	Nr art.
	131011

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
<b>Zestaw osprzętu do 2'', 60 mm</b>	1 1/2-2''/54-60 mm	131160
<b>Wkładki mrozące (para)</b>	1/8'' 10, 12 mm	131110
	1 1/2''	131156
	54 mm	131157
	2'' 60 mm	131158
<b>Cyfrowy termometr ciekłokrystaliczny</b>		131115



\* Temperatura wody/otoczenia około 18°C.



# Kontrola rur i kanalizacji

## Czyszczenie rur i kanalizacji

	<b>Elektroniczny wizyjny system kontroli</b>	<b>152</b>
	<b>Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym</b>	<b>154</b>
	<b>Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur</b>	<b>155</b>
	<b>Elektryczne maszyny do czyszczenia rur</b>	<b>156</b>

Bardzo lekki i poręczny system do taniej kontroli i oceny uszkodzeń w rurach, kanałach, kominach i innych pustych profilach. Również do kontroli rur po pracach oczyszczających albo do odbioru nowych instalacji lub po naprawach. Zasilanie sieciowe względnie z akumulatora własnego lub samochodowego.

Rury Ø 40–150 mm  
Kanały, kominy, inne profile puste

## REMS Orcus Color – czyste obrazy z wnętrza rur i kanałów. Bardzo lekki i poręczny.

### Zalety systemu

Tylko jeden przyrząd kontrolny z kolorowym wyświetlaczem TFT z przyłączem dla mini kompletu kamera-kabel cz/b oraz pozostałych wymiennych zestawów kabli z innymi wymiennymi zestawami głowic kamery, aby sprostać różnorodnym oczekiwaniom. Przez co tanie przebrojenie systemu.

### Konstrukcja

Zasilanie sieciowe względnie z akumulatora własnego lub samochodowego. Bardzo lekki i poręczny, przyrząd kontrolny wykonany techniką mikroprocesorową waży tylko 0,7 kg. Minimalne wymiary: 230 x 120 x 49 mm. Uniwersalne zastosowanie, również w miejscach szczególnie wąskich. Przyrząd kontrolny z możliwością bezpiecznego mocowania na koszu kabla podczas transportu. Zdemontowalny w celu optymalnego ustawienia podczas pracy, odłączalny na czas czyszczenia kabla. Opcjonalny kołowrotek do łatwego rozwijania i zwijania kabla. Zasilacz sieciowy 230 V AC, 50–60 Hz, 15 W z elektroniczną regulacją. W stabilnej walizce przyrządu kontrolnego, zasilacza i osprzętu. Zasilacz z instalacji elektrycznej samochodu 12 V DC, 15 W, Zasilacz 12 V / 230 V, 50–60 Hz, 50 W, jako zintegrowany zasilacz napięcia akumulatorowego i sieciowego z wbudowanym urządzeniem szybkoładowującym, jako osprzęt.

### Przyrząd kontrolny z monitorem TFT

Kolorowy monitor 5,6" w najnowszej technologii TFT, przekątna ekranu 142 mm, rozdzielczość 320 x 240 pikseli. Przyciski do regulacji jasności obrazu oraz siły światła diod elektroluminescencyjnych umieszczonych w głowicy kamery i oświetlających przedpole. Wyświetlanie całego obrazu, funkcja zoom, przewijanie wycinka obrazu (scroll). Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego. Wodoszczelne wykonanie, również przy otwartej pokrywie. Sygnał wyjściowy Composite-Video PAL umożliwia przesyłanie obrazu do komputera stacjonarnego, laptopa, magnetowidu, drukarki obrazu, telewizora itd. w celu łatwego udokumentowania wyników kontroli.

### Wymienna głowica kamery cz/b

Specjalna kamera czarno-biała z przetwornikiem CCD o rozdzielczości 290.000 pikseli oraz osiem superjasnych, czerwono świecących diod elektroluminescencyjnych (LED) z regulowaną do 800 mcd światłością i skupionym strumieniem emisji zapewniają idealny obraz przy równomiernym oświetleniu przedpola. Bardzo duża czułość przetwornika (0,3 luksa) nie wymaga silnego oświetlenia. Specjalny obiektyw szerokokątny 90° umożliwia rozpoznanie najmniejszych detali. Wyjątkowo mała, opływowa głowica kamery Ø 30 mm, jest wodoszczelna do 20 m (2 bar/0,2 MPa/29 psi), a wyjątkowo giętka, zwijająca się w kierunku kabla sprężyna umożliwia łatwe przesuwanie głowicy również przez wiele kolanek rurowych. Głowica kamery z trwałą, szybkowymienną osłoną ochronną z wysokowytrzymałego poliakrylu z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Przyłączy do kabla.

### Wymienna głowica kamery S-Color

Specjalna kamera kolorowa o dużej rozdzielczości z przetwornikiem CCD o rozdzielczości 3 x 320.000 pikseli, oraz cztery superjasne, białe diody elektroluminescencyjne (LED) z regulowaną do 2400 mcd światłością i skupionym strumieniem emisji zapewniają idealny obraz przy równomiernym oświetleniu przedpola. Bardzo duża czułość przetwornika (0,5 luksa) nie wymaga silnego oświetlenia. Specjalny obiektyw szerokokątny 90° umożliwia rozpoznanie najmniejszych detali. Wyjątkowo mała, opływowa głowica kamery Ø 30 mm, wodoszczelna do 20 m (2 bar/0,2 MPa/29 psi) i wyjątkowo giętka, zwijająca się w kierunku kabla sprężyna umożliwia łatwe przesuwanie głowicy również przez wiele kolanek rurowych. Głowica kamery z trwałą, szybkowymienną osłoną ochronną z wysokowytrzymałego poliakrylu z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Przyłączy do kabla.

### Wymienne zestawy kablowe

Do wyboru kabel 20 m w koszu lub kabel 30 m na bębnie do nawijania. Kabel z przymiarem oraz przyłączami do przyrządu kontrolnego i głowicy kamery. Wymienne zestawy kablowe pasują do wszystkich wymiennych głowic kamery REMS. Kable są bardzo giętkie, wykonane techniką hybrydową, z rdzeniem z włókna szklanego, przewodami sygnałowymi i płaszczem z tworzywa sztucznego; bardzo trwałe, o długim czasie użytkowania. Mocny, malowany proszkowo kosz kabla, łatwy w czyszczeniu. Bęben do nawijania z obrotowym koszem umożliwia szybkie rozwijanie i zwijanie kabla.

### Zestaw kamera-kabel Mini cz/b

Do rur o małych średnicach i wąskich łuków, od Ø 40 mm. Wyjątkowo mała głowica kamery ze specjalną, czarno-białą kamerą o wysokiej rozdzielczości 290.000 pikseli, wyposażoną w przetwornik CCD wraz z ośmioma bardzo jasnymi, czerwonymi diodami (SMD's) z regulowanym natężeniem światła do 800 mcd i skupionym promieniem emisji gwarantującymi idealny obraz dzięki równomiernemu oświetleniu pola. Wysoka czułość przetwornika (0,05 Luksa) nie wymaga silnego oświetlenia. Specjalny, szerokokątny obiektyw o stałej ogniskowej umożliwia rozpoznanie najmniejszych szczegółów. Wyjątkowo mała, opływowa głowica kamery Ø 23 mm zachowuje wodoszczelne parametry do 20 m (2 bar/0,2 MPa/29 psi), niezwykle giętka, szczelne przyłącze kabla gwarantuje łatwy przesuw przez wiele łuków. Głowice kamery umieszczono w stabilnej, aluminiowej osłonie z szybą ze szkła mineralnego. Bardzo giętki, 5 m kabel z przyłączem do jednostki.



Niemiecka jakość





## Prowadnica

Prowadnica mocowana na wymiennej głowicy kamery do rur o większych średnicach, jako osprzęt.

## Zasilacz sieciowo - akumulatorowy

Zasilacz 12 V / 230 V do zasilania z akumulatora lub sieci ze zintegrowanym urządzeniem szybkoładowującym do bardzo szybkiego ładowania (1 h). Ładowanie techniką impulsową redukuje efekt pamięci w celu osiągnięcia maksymalnej wydajności akumulatora. Do akumulatorów 12 V, 2,0 Ah. Osprzęt dodatkowy.

## Zasilacz z instalacji samochodowej

Zasilacz do samochodu 12 V – przyłączenie do instalacji samochodowej. Osprzęt dodatkowy.

## Zakres dostawy

**REMS Orcus 3000 Set.** Elektroniczny wizyjny system do taniej kontroli i oceny uszkodzeń w rurach Ø 40–150 mm, kanałach, szybach, kominach i innych pustych profilach. Przyrząd kontrolny wykonany w technice mikroprocesorowej, monitor kolorowy TFT o przekątnej 5,6". Gniazdo sygnału wyjściowego PAL. W stabilnej, odpornej na uderzenia i wodę obudowie z tworzywa sztucznego. Zasilacz 230 V AC, 50–60 Hz, 15 W. W stabilnej walizce. Do wyboru wymienna głowica kamery ze specjalną kamerą czarno-białą o dużej rozdzielczości lub specjalną kamerą kolorową o dużej rozdzielczości. Do wyboru kabel 20 m z naniesionym przymiarem w koszu lub kabel 30 m z naniesionym przymiarem na bębnie do nawijania.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
<b>Set 20 b/w K</b>	Wymienna głowica kamery ze specjalną kamerą cz/b o dużej rozdzielczości. Kabel 20 m z naniesionym przymiarem. W koszu.	173054	
<b>Set 30 b/w H</b>	Wymienna głowica kamery ze specjalną kamerą cz/b o dużej rozdzielczości. Kabel 30 m z naniesionym przymiarem. Na bębnie do nawijania.	173052	
<b>Set 30 S-Color H</b>	Wymienna głowica kamery ze specjalną kamerą kolorową o dużej rozdzielczości. Kabel 30 m z naniesionym przymiarem. Na bębnie do nawijania.	173053	



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS Orcus 3000 Basic</b> Przyrząd kontrolny wykonany w technice mikroprocesorowej, kolorowy monitor TFT o przekątnej 5,6", gniazdo sygnału wyjściowego PAL, w stabilnej, odpornej na uderzenia i wodę obudowie z tworzywa sztucznego. Zasilacz 230 V AC, 50–60 Hz, 15 W. W torbie transportowej.	173010	
<b>Wymienna głowica kamery b/w</b> ze specjalną kamerą cz/b o dużej rozdzielczości i przyłączem do kabla.	173041	
<b>Wymienna głowica kamery S-Color</b> ze specjalną kamerą kolorową o dużej rozdzielczości i przyłączem do kabla.	173042	
<b>Zestaw kamera-kabel Mini b/w</b> Wyjątkowo mała głowica kamery ze specjalną czarno-białą kamerą wysokiej rozdzielczości. Bardzo giętki kabel przesuwany 5 m z przyłączem do przyrządu kontrolnego. Do małych średnic rur i ciasnych zakrętów, od Ø 40 mm.	173200	
<b>Wymienny zestaw kabla 20 K</b> Kabel 20 m z naniesionym przymiarem i przyłączami do przyrządu kontrolnego i głowicy kamery. W koszu.	173043	
<b>Wymienny zestaw kabla 30 H</b> Kabel 30 m z naniesionym przymiarem i przyłączami do przyrządu kontrolnego i głowicy kamery. Na bębnie do nawijania.	173044	
<b>Prowadnica Ø 62 mm, para</b>	173015	
<b>Prowadnica Ø 100 mm, para</b>	173014	
<b>Ośłona ochronna</b>	173126	
<b>Przedłużacz kabla łączącego przyrząd kontrolny z zestawem kabel-kamera, długość 1,2 m</b>	173019	
<b>Akumulator 12 V, 2,0 Ah</b>	571510	
<b>Zasilacz 12 V / 230 V</b> Zintegrowany zasilacz napięcia akumulatorowego lub sieciowego z wbudowanym urządzeniem szybkoładowującym. Przyłącze do przyrządu kontrolnego.	173100	
<b>Zasilacz z instalacji elektrycznej samochodu 12 V</b>	173017	



# REMS Mini-Cobra

Przyrząd do czyszczenia rur  
ręczny lub z napędem elektrycznym

Niezawodny, poręczny przyrząd do szybkiego użycia przy udrożnianiu rur w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur  $\varnothing$  20–50 (75) mm  
Do spirali  $\varnothing$  6, 8, 10 mm

**REMS Mini-Cobra – ręczny lub elektryczny napęd. Nieodzowna przy niewielkich niedrożnościach.**

## Konstrukcja

Prosta, mocna, praktyczna konstrukcja. Poręczna, lekka. Tylko 2,9 kg. Lekka praca, także w syfonach i ciasnych łukach rur. Bezproblemowe wprowadzanie spirali bezpośrednio poprzez siatki i kratki w umywalkach i zlewach. Pozycjonowanie spirali poprzez uchwyt szybkozaciskowy.

## Spirale czyszczące i bęben

Spirale z wysokiej jakości sprężynującego drutu stalowego. Specjalnie hartowane. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne łuki. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Niekorodujący bęben z odpornego na uderzenia wzmocnionego włókna szklanym tworzywa, zapobiega zabrudzeniu otoczenia. Wentylacja przestrzeni wewnętrznej bębna powoduje samoczynne schnięcie spirali. Możliwość kontroli wzrokowej spirali w każdej chwili.

## Napęd

Ręczny - lekko pracujący z wygodnym uchwytem z korbką, lub elektryczny - dostępnymi w handlu wolnoobrotowymi wiertarkami z płynną regulacją obrotów, lub wkrętarkami. Sześciokątny zabierak do napędu elektrycznego w pokrywie bębna.



Niemiecka jakość

## Zakres dostawy

**REMS Mini-Cobra.** Przyrząd do czyszczenia rur  $\varnothing$  20–50 (75) mm, z korbką ręczną i sześciokątnym zabierakiem do dostępnych w handlu napędów (elektryczne, wolnoobrotowe wiertarki z płynną regulacją obrotów lub wkrętarki). Do spirali  $\varnothing$  6, 8 i 10 mm. Bęben spirali z odpornego na uderzenia, wzmocnionego włókna szklanym tworzywa. Szybkomocujący uchwyt szczękowy. Spirala 8 x 7,5 m. W kartonie.

	Nr art.	
	170010	



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
<b>Spirala do czyszczenia rur</b>	8 x 7,5 m	170200	
	10 x 10 m	170205	
<b>Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem</b>	8 x 7,5 m	170201	



# REMS Mini-Cobra A

Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur

Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur z automatycznym posuwem spirali do przodu i do tyłu. Łatwe i szybkie zastosowania do udroźniania rur w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur  $\varnothing$  20–50 (75) mm  
Do spirali  $\varnothing$  8, 10 mm

## REMS Mini-Cobra A – Szybkie udroźnianie rur. Z automatycznym posuwem spirali do przodu i do tyłu.

### Konstrukcja

Jednostka napędowa i bęben spirali połączone w jeden zespół. Poręczna, lekka. Tylko 5,2 kg. Kombinowany uchwyt do pewnego prowadzenia urządzenia i sterowania automatycznego posuwu spirali do przodu i do tyłu. Łatwe udroźnianie również syfonów i ciasnych kolanek. Bezproblemowe wprowadzanie spirali przez sito lub krzyżak w otworze umywalki lub zlewu.

### Spirale czyszczące

Spirale czyszczące z wysokiej jakości rdzeniem ze specjalnie hartowanej stali sprężynowej. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne kolanka. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Spirale czyszczące z rdzeniem ze stali sprężynowej zapobiegają osadzaniu się na nich brudu i wplątaniu w zwoje włókien tworzących zator.

### Bęben spirali

Zabezpieczony przed korozją bęben spirali ze wzmocnionego włókna szklanym tworzywa sztucznego. Gumowa uszczelka zapobiega rozpryskiwaniu się brudu. Wentylacja bębna umożliwia samodzielne wysychanie spirali. Konstrukcja bębna pozwala na obserwację spirali i daje użytkownikowi możliwość jej ciągłej kontroli.

### Napęd

Niezawodna jednostka napędowa. Wyjątkowo silna. Solidna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 620 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 550 obr/min przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.



## Zakres dostawy

**REMS Mini-Cobra A.** Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur z automatycznym posuwem spirali do przodu i do tyłu, dla rur  $\varnothing$  20–50 (75) mm. Dla spirali czyszczących  $\varnothing$  8 i 10 mm. Jednostka napędowa z bezobsługową przekładnią, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 620 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów sterowana włącznikiem. Bęben spirali ze wzmocnionego włókna szklanym tworzywa sztucznego. Spirala z rdzeniem 8x7,5 m. W kartonie.

	Nr art.	
	170020	



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem	8 x 7,5 m	170201	
Spirala do czyszczenia rur	10 x 10 m	170205	



Poręczne, silne, zwarte maszyny do szerokiego zastosowania przy czyszczeniu rur i kanałów. Szybkoobrotowa z łączonymi spiralami. Niezawodna technika.

Do rur  $\varnothing$  20–250 mm  
Do spirali czyszczących  $\varnothing$  8, 16, 22, 32 mm

Wszystkie spirale i narzędzia czyszczące do rur można stosować także w urządzeniach innych producentów.

**REMS Cobra – czysta rura – łatwo i szybko.**  
**Szybkie obroty – łączone spirale, zakres pracy do 100 m. Doskonale w działaniu łańcuchy czyszczące i frezy do 740 1/min. Zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.**

**Szybkoobrotowy zespół napędowy z łączonymi spiralami**

Szybkoobrotowy zespół napędowy, 740 1/min (REMS Cobra 22) względnie 520 1/min (REMS Cobra 32), z łączonymi spiralami, łańcuchami czyszczącymi lub frezami, zapewniają skuteczną, szybką pracę. Także w trudnych sytuacjach, np.: przy twardych czopach i twardych ogach. Spirale można łączyć w zależności od potrzeb do długości 70 m (REMS Cobra 22) względnie 100 m (REMS Cobra 32). Niepotrzebne jest wzmocnienie obrotu przy długich spiralach czyszczących.

### Konstrukcja

Silna, praktyczna, zabezpieczona przed bryzgami wody. Bezobsługowa. Małe wymiary, niewielka waga, maszyna REMS Cobra 22 tylko 19 kg, maszyna REMS Cobra 32 tylko 24 kg. Ramy maszyny z odpornego na skrecanie odlewu aluminiowego z osłonami z odpornego na uderzenia tworzywa. System zaciskania umieszczony poza obudową maszyny, przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe dla spirali czyszczących – to ochrona silnika i przekładni przed brudem i wodą. Waż prowadzący zapobiega uderzeniom spirali, oraz zabrudzeniu otoczenia. Nogi z nakładkami gumowymi gwarantują stabilność, nie niszczą podłoża.

### Wysokowydajne spirale czyszczące

Specjalnie hartowane. Duża giętkość umożliwia łatwy posuw również w wąskich kolankach rur. Dzięki szybkołączkom przedłużanie i skracanie jest błyskawiczne. acze w kształcie T z zatrzaskiem w postaci wymiennego kołka na sprężynie. Manualny posuw do pracy z wycuciem. Standardowe spirale czyszczące do uniwersalnych prac udroźnieniowych, bardzo elastyczne, szczególnie przydatne do ciasnych, lub w dużej ilości występujących luków. Spirale czyszczące S z grubego drutu, dla szczególnie trudnych do przejścia zatorów, np.: do przecinania korzeni. Spirale czyszczące z rdzeniem z odpornego na warunki atmosferyczne i temperaturę tworzywa sztucznego zapobiegają osadzeniu się na nich brudu i wplatywaniu w zwoje włókien tworzących zator. Napęd maszyną REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 lub maszynami innych producentów.

### Szczęki do napędu spirali

Szczęki z wysokiej jakości hartowanej stali, odporne na ścieranie i dokładnie spasowane. Natychmiastowe dokładne zaciskanie i luzowanie spirali czyszczącej - optymalne sterowanie, przenoszenie sił i pewność działania.  
REMS Cobra 22: Do wyboru spirale czyszczące  $\varnothing$  16 lub 22 mm, bez wymiany szczęk. Spirale czyszczące  $\varnothing$  8 mm z przyłączanym bębniem i zespolonymi cęgami zaciskowymi jako osprzęt.  
REMS Cobra 32: Do wyboru spirale  $\varnothing$  22 i 32 mm, bez konieczności zmiany szczęk zaciskowych. Spirale  $\varnothing$  16 mm ze szczękami 16, jako osprzęt. Spirale  $\varnothing$  8 mm z przyłączanym bębniem 32/8 i zespolonymi szczękami zaciskowymi, jako osprzęt.

### Napęd

Bardzo mocny, cicho pracujący silnik kondensatorowy z dużym momentem obrotowym, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), prawe- i lewe obroty. Pełne przeniesienie wydajności silnika przez nieześlizgujący się bezobsługowy pasek zębaty. Przelotowe zamknięte wrzeciono napędowe. Zamknięte bezobsługowe łożyska kulkowe. Szybkie i pewne wprowadzanie do pracy i luzowanie spirali czyszczących dzięki mocnej centralnie ustawionej dźwigni z centralnym przekazaniem siły. Dźwignia jest jednocześnie bez dodatkowego zabezpieczenia uchwytem przenośnym.

### Narzędzia do czyszczenia rur

Szeroki asortyment narzędzi do czyszczenia rur (strona 158–159) pasujących także do maszyn czyszczących innych producentów.



Niemiecka jakość



Przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.

## Zakres dostawy

**REMS Cobra 22 Set.** Elektryczna maszyna do czyszczenia rur  $\varnothing$  20–150 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 750 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Do wyboru ze spiralami i narzędziami 16 lub/i 22 mm.

Wyszczególn.	Wyposażenie	Nr art.
Set 16	6 spiral 16 x 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do roączania 16, 1 para rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do narzędzi.	172010
Set 22	5 spiral 22 x 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do roącz. 22, 1 para rękawic prowadzących, Skrzynka z blachy do narzędzi.	172011
Set 16+22	6 spiral 16 x 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do roączania 16, 5 spiral 22 x 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło do wycofywania 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do roącz. 22, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	172012



## Zakres dostawy

**REMS Cobra 32 Set.** Elektryczna maszyna do czyszczenia rur  $\varnothing$  20–250 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1050 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Do wyboru ze spiralami i narzędziami 32 lub spiralami i narzędziami 22 i 32 lub 16 i 22.

Wyszczególn.	Wyposażenie	Nr art.
Set 32	4 spirale 32 x 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do roączania 22/32, 1 para rękawic prowadzących, skrzynka do narzędzi	174010
Set 22 + 32	5 spiral 22 x 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do roączania 22, 4 spirale 32 x 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do roączania 22/32, 2 pary rękawic prowadzących, skrzynka z blachy/walizka do każdego zestawu narzędzi	174011
Set 16 + 22	6 spiral 16 x 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do roączania 16, 5 spiral 22 x 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do roącz. 22, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	174012



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Cobra 22 napęd z węzłem prowadzącym	172000
REMS Cobra 32 napęd z węzłem prowadzącym	174000

Narzędzia do czyszczenia rur patrz strona 158–159.



Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
<b>Spirale i zestaw narzędzi 16</b> składa się z 6 spirali 16 x 2,3 m w koszu, prostego wiertła 16, wiertła obłego 16, zębatego wiertła piórowego 16/25, bolca do rozdzielania 16, 1 pary rękawic prowadzących i skrzynki z blachy do narzędzi		172050	
<b>Spirale i zestaw narzędzi 22</b> składa się z 5 spirali 22 x 4,5 m w koszu, prostego wiertła 22, wiertła do wycofywania 22, wiertła lejkowego 22, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 22/35, bolca do roączania 22, 1 pary rękawic i skrzynki z blachy do narzędzi		172051	
<b>Spirale i zestaw narzędzi 32</b> składa się z 4 spirali 32 x 4,5 m w koszu, prostego wiertła 32, wiertła do wycofywania 32, wiertła lejkowego 32, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 32/45, bolca do roączania 22/32, 1 pary rękawic prowadzących, walizki do zestawu narzędzi		174050	
<b>Bęben przyłączany REMS Cobra 22/8</b> ze spiralą 8 x 7,5 m, z obłą głowicą		170011	
<b>Bęben przyłączany REMS Cobra 32/8</b> ze spiralą 8 x 7,5 m, z obłą głowicą		170012	
<b>Szczęki zaciskowe 16 (komplet)</b> do REMS Cobra 32 w celu obsługi spirali Ø 16 mm		174101	
<b>Spirale do czyszczenia rur</b> do rur Ø 10–50 (75) mm	8 x 7,5 m	170200	
do rur Ø 25–125 mm	16 x 2,3 m	171200	
do rur Ø 50–150 mm	22 x 4,5 m	172200	
do rur Ø 50–250 mm	32 x 4,5 m	174200	
<b>Spirale do czyszczenia rur</b> (6 sztuk) w koszu do rur Ø 25–125 mm	16 x 2,3 m	171201	
<b>Spirale do czyszczenia rur</b> (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 x 4,5 m	172201	
<b>Spirale do czyszczenia rur</b> (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 x 4,5 m	174201	
<b>Spirale do czyszczenia rur S</b> ze specjalnego grubego drutu dla dużej stabilności, np.: do wycinania korzeni, frezowania, łańcuchów do rur Ø 25–125 mm	16 x 2 m	171205	
do rur Ø 50–150 mm	22 x 4 m	172205	
do rur Ø 50–250 mm	32 x 4 m	174205	
<b>Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur</b> , zapobiegają zatkanie się spirali brudem do rur Ø 25–125 mm	16 x 2,3 m	171210	
do rur Ø 50–150 mm	22 x 4,5 m	172210	
do rur Ø 50–250 mm	32 x 4,5 m	174210	
<b>Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur</b> , (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 x 4,5 m	172203	
<b>Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur</b> , (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 x 4,5 m	174203	
<b>Redukcja do spirali 22/16</b> do łączenia spirali różnych rozmiarów	22/16	172154	
<b>Redukcja do spirali 32/22</b> do łączenia spirali różnych rozmiarów	32/22	174154	
<b>Kosz (pusty)</b>	16 22 32	171150 172150 174150	
<b>Bolec do roączania spirali</b> do luzowania ryglowania	16 22/32	171151 172151	



Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
<b>Wiertło proste</b> do stwierdzenia przyczyn zatorów poprzez pobranie próbk. Przewiercanie poprzez całkowite zaczopowania utworzone przez np.: tekstylia, papier, odpadki kuchenne.	16 22 32	171250 172250 174250	
<b>Wiertło obłe</b> do lekkich zatorów z papieru i tekstyliów. Elastyczny, do ciasnych łuków.	16 22 32	171265 172265 174265	
<b>Wiertło lejkowe</b> specjalne do zatorów z papieru i tekstyliów. Duży zakres zastosowań szczególnie przy rurach o dużych średnicach, także jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali.	16 22 32	171270 172270 174270	
<b>Wiertło do wycofywania spirali</b> z zakrzywionym ramieniem chwytającym jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali, nie przeznaczone do przewiercania.	16 22 32	171275 172275 174275	
<b>Zębate wiertło piórowe</b> do przewiercania zatłuszczonych lub zatłakanych szlamem rur, np.: odpływy pralek, zmywarek. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
<b>Zębate krzyżowe wiertło piórowe</b> Uniwersalne w zastosowaniu do zatorów wszelkich rodzajów, również osadów, np.: kamienne osady na wewnętrznej stronie rury. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
<b>Widłowa głowica tnąca</b> do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej.	16	171305	
<b>Krzyżowo-widłowa głowica tnąca</b> do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16	171306	
<b>Zębata widłowa głowica tnąca</b> Uniwersalna w zastosowaniu, np.: do usuwania zaszlamowania i do rozdrobnienia korzeni. Z hartowanej stali sprężynowej.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
<b>Rozbijacz twardych czopów</b> specjalnie do zarośniętych korzeniami rur. Hartowane wymienne korony tnące w obydwu kierunkach. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
<b>Łańcuch z ogniwami gładkimi</b> Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do delikatnych rur, np. z tworzyw sztucznych.	16 22 32	171340 172340 174340	
<b>Łańcuch z ogniwami kolczastymi</b> Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do rur żeliwnych i betonowych.	16 22 32	171341 172341 174341	
<b>Rękawice prowadzące – para</b> Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących		172610	
<b>Rękawica prowadząca nabijana lewa</b> <b>Rękawica prowadząca nabijana prawa</b> Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących. Skóra cielęca. Powierzchnia wewnętrzna z nitami metalowymi.		172611 172612	







# Zgrzewanie rur z tworzyw



Zgrzewarka do elektrościzek

162



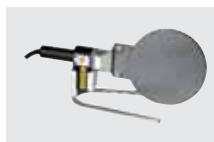
Zgrzewarki mufowe

163



Maszyny do zgrzewania  
doczołowego

164



Urządzenie do zgrzewania  
doczołowego

171

# REMS EMSG 160

Zgrzewarka do elektroożczek

Wysokowydajny poręczny przyrząd do zgrzewania rur odpływowych i elektroożczek z PE.

Rury z tworzyw sztucznych i elektroożczki z PE  $\varnothing$  40–160 mm

Do Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro

## REMS EMSG 160 – Automatyczne sterowanie. Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Najmniejsze gabaryty. Bardzo poręczna, lekka, tylko 0,7 kg. Wszędzie natychmiast gotowa do użytku.

Automatyczne ustawianie napięcia zgrzewania (temperatury zgrzewania) oraz czasu zgrzewania odpowiedniego do wielkości mufy przez elektroniczne sterowanie z mikrokontrolerem.

Automatyczna kompensacja czasu zgrzewania w zależności od temperatury otoczenia.

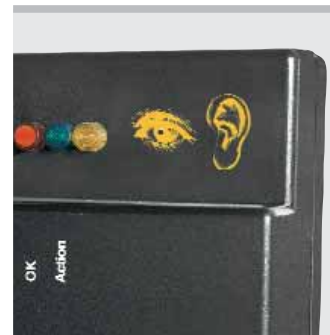
Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Duży zasięg pracy dzięki szczególnie długim przewodom.

Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Zabezpieczona przed przyskającą wodą.



Niemiecka jakość



## Zakres dostawy

**REMS EMSG 160.** Zgrzewarka do elektroożczek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, do zgrzewania rur odpływowych i elektroożczek z PE produkcji Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro,  $\varnothing$  40–160 mm. Elektronicznie sterowana z akustyczną i optyczną kontrolą przebiegu zgrzewania. W stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Przewody robocze 4,40 m. Przewód przyłączeniowy 3 m. W kartonie.

	Nr art.	
	261001	

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Walizka	151615	



Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania kształtek. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

### REMS MSG – Elementy grzejne zgodne z DVS. Wysokiej jakości powłoka z PCFE.

#### Konstrukcja

Poręczna, lekka. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażona seryjnie w stojak do odstawiania oraz mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie narzędzia w pozycji poziomej lub pionowej (mocowanie do stołu warsztatowego nie jest w wyposażeniu MSG 25).

#### Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Mufy i bolce grzejne zgodne z DVS, łatwo wymienne. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Śruby mocujące z niekorodującej stali.

#### Temperatura i jej regulacja

Do wyboru

- temperatura regulowana 180–290°C, nastawiona wstępnie dla rur z PP na 260°C, z elektronicznym regulatorem i bardzo małymi odchyłkami (EE) lub
- temperatura ustawiona na stałe dla rur PP na 260°C, z mechanicznym regulatorem i tolerancją +/- 10°C (FM).

Zarówno elektroniczne jak i mechaniczne regulatory regulują ustawioną temperaturę automatycznie w granicach zalecanych przez DVS. Lampka kontrolna temperatury i zasilania.



#### Zakres dostawy

**REMS MSG.** Zgrzewarka mufowa do rur z tworzyw sztucznych i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny 230 V, bez bolców i muf grzejnych. Do wyboru – temperatura regulowana 180–290°C, ustawiona dla rur PP na 260°C, z elektronicznym regulatorem temperatury (EE) lub temperatura ustawiona na stałe dla rur PP na 260°C, z mechanicznym regulatorem temperatury (FM). Stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego do unieruchomienia w pozycji poziomej lub pionowej (nie dotyczy MSG 25), klucz sześciokątny do montażu i demontażu bolców i muf grzejnych. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
25 EE	16–25	500	256020
63 FM	16–63	800	256211
63 EE	16–63	800	256220
125 EE	16–125	1400	256320

#### Zakres dostawy

**REMS MSG 63 FM Set.** Jak REMS MSG 63 FM, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
	16–63	800	256231

#### Zakres dostawy

**REMS MSG 63 EE Set.** Jak REMS MSG 63 EE, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
	16–63	800	256240



#### Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
<b>Bolce i mufy grzejne, Śruby mocujące</b> ze stali nierdzewnej	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
125	256530	
<b>Skrzynka z blachy</b>		
REMS MSG 25		256042
REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



Poręczna, łatwo przenośna zwarta maszyna. Komplet tylko 34 kg. Idealna do instalacji sanitarnych oraz układania rur odpływowych. Modernizacja komina rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF  $\varnothing$  40–160 mm  
 $\varnothing$  40–125 mm  $\leq$  PN 6  
 $\varnothing$  40–140 mm  $\leq$  PN 4  
 $\varnothing$  40–160 mm  $\leq$  PN 3,2

**REMS SSM 160R – Idealna dla instalatorów. Wyjątkowo lekka i zwarta. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PTFE. Bardzo sprawnny strug. Zamknięta obudowa struga.**

### Konstrukcja

Wyjątkowo lekka i zwarta. Niewielka waga, komplet tylko 34 kg. Łatwa do przeniesienia przez jedną osobę.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt dociskowy unieruchamiający.
- Stelaż z rur jest jednocześnie podstawą i praktycznym urządzeniem do transportu

### Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

### Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

### Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze struga gwarantuje łatwe i gładkie struganie.

### Uchwyt mocujący

Stabilne, obejmujące całkowicie rurę urządzenie szybkozaciskowe ze stali niklowanej dla rur  $\varnothing$  160 mm. Po cztery wkładki zaciskające dla rur  $\varnothing$  40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Specjalne podpory do odgałęzień jako osprzęt.

### Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur  $\varnothing$  160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur  $\varnothing$  40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm.



## Zakres dostawy

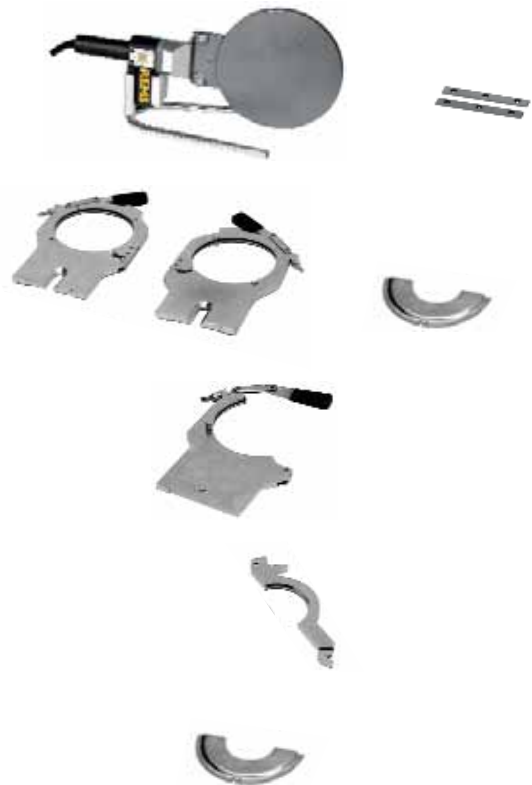
**REMS SSM 160R.** Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 40–125 mm ≤ PN 6, Ø 40–140 mm ≤ PN 4, Ø 40–160 mm ≤ PN 3,2. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. 2 urządzenia szybkozaciskowe Ø 160 mm z wkładkami zaciskającymi dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Do wyboru z podporami do odgałęzień 45°. 2 podpory do rur Ø 160 mm z wkładkami dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Klucz. Skrzynka z blachy do wkładek zaciskających i podpór. Stelaż z rur = podstawa = urządzenie do transportu.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
<b>160R-EE</b>	40–160	252020
Z podporami do odgałęzień		
<b>160RS-EE</b>	40–160	252025



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
<b>Urządzenie do zgrzew. doczoł.</b> REMS SSG 180 EE Patrz także strona 171.	≤ 180	250220
<b>Ostrze struga (sztuka)</b>		252103
<b>Mocow. szybkozaciskowe 160R prawe z zamknięciem</b>		252300
<b>Mocow. szybkozaciskowe 160R lewe z zamknięciem</b>		252310
<b>Wkładki zaciskające</b> Dla każdego mocow. szybkozacisk. i dla każdego rozmiaru rury są potrzebne 2 wkładki.	40 50 56 63 75 90 110 125 140	252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328
<b>Podpory do odgałęzień:</b>		
<b>Korpus zaciskowy 160R z zamkn.</b>	160	252421
<b>Szczęki zaciskowe</b>	40 50 56 63 75 90 110 125 140 160	252426 252431 252436 252441 252446 252451 252456 252461 252466 252471
<b>Wkładki zaciskowe</b>	40 50 56 63 75 90 110 125 140	252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328



Mocna, niezawodna, łatwa do transportu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm  
Ø 40– 90 mm ≤ PN 16  
Ø 40–110 mm ≤ PN 10  
Ø 40–140 mm ≤ PN 6  
Ø 40–160 mm ≤ PN 4

**REMS SSM 160K – idealna dla instalatorów. Lekka i zwarta. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PCFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.**

### Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna. Waga łącznie z podstawą z blachy 90 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni.
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na postumencie blaszanym z wbudowaną szufladą. Do ustawienia na stole lub na seryjnie dostarczonym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

### Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

### Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

### Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym wyłącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze struga gwarantuje łatwe i gładkie struganie.

### Uchwyt mocujący

Stabilne, obejmujące całkowicie rurę urządzenie szybkozaciskowe ze stali niklowanej dla rur Ø 160 mm. Po cztery wkładki zaciskające dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Specjalne podpory do odgałęzień jako osprzęt.

### Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm.



## Zakres dostawy

**REMS SSM 160K.** Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 40–90 mm ≤ PN 16, Ø 40–110 mm ≤ PN 10, Ø 40–140 mm ≤ PN 6, Ø 40–160 mm ≤ PN 4. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymanie temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. 2 urządzenia szybkozaciskowe Ø 160 mm z wkładkami zaciskającymi dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Do wyboru z podporami do odgałęzień 45°. 2 podpory do rur Ø 160 mm z wkładkami dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Postument z blachy z wbudowaną szufladą. Klucz. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
<b>160K-EE</b>	40–160	252040	
Z podporami do odgałęzień			
<b>160KS-EE</b>	40–160	252045	



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.	
<b>Urządzenie do zgrzew. doczołow.</b> REMS SSG 180 EE patrz także strona 171.	≤ 180	250220	
<b>Ostrze struga (sztuka)</b>		252103	
<b>Mocow. szybkozaciskowe 160K prawe z zamknięciem</b>		252400	
<b>Mocow. szybkozaciskowe 160K lewe z zamknięciem</b>		252410	
<b>Wkładki zaciskające</b> Dla każdego mocow. szybkozacisk. i dla każdego rozmiaru rury są potrzebne 2 wkładki.	40	252320	
	50	252321	
	56	252322	
	63	252323	
	75	252324	
	90	252325	
	110	252326	
	125	252327	
	140	252328	
<b>Podpory do odgałęzień:</b>			
<b>Korpus zaciskowy 160K z zamkn.</b>	160	252481	
<b>Szczęki zaciskowe</b>	40	252426	
	50	252431	
	56	252436	
	63	252441	
	75	252446	
	90	252451	
	110	252456	
	125	252461	
	140	252466	
	160	252471	
<b>Wkładki zaciskowe</b>	40	252320	
	50	252321	
	56	252322	
	63	252323	
	75	252324	
	90	252325	
	110	252326	
	125	252327	
	140	252328	



Mocna, niezawodna, łatwa do transportu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 75–250 mm  
Ø 75–125 mm ≤ PN 16  
Ø 75–140 mm ≤ PN 10  
Ø 75–180 mm ≤ PN 6  
Ø 75–225 mm ≤ PN 4  
Ø 75–250 mm ≤ PN 3,2

**REMS SSM 250K – zwarta i silna. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PCFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.**

### Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna. Waga łącznie z podstawą z blachy 109 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 280 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na postumencie blaszanym z wbudowaną szufladą. Do ustawienia na stole lub na seryjnie dostarczonym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

### Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

### Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

### Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym wyłącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze struga gwarantuje łatwe i gładkie struganie.

### Uchwyt mocujący

Stabilne, obejmujące całkowicie rurę urządzenie szybkozaciskowe ze stali niklowanej dla rur Ø 250 mm. Po cztery wkładki zaciskające dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 mm. Specjalne podpory do odgałęzień jako osprzęt.

### Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm.





## Zakres dostawy

**REMS SSM 250K.** Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 75–125 mm ≤ PN 16, Ø 75–140 mm ≤ PN 10, Ø 75–180 mm ≤ PN 6, Ø 75–225 mm ≤ PN 4, Ø 75–250 mm ≤ PN 3,2. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. 2 urządzenia szybkozaciskowe Ø 250 mm z wkładkami zaciskającymi dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Do wyboru z imadłami do odgałęzień 45°. 2 podpory z wkładkami dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Postument z blachy z wbudowaną szufladą. Klucz. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
<b>250K-EE</b>	75–250	254020
Z podporami do odgałęzień		
<b>250KS-EE</b>	75–250	254025



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
<b>Ostrze struga (sztuka)</b>		254103
<b>Wkładki zaciskające</b>	140	254324
Dla każdego mocow. szybkozacisk. i dla każdego rozmiaru rury są potrzebne 2 wkładki.	180	254326
	225	254328
<b>Wkładki podporowe</b>	140	254374
Dla każdej podpory i dla każdego rozmiaru rury jest potrzebna jedna wkładka.	180	254376
	225	254378
<b>Podpory do odgałęzień:</b>		
<b>Korpus zaciskowy 250K prawy z zamknięciem</b>	250	254695
<b>Korpus zaciskowy 250K lewy z zamknięciem</b>	250	254696
<b>Szczęki zaciskowe prawe</b>	75	254601
	90	254611
	110	254621
	125	254631
	140	254641
	160	254651
	180	254661
	200	254671
	225	254681
	250	254691
<b>Szczęki zaciskowe lewe</b>	75	254602
	90	254612
	110	254622
	125	254632
	140	254642
	160	254652
	180	254662
	200	254672
	225	254682
	250	254692
<b>Wkładki zaciskowe</b>	75	254603
	90	254613
	110	254623
	125	254633
	140	254643
	160	254653
	180	254663
	200	254673
	225	254683



Zwarta, łatwa do transportu, wysokowydajna maszyna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 90–315 mm  
 Ø 90–180 mm ≤ PN 16  
 Ø 90–225 mm ≤ PN 10  
 Ø 90–280 mm ≤ PN 6  
 Ø 90–315 mm ≤ PN 4

## REMS SSM 315RF – wygodna na plac budowy i do warsztatu.

### Konstrukcja

Silna zwarta ustawna na budowie. Waga łącznie ze stelażem – podstawą jezdnią 154 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Dostarczana seryjnie ze stelażem – podstawą jezdnią zapewnia stabilne ustawienie i łatwy transport.

### Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwale, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

### Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustaloną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

### Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym wyłącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze struga gwarantuje łatwe i gładkie struganie.

### Uchwyty mocujące

Stabilne, obejmujące całkowicie rurę uchwyty szybkozaciskowe ze stali niklowanej dla rur Ø 315 mm. Po cztery wkładki zaciskające dla rur Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 mm.

### Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 315 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 mm.

### Zakres dostawy

**REMS SSM 315RF.** Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 90–180 mm ≤ PN 16, Ø 90–225 mm ≤ PN 10, Ø 90–280 mm ≤ PN 6, Ø 90–315 mm ≤ PN 4. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. 2 urządzenia szybkozaciskowe Ø 315 mm z wkładkami zaciskającymi dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpory do rur Ø 315 mm z wkładkami dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Skrzynka do wkładek i podpór zaciskających. Klucz, stelaż i podstawa jezdna.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
	90–315	255020



### Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
<b>Ostrze struga (sztuka)</b>		255103
<b>Wkładki zaciskające</b>		
dla każdego mocow. szybkozacisk.	140	255323
i dla każdego rozmiaru rury są	180	255325
potrzebne 2 wkładki.	225	255327
	280	255329
<b>Wkładki podporowe</b>		
dla każdej podpory i dla	140	254374
każdego rozmiaru rury jest	180	254376
potrzebna 1 wkładka.	225	254378
	280	255379



Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania doczołowego. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki z PB, PE, PP, PVDF  $\varnothing \leq 280$  mm

**REMS SSG – Element grzejny zgodny z DVS.**  
**Elektroniczna regulacja temperatury.**  
**Wysokiej jakości pokrycie PCFE.**

### Konstrukcja

Poręczne, lekkie. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażone seryjnie w stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie w pozycji poziomej lub pionowej – jako osprzęt.

### Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

### Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.



### Zakres dostawy

**REMS SSG.** Urządzenie do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny pokryty PCFE, 230 V. Temperatura regulowana 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczna regulacja temperatury. Stojak do odstawiania. W kartonie.

Wyszczególn.	Element grzejny $\varnothing$ mm	Rura $\varnothing \leq$ mm	Moc W	Nr art.
110/45° EE	125	110	500	250020
125 EE	145	125	700	250120
180 EE	200	180	1200	250220
280 EE	300	280	1300	250320

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Mocowanie do stołu</b> do unieruchomienia urządzenia w pionie lub poziomie	
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041
REMS SSG 280	250341
<b>Skrzynka z blachy</b>	
REMS SSG 110/45°	250042
REMS SSG 125	250142
REMS SSG 180	250242
REMS SSG 280	250342
<b>Ośłona elementu grzejnego</b>	
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143
REMS SSG 180	250243
REMS SSG 280	250343





# Diamantowe wiercenie rdzeniowe



**Elektryczne wiertnice  
diamantowe**

**174**



**Uniwersalne diamentowe  
koronki rdzeniowe**

**182**

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie, murze i innych materiałach. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do instalacji, rzemiosła metali, przemysłu.

Żelbeton do  $\varnothing$  102 (132) mm

Mur do  $\varnothing$  162 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 183.

**REMS Picus S1 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.**

**Jeden system – cztery zastosowania!  
Idealna dla instalatora!**

### Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściiennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wiercenia w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

### Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwiają proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

### Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze ącem gwintowanym zewnątrz UNC 1 1/4" oraz wewnątrz, G 1/2". Trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 5,2 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie  $\varnothing$  62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnier  $\varnothing$  60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, ącem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża 1/2". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

### Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 1800W. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 580 1/min. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włącznej. Elektryczny przewód zasilający ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

### Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

### Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego i mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka (strona 183). ące gwintowane wewnątrz UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

### Stojaki

Dwa stojaki do wyboru.

**REMS Simplex:** solidny, poręczny stojak do wiercenia rdzeniowego do  $\varnothing$  220 mm. Kolumna i podstawa stojaka zespawane z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym. 4 śruby regulacyjne do niwelowania nierówności podłoża. Uchwyt do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem  $\varnothing$  60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Sanki prowadzone przez nastawne i wstępnie naprężone łożysko ślizgowe zabezpieczają przed niepożądanym posuwem jednostki napędowej i koronki rdzeniowej pod własnym ciężarem. Waga 9,7 kg.

Z zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.



REMS Simplex

REMS Duplex

**REMS Duplex:** Solidny, stabilny stojak do wiercenia rdzeniowego do  $\varnothing$  250 mm. Kolumna stojaka z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym, precyzyjnie obrabiona mechanicznie, bezstopniowo uchylna do  $45^\circ$ . Dwie nastawne, ukośne podpórki umożliwiają dwupunktowe podparcie celem zwiększenia siły docisku. 4 śruby regulacyjne do niwelowania nierówności podłoża. Skala głębokości wiercenia. Uchwyt do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem  $\varnothing$  60 mm. Element dystansowy do wierceń rdzeniowych od  $\varnothing$  142 mm. Sanki ułożyskowane igiełkowo umożliwiają przenoszenie dużych obciążeń i gwarantują długą żywotność. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koronek rdzeniowych i bezpieczny transport. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający. Pierścień uszczelniający i płyta nakrywająca z przyłączem do węża, do mocowania próżniowego. Kolumna stojaka z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Waga 12,5 kg.

Z zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drażka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62

### Zakres dostawy

**REMS Picus S1 Basic-Pack.** Elektryczna wiertnica diamentowa do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie do  $\varnothing$  102 (132) mm, w murze do  $\varnothing$  162 mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze ściągniętym gwintem zewnętrznym UNC  $1\frac{1}{4}$ ", wewnętrznym G  $\frac{1}{2}$ ", bezobsługową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1800 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przez zablokowaniem. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej, wyłącznik ochronny (PRCD). Obroty wrzeczona pod obciążeniem 580 1/min. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym i szybkozaczka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża  $\frac{1}{2}$ ". Uchwyt pomocniczy. Przyrząd do nawiercania G  $\frac{1}{2}$ ", klucz kołkowy sześciokątny SW 3, klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

	Nr art.	
	180010	

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

### Zakres dostawy

**REMS Picus S1 Set 62.** REMS Picus S1 Basic-Pack. Uniwersalna diamentowa koronka rdzeniowa UDKB  $\varnothing$  62 mm.

	Nr art.	
	180020	

### Zakres dostawy

**REMS Picus S1 Set 62 Simplex.** REMS Picus S1 Basic-Pack. Uniwersalna diamentowa koronka rdzeniowa UDKB  $\varnothing$  62 mm. Stojak REMS Simplex kompletny z kluczem kołkowym sześciokątnym SW 6, kluczem płaskim SW 19, zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drażka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

	Nr art.	
	180021	



REMS Picus S1 Set 62 Simplex

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus S1	180000	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS patrz strona 183.		
Dalszy osprzęt – patrz strona 182.		



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie, murze i innych materiałach. Z regulacją obrotów. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do instalacji, rzemiosła metali, przemysłu.

Żelbeton do Ø 162 (200) mm

Mur do Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 183.

**REMS Picus SR – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji. Z regulacją obrotów.**

**Jeden system – cztery zastosowania! Idealna dla instalatora!**

### Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściiennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

### Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwiają proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

### Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze ącem gwintowanym zewnątrz UNC 1 1/4" oraz wewnątrz G 1/2". Trwała, odpowiadająca do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 6,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, ącem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża 1/2". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

### Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Monitoring temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika techniką PTC (Positive Temperature Coefficient) jako ochrona przed przegrzaniem. Stabilna bezserwisowa 2 biegowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez ślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączzonej. Elektryczny kabel zasilający ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

### Regulacja obrotów

Płynna elektroniczna regulacja obrotów napędu stosownie do wierzonego materiału. Obroty można płynnie ustawić pokrętką regulacyjną: od 200 1/min do 500 1/min (1. bieg) lub od 500 1/min do 1200 1/min (2. bieg). Wykorzystano do regulacji obrotomierz utrzymuje prędkość wiercenia również pod obciążeniem. Plusy: optymalna prędkość wiercenia w określonym materiale jest utrzymana podczas pracy. Zapewnia to doskonale osiągi w wierceniu i długą żywotność koron.

### Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna z ogranicznikiem prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania. Automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika. Zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

### Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego i mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka (strona 183). ące gwintowane wewnątrz UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

### Stojaki

Dwa stojaki do wyboru.

**REMS Simplex:** solidny, poręczny stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 220 mm. Kolumna i podstawa stojaka zespawane z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym. 4 śruby regulacyjne do niwelowania nierówności podłoża. Uchwyt do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Sanki prowadzone przez nastawne i wstępnie naprężone łożysko ślizgowe zabezpieczają przed niepożądanym posuwem jednostki napędowej i koronki rdzeniowej pod własnym ciężarem. Waga 9,7 kg.

Z zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drażka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.



Niemiecka jakość

Regulacja obrotów to doskonale osiągi w wierceniu i długa żywotność koron.



REMS Simplex

REMS Duplex



# REMS Picus SR

Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów

**REMS Duplex:** Solidny, stabilny stojak do wiercenia rdzeniowego do  $\varnothing$  250 mm. Kolumna stojaka z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym, precyzyjnie obrabiona mechanicznie, bezstopniowo uchylna do  $45^\circ$ . Dwie nastawne, ukośne podpórki umożliwiają dwupunktowe podparcie celem zwiększenia siły docisku. 4 śruby regulacyjne do niwelowania nierówności podłoża. Skala głębokości wiercenia. Uchwyt do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem  $\varnothing$  60 mm. Element dystansowy do wierzeń rdzeniowych od  $\varnothing$  142 mm. Sanki ułożyskowane igiełkowo umożliwiają przenoszenie dużych obciążeń i gwarantują długą żywotność. Napęd zębarkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dająca się mocować z obu stron sanek. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koronek rdzeniowych i bezpieczny transport. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający. Pierścień uszczelniający i płyta nakrywająca z przyłączem do węża, do mocowania próżniowego. Kolumna stojaka z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Waga 12,5 kg.

Z zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybko mocującej, podkładki.



REMS Picus SR Basic-Pack

## Zakres dostawy

**REMS Picus SR Basic-Pack.** Elektryczna maszyna do diamentowego wiercenia rdzeniowego z regulacją obrotów. Do wierzeń rdzeniowych w żelbetonie do 162 (200) mm, murze do 250 mm. Do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub przy pomocy stojaka. Napęd ze ściągniętym gwintem zewnętrznym UNC  $1\frac{1}{4}$  oraz wewnętrznym G  $\frac{1}{2}$ , bezobsługową 2-biegową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Płynna elektroniczna regulacja obrotów od 200  $\frac{1}{\text{min}}$  do 500  $\frac{1}{\text{min}}$  (1. bieg) lub od 500  $\frac{1}{\text{min}}$  do 1200  $\frac{1}{\text{min}}$  (2. bieg), ochrona przed przegrzaniem. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, regulator przeciążeniowy, włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkościnka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża  $\frac{1}{2}$ ". Uchwyt pomocniczy. Klucz płaski SW 32. w stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	183010

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

## Zakres dostawy

**REMS Picus SR Set Duplex.** REMS Picus SR Basic-Pack. Stojak do wiertnicy REMS Duplex w komplecie z kluczem kołkowym SW 5 i SW 6, kluczem płaskim SW 19 i SW 30. Element dystansowy. Pierścień uszczelniający i pokrywa z przyłączem do węża, dla mocowania ciśnieniowego. Zestaw mocujący składający się z: 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybko mocującej, podkładki.

	Nr art.
	183020

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

## Zakres dostawy

**REMS Picus SR Set 62-82-132 Duplex.** REMS Picus SR Basic-Pack. REMS uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe UDKB  $\varnothing$  62-82-132 mm. Stojak do wiertnicy REMS Duplex w komplecie z kluczem kołkowym SW 5 i SW 6, kluczem płaskim SW 19 i SW 30. Element dystansowy. Pierścień uszczelniający i pokrywa z przyłączem do węża, dla mocowania ciśnieniowego. Zestaw mocujący składający się z: 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybko mocującej, podkładki.

	Nr art.
	183021

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
<b>Jednostka napędowa REMS Picus SR</b>	183000
<b>Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS</b> patrz strona 183.	
Dalszy osprzęt – patrz strona 182.	



REMS Picus SR Set Duplex



REMS Picus SR Set 62-82-132 Duplex



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie, murze i innych materiałach. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do instalacji, rzemiosła metali, przemysłu.

Żelbeton do  $\varnothing$  152 (200) mm

Mur do  $\varnothing$  250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 183.

**REMS Picus S3 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji. Jeden system – cztery zastosowania! Idealna dla instalatora!**

### Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściiennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

### Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

### Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze ściągniętym gwintowanym zewnętrznym UNC 1 1/4" oraz wewnętrznym G 1/2". Zwarta, trwała, odporna do warunków placu budowy konstrukcja. Tylko 7,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie  $\varnothing$  62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kołnier  $\varnothing$  60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, ściągniętym błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża 1/2". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

### Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Stabilna, bezobsługowa trzystopniowa przekładnia umożliwiająca optymalny dobór obrotów wrzeciona do średnicy wierzonego otworu. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 530 1/min, 1280 1/min, 1780 1/min. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włącznej. Elektryczny przewód zasilający ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

### Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna z ogranicznikiem prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania. Automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika. Zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

### Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

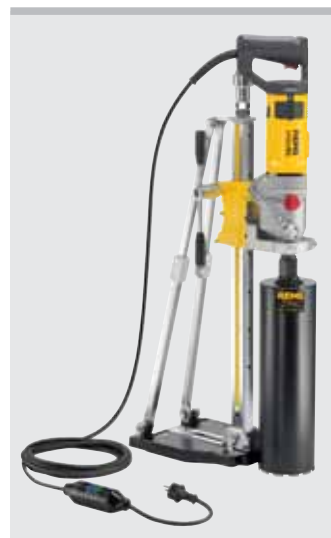
Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego i mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka (strona 183). ącze gwintowane wewnętrznie UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

### Stojaki

Dwa stojaki do wyboru.

**REMS Simplex:** solidny, poręczny stojak do wiercenia rdzeniowego do  $\varnothing$  220 mm. Kolumna i podstawa stojaka zespawane z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym. 4 śruby regulacyjne do niwelowania nierówności podłoża. Uchwyt do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem  $\varnothing$  60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Sanki prowadzone przez nastawne i wstępnie naprężone łożysko ślizgowe zabezpieczają przed niepożądanym posuwem jednostki napędowej i koronki rdzeniowej pod własnym ciężarem. Waga 9,7 kg.

Z zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.



REMS Simplex

REMS Duplex

**REMS Duplex:** Solidny, stabilny stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 250 mm. Kolumna stojaka z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym, precyzyjnie obrabiona mechanicznie, bezstopniowo uchylna do 45°. Dwie nastawne, ukośne podpórki umożliwiają dwupunktowe podparcie celem zwiększenia siły docisku. 4 śruby regulacyjne do niwelowania nierówności podłoża. Skala głębokości wiercenia. Uchwyt do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Element dystansowy do wierceń rdzeniowych od Ø 142 mm. Sanki ułożyskowane igiełkowo umożliwiają przenoszenie dużych obciążeń i gwarantują długą żywotność. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koronek rdzeniowych i bezpieczny transport. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający. Pierścień uszczelniający i płyta nakrywająca z przyłączem do węża, do mocowania próżniowego. Kolumna stojaka z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Waga 12,5 kg.

Z zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.



REMS Picus S3 Basic-Pack

### Zakres dostawy

**REMS Picus S3 Basic-Pack.** Elektryczna wiertnica diamentowa do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie do Ø 152 (200) mm, w murze do Ø 250 mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze ąchem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼", wewnętrznym G ½", bezobsługową trzystopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatycznym ogranicznikiem obrotów na biegu jałowym, zabezpieczeniem przed przeciążeniem, zabezpieczeniem przez zablokowaniem i wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 530 1/min, 1280 1/min, 1780 1/min. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkooczną z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

	Nr art.
	180011

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

### Zakres dostawy

**REMS Picus S3 Set Duplex.** REMS Picus S3 Basic-Pack. Stojak do wiertnicy REMS Duplex w komplecie z kluczem kołkowym SW 5 I SW 6, kluczem płaskim SW 19 I SW 30. Element dystansowy. Pierścień uszczelniający i pokrywa z przyłączem do węża, dla mocowania ciśnieniowego. Zestaw mocujący składający się z: 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

	Nr art.
	180026

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

### Zakres dostawy

**REMS Picus S3 Set 62-82-132 Duplex.** REMS Picus S3 Basic-Pack. REMS uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe UDKB u 62-82-132 mm. Stojak do wiertnicy REMS Duplex w komplecie z kluczem kołkowym SW 5 I SW 6, kluczem płaskim SW 19 I SW 30. Element dystansowy. Pierścień uszczelniający i pokrywa z przyłączem do węża, dla mocowania ciśnieniowego. Zestaw mocujący składający się z: 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.

	Nr art.
	180022

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.

### Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Jednostka napędowa REMS Picus S3	180001
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS patrz strona 183.	
Dalszy osprzęt – patrz strona 182.	



REMS Picus S3 Set Duplex



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Duplex



Wydajna, trwała wiertnica rdzeniowa do wiercenia w betonie zbrojonym, murach i innych materiałach. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Do instalacji, rzemiosła metali, przemysłu.

Żelbeton, mur Ø 40–300 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 183.

### REMS Picus S2/3,5 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.

#### Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczyźnie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

#### Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

#### Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze ącem gwintowanym zewnętrznym UNC 1 1/4. Pierścien ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Poręczna, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy. Waga tylko 14,4 kg. Łatwa, szybka praca np.: 200 mm w betonie zbrojonym Ø 62 mm tylko w 2 min. Płyta umożliwiająca szybkie zamontowanie na stojaku. System doprowadzający wodę do wiercenia na mokro z regulowanym zaworem i szybkozamykającą z blokadą wypływu wody oraz przyłączem węża 1/2".

#### Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 3420 W. Stabilna, bezobsługowa dwustopniowa przekładnia umożliwiająca optymalny dobór obrotów wrzeciona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 320 1/min, 760 1/min. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej. Wyłącznik dźwignienkowy. Elektryczny kabel zasilający ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

#### Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem dla delikatego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym redukuje hałas i oszczędza silnik, zabezpieczenie przed przeciążeniem i zablokowaniem

#### Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego i mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka (strona 183). ące gwintowane wewnętrznie UNC 1 1/4". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścien ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

#### Stojak

REMS Duplex 300: Solidny, stabilny stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 300 mm. Kolumna stojaka z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym, precyzyjnie obrobiona mechanicznie, bezstopniowo uchylna do 45°. Dwie nastawne, ukośne podpórki umożliwiają dwupunktowe podparcie celem zwiększenia siły docisku. 4 śruby regulacyjne do niwelowania nierówności podłoża zapewniające stabilność statywu. Stabilna płyta mocująca umożliwiająca szybkie przyłączanie maszyny. Zespół posuwu w kierunku wiercenia z łożyskiem igielkowym w celu przenoszenia dużych obciążeń i zachowania długiej trwałości sprzętu. Przełożenie przekładnią zębatą z ergonomicznym mocowanym z obu stron zespołu posuwowego 3 ramiennym uchwytem. Blokada zespołu posuwowego dla łatwego montażu koron diamentowych i bezpiecznego transportu. Przewoźny statyw zapewniający łatwe przemieszczanie. Płyta główna ze łożyskiem na uszczelkę. Uszczelka i pokrywa z przyłączem do węża do mocowania próżniowego. Manometr wskazujący podciśnienie. Kolumna stojaka z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Waga 16,2 kg.

Z zestawem mocującym składającym się z 2 szt. kotew rozprężnych M12 do muru, 10 szt. kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybko mocującej, podkładki.



### Zakres dostawy

**REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack.** Elektryczna wiertnica diamentowa do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie i murze do  $\varnothing$  300 mm. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Jednostka napędowa ze ściągniętym gwintowanym zewnętrznym UNC 1¼, bezobsługową dwustopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przed zablokowaniem. Wyłącznik dźwigienkowy, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 320 1/min, 760 1/min. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkołączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Klucz płaski SW 32. W kartonie.

	Nr art.	
	180012	

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.



### Zakres dostawy

**REMS Picus S2/3,5 Set Duplex 300.** REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Stojak do wiertnicy REMS Duplex 300 w komplecie z kluczem kołkowym SW 5 i SW 6, kluczem płaskim SW 19 i SW 30. Pierścień uszczelniający i pokrywa z przyłączem do węża, dla mocowania ciśnieniowego. Zestaw mocujący składający się z: 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drażka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybko-  
mocu-  
jącej, podkładki.

	Nr art.	
	180027	

Inne napięcia zasilania – na zapytanie.



### Osprzęt

#### Wyszczególnienie

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS patrz strona 183.

Dalszy osprzęt – patrz strona 182.



# Osprzęt

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>Cisnieniowy pojemnik</b> na 8 litrów wody, do wiercenia na mokro przy braku dostępu do wody bieżącej	182006	
<b>Kotwy rozprężne M12 (do muru)</b> , 10 szt, do wielokrotnego użytku	079006	
<b>Kotwy wbijane M12 (do betonu)</b> , 50 szt.	079005	
<b>Pobijak do kotew wbijanych M12</b>	182050	
<b>Zestaw szybkomocujący</b> do mocowania stojaka, składający się z drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.	079010	
<b>Drążek gwintowany radełkowo M12 x 65</b>	079008	
<b>Nakrętka szbkomocująca</b> do drążka gwint. radełkowo	079009	
<b>Podkładka</b> do drążka gwintowanego radełkowo	079007	
<b>Przyrząd do nawiercania G 1/2 z wiertłem Ø 8 mm</b>	180150	
<b>Turbina ssąca do odprowadzania kurzu</b> z przyłączem do standardowych odkurzaczy	180160	
<b>Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm</b>	180155	
<b>Pierścień ułatwiający demontaż</b> diamentowych koron rdzeniowych	180015	
<b>Kamień do ostrzenia</b> diament. koronek rdzeniowych	079012	
<b>Magnetyczny niwelator</b> z 3 poziomiami do regulacji stojaka w 3 kierunkach	182009	



# Osprzęt

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS Simplex</b> , stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 220 mm, klucz kołkowy sześciokątny SW 6, klucz płaski SW 19. Zestaw mocujący, składający się z 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.	182000	
<b>REMS Duplex</b> , stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 250 mm, bezstopniowo uchylny do 45°, klucz kołkowy sześciokątny SW 5 i SW 6, klucz płaski SW 19 i 30. Element dystansowy. Pierścień uszczelniający i płyta nakrywająca z przyłączem do węża, do mocowania próżniowego. Zestaw mocujący, składający się z 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 x 65, nakrętki szybkomocującej, podkładki.	182001	
<b>Urządzenie odprowadzania wody Simplex</b> , do wiercenia na mokro do Ø 152 mm, składające się z pierścienia zaciskowego, pierścienia zbierającego wodę z uszczelką i podkładki gumowej	182002	
<b>Urządzenie odprowadzania wody Duplex</b> , do wiercenia na mokro do Ø 152 mm, składające się z pierścienia zaciskowego, pierścienia zbierającego wodę z uszczelką i podkładki gumowej	182003	
<b>Podkładka gumowa</b> , 10 szt, do urządzenia odprowadzania wody	182004	



# Osprzęt

Dla REMS Picus S2/3,5

Wyszczególnienie	Nr art.	
<b>REMS Duplex 300</b> , przewoźny stojak do wiercenia rdzeniowego do Ø 300 mm płynnie uchylny do 45°, klucz kołkowy sześciokątny SW5 i SW6, klucz płaski SW 19 i SW 30. Uszczelka i pokrywa z przyłączem do węża do mocowania próżniowego. Zestaw mocujący składający się z 2 szt. kotew rozprężnych M12, 10 szt. kotew wbijanych M12, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12x65, nakrętki szybkomocującej i podkładki.	182012	



# Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wysokiej jakości uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie, murze i wielu materiałach. Do instalacji, rzemiosła metali, przemysłu.

Żelbeton, mur Ø 32–300 mm

**Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS – uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów.**

## Idealna dla instalatora.

Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka.

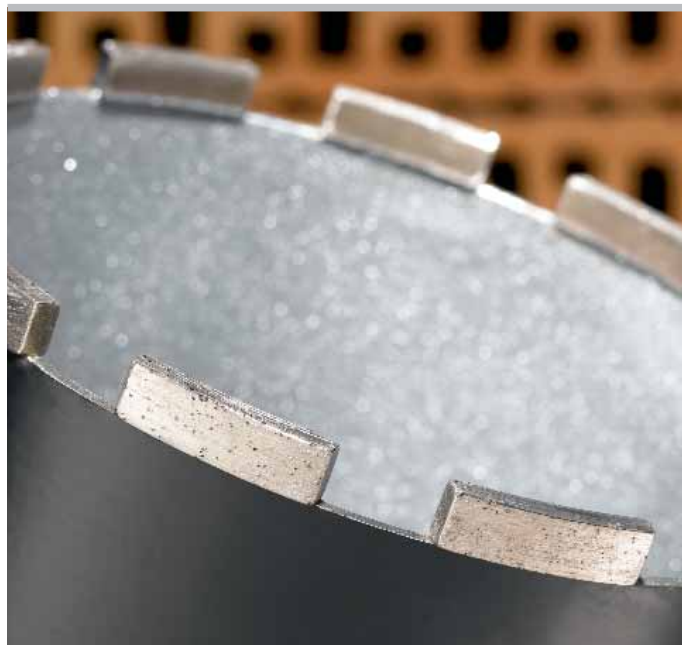
ącze jednolite gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm.

Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze.

Z zaostrzonymi segmentami diamentowymi, natychmiast gotowa do pracy.

Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Napęd przez wszystkie maszyny napędowe REMS Picus i odpowiednie napędy innych producentów ze ączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym. Łącznik do przyłączenia uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych do maszyn z innymi ączami, jako wyposażenie dodatkowe, patrz poniżej.

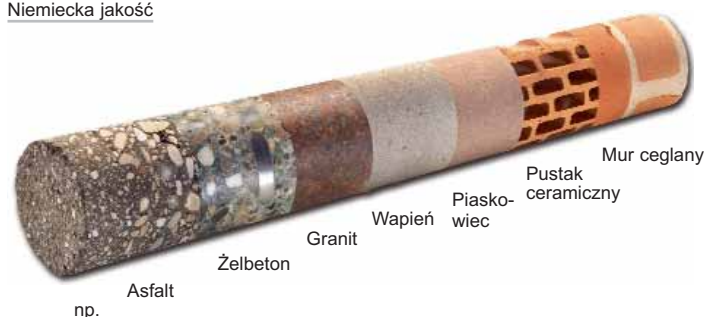


## Zakres dostawy

**Uniwersalna diamentowa korona rdzeniowa REMS.** Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. żelbeton, granit, wapień, piaskowiec, pustak ceramiczny, mur ceglany, asfalt. ącze gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm. W kartonie.

Ø x głębokość wiercenia x ącze	Liczba segmentów	Nr art.
UDKB 32 x 420 x UNC 1¼	4	181010
UDKB 42 x 420 x UNC 1¼	4	181015
UDKB 52 x 420 x UNC 1¼	5	181020
UDKB 62 x 420 x UNC 1¼	6	181025
UDKB 72 x 420 x UNC 1¼	7	181030
UDKB 82 x 420 x UNC 1¼	7	181035
UDKB 92 x 420 x UNC 1¼	8	181040
UDKB 102 x 420 x UNC 1¼	8	181045
UDKB 112 x 420 x UNC 1¼	9	181050
UDKB 125 x 420 x UNC 1¼	10	181057
UDKB 132 x 420 x UNC 1¼	11	181060
UDKB 152 x 420 x UNC 1¼	12	181065
UDKB 162 x 420 x UNC 1¼	12	181070
UDKB 182 x 420 x UNC 1¼	12	181075
UDKB 200 x 420 x UNC 1¼	12	181080
UDKB 225 x 420 x UNC 1¼	13	181085
UDKB 250 x 420 x UNC 1¼	14	181090
UDKB 300 x 420 x UNC 1¼	22	181095

Niemiecka jakość



## Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – G ½ zewnętrzny	180052
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BI	180053
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012

Inne łączniki do wykorzystania uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych z maszynami innych producentów na zapytanie.



# REMS



**Niemcy Centrala koncernu**  
REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH  
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen  
Stuttgarter Straße 83 · D-71332 Waiblingen  
Telefon +49 7151 17 07-0  
Telefax +49 7151 17 07-110  
[www.rems.de](http://www.rems.de)

**Dania:** REMS Scandinavia A/S  
Snedkervej 1 · DK-4600 Køge  
Telefon +45 56 63 14 00  
Telefax +45 56 63 11 78



**Francja:** REMS S.à.r.l.  
2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen  
Telefon +33 388 80 44 53  
Telefax +33 388 80 99 43



**Wielka Brytania:** REMS (UK) Ltd.  
Unit 5 · Ash Industrial Estate  
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ  
Telefon +44 12 79 41 36 98  
Telefax +44 12 79 41 37 04



**Włochy:** REMS S.r.l.  
Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)  
Telefon +39 02 9 30 21 11  
Telefax +39 02 9 31 02 45



**Polska:** REMS POLSKA Sp. z o.o.  
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19  
PL 62-070 Dopiewo  
Telefon +48 61 654 09 00  
Telefax +48 61 654 09 05



**Hiszpania:** REMS ESPAÑA, S.A.  
Pol. Ind. San José de Valderas  
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)  
Telefon +34 916 444 833  
Telefax +34 916 430 155



**Czechy:** REMS Česká republika s.r.o.  
Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice  
Telefon +420 2 20 98 28 80  
Telefax +420 2 20 98 28 83



**Turcja:** REMS Makine ve El Aletleri Ltd. Şti.  
Kaşüstü Mevkii · Samandıra Caddesi No. 28  
TR-34858 Büyükbakkalköy/Maltepe/İstanbul  
Telefon +90 216 311 75 05  
Telefax +90 216 311 75 06



Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.